

860

JOINT POLYMERE MOULABLE (MPG)

DOMAINES D'APPLICATION

- Boîtes d'engrenages
- Boîtiers de roulements
 - Raccords, y compris raccords filetés
 - Boîtiers électriques
 - Carters de turbines
 - Installations de vide
 - Transmissions









FICHE TECHNIQUE

CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Ne colle jamais aux surfaces
- Reste élastique, pas de vieillissement
- Forme un joint d'étanchéité ultra-mince
- Supporte des pressions supérieures
- Remplit des interstices d'une profondeur pouvant atteindre 6 mm (1/4")
- Approuvé NSF S2
- Économique ; coûte moins qu'un joint en feuille comprimée

CONDITIONNEMENT

Kit

Kit boîte à outils

MODE D'EMPLOI

Appliquer un cordon de 2 mm (1/16") pour les brides de 25 mm (1") de large. et de 3 mm (1/8") pour les brides de 50 mm (2") de large. Appliquer le joint en plus forte épaisseur pour des surfaces de bride irrégulières. Brides : Enlever l'ancien matériau d'étanchéité et nettoyer les surfaces à étancher. Appliquer du MPG Chesterton 860 sur une face de la bride. Appliquer le joint en continu sur le pourtour intérieur des trous de boulon et les irrégularités de la bride. Pulvériser de l'agent de durcissement 860 sur la bride conjointe. Pulvériser de l'agent de durcissement 860 polymère 860. Assembler l'équipement immédiatement après avoir pulvérisé de l'agent de durcissement sur le polymère. Raccords filetés: Bien nettoyer les filetages. Appliquer du MPG 860 sur les filetages mâles et l'étaler de manière homogène. Pulvériser de l'agent de durcissement 860 sur les filetages femelles. Pulvériser de l'agent de durcissement 860 sur le MPG appliqué sur les filetages mâles. Monter immédiatement le raccord.

DESCRIPTION

Le joint polymère moulable Chesterton® 860 est un matériau d'étanchéité flexible qui comble les irrégularités de surface arrête les fuites et ne colle jamais aux surfaces après le durcissement. C'est le produit à utiliser pour presque toutes les applications d'étanchéité. Le MPG 860 est facilement malléable pour obtenir des formes simples ou complexes, éliminant le besoin de stocker des joints d'étanchéité prédécoupés ou des feuilles à joint. Les rebuts, représentant souvent 50 % pour un matériau de joint en feuille conventionnel, sont éliminés avec ce matériau polymère unique. Avec le MPG, il est possible d'obtenir des joints d'étanchéité d'une épaisseur de 0,13 mm (5 mil). On obtient ainsi la meilleure adaptation possible des brides et une résistance à la pression et aux produits chimiques bien supérieure. Comme il forme un joint très rapidement, le MPG 860 résiste à 1 kg/cm² (15 psi) dès que l'équipement est assemblé et à 7 kg/cm² (100 psi) en quelques minutes. Il peut être utilisé dans des applications dont la température est comprise entre -51 °C et 260 °C (-60°F et 500°F). Le démontage de l'équipement est toujours facile lorsque l'étanchéité a été faite avec du joint polymère moulable 860. Celui-ci ne collera jamais les surfaces conjointes ensemble et n'adhèrera pas à la surface sur laquelle il est appliqué. Après démontage, il suffit d'enlever le joint. Aucun grattage n'est nécessaire.

860 JOINT POLYMERE MOULABLE (MPG)

Temps de durcissement Temps de gélification 3 – 4 h (Durcissement complet 24 h) Pression hydraulique (max) 316 kg/cm² (4 500 psi) Pression de vapeur à 170 °C (338 °F) 7,0 kg/cm² (100 psi)

PROPRIETES PHYSIQUES TYPES

Couverture avec 400 grammes
Grain de 3 mm (1/8 pouce)
3289 cm linéaires (108 pieds linéaires)

Grain de 6 mm (1/4 pouce)

822 cm linéaires (27 pieds linéaires)

Températures limites (en continu)

-51 °C (-60 °F) à +260 °C (+500 °F)

Températures limites (en continu)

1-51 0 (-00 1) a +200 0 (+500 1)

Températures limites (par intermittance)

jusqu'à +320 °C (600 °F)

Résistance chimique Voir le tableau ci-dessous

Résistance à la tension à 25 °C (77 °F)

25 kg/cm² (360 psi)

Allongement, % à la rupture

jusqu'à 180 %

 Retrait linéaire - 3 jours à 25 °C (77 °F)
 0,4 - 0,6 %

 Dureté, Shore A
 60

Résisitivité volumique 25 °C (77 °F) ohm/cm 3,2 x 10¹⁴

Constante diélectrique 25 °C (77 °F) 1 KHz 3,4

Facteur de perte 25 °C (77 °F) 1 KHz 0,02

Rigidité diélectrique volt/mil 600

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité (FDS).

Résistance chimique	Résistance	Température °C	Température °F
Acétone	Résistant	25	77
Benzène	Correcte	25	77
Alcool éthylique	Résistant	25	77
Essence	Mauvaise	25	77
Acide chlorhydrique, 36 %	Résistant	25	77
Huile minérale	Résistant Correcte	25 121	77 250
Acide nitrique, 10 % Acide nitrique, 70 %	Résistant Correcte	25 25	77 77
Acide phosphorique, 30 %	Résistant	25	77
tétrachloroéthylène	Correcte	25	77
Hydroxyde de potassium concentré	Correcte	149	300
Hydroxyde de sodium, 15 %	Correcte	25	77
Vapeur à 7 kg/cm² (100 psi)	Résistant	170	338
Acide sulfurique, 10 % Acide sulfurique, 95 %	Résistant Mauvaise	25 25	77 77
Toluène	Correcte	25	77
Xylène	Correcte	25	77

