

# 860

## GUARNIZIONE MODELLABILE IN POLIMERO (MPG)

### AREE DI APPLICAZIONE

- Ingranaggi
- Sedi di cuscinetti
- Raccordi, compresi i raccordi filettati
- Scatole elettriche
- Turbine
- Sistemi sotto vuoto
- Trasmissioni



## SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Non si appiccica mai alle superfici
- Rimane elastico, non invecchia
- Forma una guarnizione estremamente sottile
- Può resistere a pressioni elevate
- Riempie vuoti fino a 6 mm (1/4") di profondità
- Registrato NSF S2
- Economico; costa meno delle guarnizioni in fogli

### CONFEZIONI

Kit

Kit cassetta degli attrezzi

### ISTRUZIONI

Usare una perlina da 2 mm (1/16") per una flangia larga 25 mm (1"), una perlina da 3 mm (1/8") per una flangia larga 50 mm (2"). Usare perline più grandi per flange ruvide. Flange: Rimuovere il vecchio materiale di guarnitura e pulire le superfici da sigillare. Applicare la MPG 860 della Chesterton sulla faccia di una flangia. Fare una modanatura continua attorno alla parte interna dei fori del bullone e alle irregolarità della flangia. Spruzzare dell'Agente Solidificante 860 sulla flangia opposta combaciante. Spruzzare dell'Agente Solidificante 860 sulla Guarnizione in Polimero 860. Assemblare l'apparecchiatura subito dopo aver spruzzato l'agente solidificante sulla guarnizione in polimero. Raccordi filettati: Pulire bene le filettature. Applicare la Guarnizione in Polimero 860 sulle filettature maschio e distribuirla in modo uniforme. Spruzzare dell'Agente Solidificante 860 sulle filettature femmina. Spruzzare dell'Agente Solidificante 860 sulle filettature maschio ricoperte con la guarnizione in polimero. Assemblare subito il raccordo.

### DESCRIZIONE

La Guarnizione Modellabile in Polimero 860 della Chesterton® è un nuovo materiale di guarnitura solido e flessibile, adatto per riempire irregolarità su superfici e bloccare perdite; una volta polimerizzato, non si attacca alle superfici. È il prodotto ideale per qualsiasi lavoro di guarnitura. La MPG 860 può infatti essere plasmata e modellata nelle forme più semplici e più complesse, eliminando la necessità di mantenere un inventario di guarnizioni pretagliate o in fogli. Inoltre, grazie a questo eccezionale materiale polimerico, viene eliminato qualsiasi spreco; spesso con le guarnizioni convenzionali in fogli si può avere fino al 50% di spreco. Usando la MPG è possibile formare guarnizioni fino a 0,13 mm (5 mil) di spessore. Ciò permette un ottimo posizionamento delle flange e una superiore resistenza pneumatica e chimica. Dato che la MPG 860 fa tenuta molto rapidamente, essa è in grado di sostenere una pressione di 1 kg/cm<sup>2</sup> (15 psi) subito dopo il montaggio dell'apparecchiatura e una pressione di 7 kg/cm<sup>2</sup> (100 psi) qualche minuto dopo. Può essere utilizzata in applicazioni entro una gamma di temperatura da -51 °C a 260 °C (-60 °F a 500 °F). L'uso della Guarnizione Modellabile in Polimero 860 facilita lo smontaggio delle apparecchiature, in quanto questa guarnizione non si attacca a superfici combacianti e non si appiccica a superfici dove viene applicata. Dopo lo smontaggio, si può rimuovere la guarnizione con un semplice distacco, senza bisogno di raschiare.

Le informazioni proseguono a pagina 2

# 860

## GUARNIZIONE MODELLABILE IN POLIMERO (MPG)

### TIPICHE PROPRIETÀ FISICHE

Polimerizzazione	Formato gel 3 – 4 ore (Indurimento completo 24 ore)
Pressione idraulica (mass.)	316 kg/cm <sup>2</sup> (4 500 psi)
Pressione vapore a 170 °C (338°F)	7,0 kg/cm <sup>2</sup> (100 psi)
Resa per 400 grammi	
Perlina da 3 mm (1/8")	3289 cm lineari (108 linear feet)
Perlina da 6 mm (1/4")	822 cm lineari (27 linear feet)
Limite di temperatura (continuo)	-51 °C (-60 °F) a + 260 °C (+500 °F)
Limite di temperatura (intermittente)	a +320 °C (600 °F)
Resistenza chimica	Vedere Tabella sul retro della pagina
Forza tensile a 25 °C (77 °F)	25 kg/cm <sup>2</sup> (360 psi)
% di allungamento a resa	fino a 180%
Restringimento lineare - 3 giorni a 25 °C (77 °F)	0,4 – 0,6%
Durezza, Shore A	60
Resistività volumetrica 25 °C (77 °F) ohm/cm	3,2 x 10 <sup>14</sup>
Costante dielettrica 25 °C (77 °F) 1 KHz	3,4
Fattore dissipazione 25 °C (77 °F) 1 KHz	0,02
Forza dielettrica volt/mil	600

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet).

Resistenza chimica	Resistenza	Temperatura °C	Temperatura °F
Acetone	Resistente	25	77
Benzene	Sufficiente	25	77
Alcol etilico	Resistente	25	77
Benzina	Limitata	25	77
Acido cloridrico, 36%	Resistente	25	77
Olio minerale	Resistente Sufficiente	25 121	77 250
Acido nitrico, 10%	Resistente	25	77
Acido nitrico, 70%	Sufficiente	25	77
Acido fosforico, 30%	Resistente	25	77
Percloroetilene	Sufficiente	25	77
Idrossido di potassio - concentrato	Sufficiente	149	300
Idrossido di sodio, 15%	Sufficiente	25	77
Vapore a 7 kg/cm <sup>2</sup> (100 psi)	Resistente	170	338
Acido solforico, 10%	Resistente	25	77
Acido solforico, 95%	Limitata	25	77
Toluene	Sufficiente	25	77
Xylolo	Sufficiente	25	77

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA  
001-978-469-6888 chesterton.com

© 2022 A.W. Chesterton Company  
© Marchio di fabbrica registrato di proprietà  
A.W. Chesterton Company negli USA e in  
altri paesi, salvo diversamente specificato.

I dati tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. Dal momento che le circostanze effettive di applicazione vanno oltre le conoscenze o il controllo di Chesterton, l'utilizzatore del prodotto deve determinare l'adeguatezza dei prodotti ad uno scopo particolare e deve assumersi tutti i rischi e le responsabilità connessi. CHESTERTON NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO.

Form No. 071663

860 MPG Product Datasheet

11/22