

Desafío

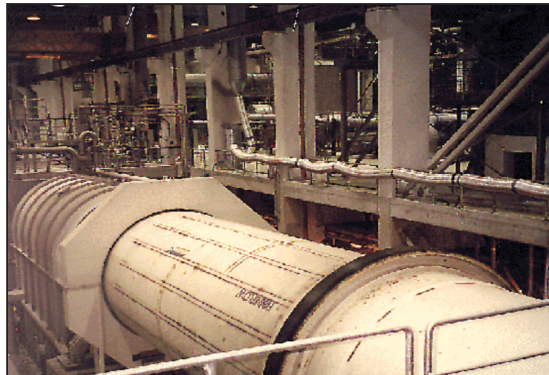
Objetivo

Proveer una alternativa viable con respecto al método actual para proteger la integridad estructural de un tambor (cilindro) de flujo de fibra.

NOTA: debe durar el doble que por soldado o recubrimientos convencionales.

Causa Raíz

Una combinación de tensión mecánica, corrosión en los cordones de soldadura y la abrasión, ha inducido la pérdida de metal y el debilitamiento de la integridad estructural del tambor (cilindro) de flujo. Los tramos longitudinales fueron particularmente afectados.



Tambor (cilindro) de Flujo de Fibra

Solución

Preparación

- Chorro abrasivo a Sa 2,5 (SSPC-SP 5) con perfil angular de 75 μ (3 mil).

Aplicación

- Se aplicó **ARC 858** a los cordones de soldadura para reparar irregularidades, socavaciones y daños. Curvar los ángulos y esquinas para prevenir la acumulación de pulpa en las secciones longitudinales.
- Se aplicó **ARC 855** como recubrimiento superior para proveer protección a las áreas más grandes y reducir la fricción superficial.



Cordones de soldadura alistados con chorro abrasivo previo a la aplicación del recubrimiento

Resultados

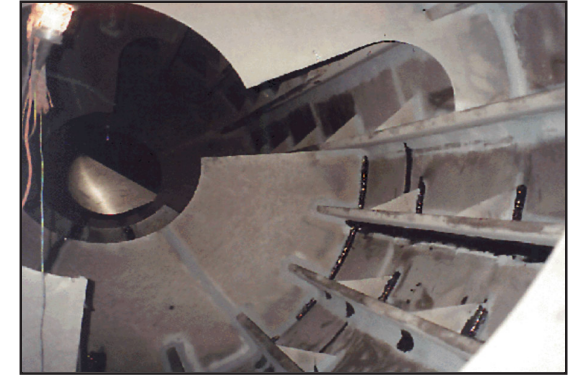
Resultados reportados por el cliente después de 3 años:

- Se eliminaron las reparaciones a las soldaduras.
- No hubo paradas fuera de programación

Ahorros reportados en Planta: \$100.000

El cliente estimó la combinación de la eliminación del tiempo de paradas no programadas y reparaciones de soldadura menos el costo de la solución ARC.

\$=USD



ARC 858 y ARC 855 aplicado en los cordones de soldadura