

Vorbereiding van het oppervlak

Goede voorbereiding van het oppervlak is kritiek voor de langetermijnprestaties van ARC S1PW. De exacte vereisten variëren met de gebruiksomstandigheden, de verwachte gebruiksduur en de begintoestand van de ondergrond.

Alle scherpe randen en lasnaden moeten vóór stralen worden gladgeslepen tot een straal van 3 mm. Optimale voorbereiding betekent een oppervlak dat volledig vrij is van verontreinigingen en opgeruwd tot een ruwtegraad van 75 tot 125 µm. Dit wordt normaal bereikt door eerst te reinigen en te ontvetten en vervolgens te stralen tot het oppervlak zo schoon is als *witmetaal (Sa 3/SP5)* of *bijna witmetaal (Sa 2.5/SP10)* gevolgd door verwijdering van alle schuurmiddelresten.

Mengen

Om het mengen en aanbrengen te vergemakkelijken, moet de temperatuur van het materiaal tussen 21 °C en 32 °C zijn. Elke kit bevat twee vooraf gemeten componenten in de juiste mengverhouding voor het product. Als verdere aanpassing van de verhouding nodig is, dienen ze te worden verdeeld volgens de mengverhoudingen:

Mengverhouding	Per gewicht	Per volume
A: B	3,0 : 1	2,0 : 1

Alvorens ARC S1PW te mengen, mengt u deel A en deel B voor om eventueel bezonken componenten opnieuw te dispergeren. Wanneer u met de hand mengt, voegt u deel B toe aan deel A en mengt u totdat het product gelijkmatig van kleur en consistentie is, zonder strepen. Elektrisch mengen dient te gebeuren met een mixer met variabele snelheid, voorzien van een mengblad dat geen luchtballen veroorzaakt, zoals een "Jiffy"-blad. Meng niet meer van het product dan u in de aangegeven verwerkingstijd kunt aanbrengen.

Verwerkingstijd – Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
5 liter	150 min.	130 min.	90 min.	60 min.	Deze tabel geeft de praktische verwerkingstijd aan van ARC S1PW, beginnend vanaf het moment dat het mengen begint.
16 liter	95 min.	80 min.	55 min.	40 min.	

Aanbrengen

ARC S1PW kan worden aangebracht met een spuitsysteem, een kwast of een pluisvrije kortharige verfroller, bijvoorbeeld mohair. Bij het aanbrengen van ARC S1PW moeten de volgende voorwaarden in acht worden genomen: De diktetolerantie per laag moet als volgt zijn: 250 µm tot 375 µm. ARC S1PW wordt normaal aangebracht in minimaal twee lagen in afwisselende kleuren. Als certificering volgens NSF Norm 61 vereist is mogen maximaal 3 lagen aangebracht worden. De aanbrengtemperatuur dient tussen 10 °C en 38 °C te zijn. ARC S1PW kan worden aangebracht door spuiten met behulp van apparatuur voor luchtdruk spuiten met meerdere componenten zonder verdunning met oplosmiddel. Raadpleeg ARC technisch bulletin 006 voor de richtlijnen met betrekking tot de apparatuur.

Bij spuiten brengt u de eerste laag aan met een dikte van 75-125 µm. Voer achtereenvolgens meer spuitgangen uit tot de eerste laag de aanbevolen dikte heeft bereikt. Verticaal of boven het hoofd aanbrengen kan leiden tot verminderde laagdikte. Ter compensatie kunnen er extra lagen nodig zijn.

Omstandigheden gebruiksdikte	Minimumaantal lagen	Aanbevolen laagdikte per laag	Aanbevolen totale laagdikte	Opmerking: Om het oppervlak volledig te verbergen door aanbrengen van meerdere lagen wordt geadviseerd ARC S1PW aan te brengen met een minimale laagdikte van 300 µm per laag.
Atmosferisch (constructiestaal)	1	250 – 375 µm	250 – 375 µm	
Statische onderdamping	2	250 – 375 µm	500 – 750 µm	

Het aanbrengen van meerdere lagen ARC S1PW kan worden bereikt zonder verdere voorbereiding van het oppervlak zolang de laag vrij is van verontreiniging en niet uitgehard is tot voorbij het stadium dat in het uithardingsschema hieronder wordt vermeld als Einde overschilderen. Als deze periode wordt overschreden, is licht stralen of schuren nodig, gevolgd door verwijdering van straalresten. Vóór de uithardingstoestand Lichte belasting kan er een nieuwe laag worden aangebracht over ARC S1PW met een van de ARC-epoxymaterialen, met uitzondering van coatings op ARC-vinylesterbasis.

Dekking

Dikte	Verpakkingsgrootte	Dekking
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
375 µm	5 liter	13,33 m ²
375 µm	16 liter	42,67 m ²

Reinigen

Gebruik in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (aceton, xyleen, alcohol, methylethylketon) om gereedschappen onmiddellijk na gebruik te reinigen. Na het uitharden dient het materiaal te worden afgeslepen.

Veiligheid

Vooraf van de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.

Houdbaarheid (in ongeopende verpakkingen) 1 jaar [wanneer bewaard tussen 10 °C en 32 °C in droge, overdekte ruimte]

Uithardingsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
Kleefvrij	8 uur	7 uur	6 uur	4 uur	Opmerking: Goede mechanische bestendigheid kan snel worden bereikt door geforceerd uitharden. Om geforceerd uit te harden, laat u het materiaal eerst kleefvrij worden en verwarmt u het vervolgens gedurende 4 uur tot 65 °C.
Lichte belasting	36 uur	24 uur	18 uur	12 uur	
Einde overschilderen	44 uur	36 uur	30 uur	24 uur	
Goede mechanische bestendigheid	72 uur	48 uur	36 uur	26 uur	
Goed chemisch vast	240 uur	210 uur	168 uur	120 uur	



Certified to NSF/ANSI/CAN 61