

Powłoki natryskowe do zanurzenia w skrajnie wysokiej temperaturze do 180°C (356°F). Idealne do naczyń stosowanych w wysokich temperaturach i do sprzętu narażonego na ogrzane ciecze wszędzie tam, gdzie mogą występować znaczne różnice temperatur.

Powłoki/okładziny przemysłowe ARC S5

- Chronią i ulepszają nowe i używane metalowe elementy wyposażenia
- Odporne na zanurzenie w wodzie do temp. 180°C (356°F)
- Zastępują powłoki z egzotycznych stopów, tworzyw sztucznych, ceramiki oraz konwencjonalne
- Łatwe do nakładania wałkiem, pędzlem, ściągaczką lub natryskiwaniem bez dostępu powietrza

Dziedziny zastosowań

- Transport rurociągów naftowych
- Separatory
- Odpowietrzniki
- Wentylatory i obudowy
- Kanały, przewody
- Zbiorniki i naczynia
- Wymienniki ciepła
- Pompy
- Zawory

Opakowania, osłony, pokrowce

Grubość znamionowa suchej powłoki 750 µm (30 mil)

- Pokrywy zestawów 5 litrowy
6,67 m² (71,76 ft²)
- Pokrywy zestawów 16 litrowy
21,33 m² (229,63 ft²)

Uwaga: Składniki są odmierzone i zważone.

Każdy zestaw zawiera instrukcje do mieszania i nakładania. W zestawach 5 litrowych są narzędzia.

Kolory: Jasny lub średni szary



Funkcje i zalety

- Zgodny z normą NACE TM0185
 - 180°C (356°F)
 - 100 bar (1450 psi)
- Unikalny skład chemiczny i wzmocniona konstrukcja
 - Odporność na rozcieńczony kwas w temp. <70°C (160°F)
- Zawiera drobnoziarniste wzmocnienia
 - Odporność na przenikanie
 - Odporność na rozwarstwienie przez zimne ściany
 - Odporność na wstrząs termiczno-mechaniczny
 - Wytrzymuje szybką dekompresję
- Testowanie iskrowe wg NACE SP0188
 - Łatwa inspekcja pod kątem luk w nakładaniu
- Duża siła przylegania do metali
 - Zapewnia długotrwałą ochronę
 - Ochrona przed korozją pod warstwą ochronną
- 100% ciał stałych, bez lotnych związków organicznych, bez wolnych izocyjanianów
 - Sprzyja bezpieczeństwu użytkownika
- Utwardzanie w wysokiej temperaturze podczas pracy
 - Nie ma potrzeby dodatkowego utwardzania

Dane techniczne

(Właściwości mechaniczne po 7 dniach wygrzewania w temp. otoczenia)

Składniki	Matryca	Dwuskładnikowa żywica epoksydowa zmodyfikowana żywicą epoksydową reaguje z cykloalifatycznym aminowym czynnikiem utwardzającym.	
	Wzmocnienie (prawnie zastrzeżone)	Cząstki ceramiczne i mineralne dla zwiększenia współczynnika giętności i opóźnienia powstawania bąbli przy zapewnieniu odporności na erozyjny przepływ	
Gęstość po utwardzeniu		1,82 g/cm ³	113,62 lb/ cu.ft.
Wytrzymałość na ścislenie	(ASTM D 695)	900 kg/cm ² (88,25 MPa)	12800 psi
Moc giętna	(ASTM D 790)	372 kg/cm ² (36,5 MPa)	5.293 psi
Współczynnik giętny	(ASTM D 790)	4,7 x 10 ⁴ kg/cm ² (4619 MPa)	6,7 x 10 ⁵ psi
Przyczepność mechaniczna	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm ² (35,9 MPa)	3500 psi
Wytrzymałość na rozciąganie	(ASTM D 638)	287 kg/cm ² (28 MPa)	4080 psi
Wydłużenie przy rozciąganiu	(ASTM D 638)	2,8%	
Twardość wg twardościomierza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Odporność na ugięcie pionowe (zwis) przy 21°C (70°F) i 500 µm (20 mil)		Brak zwisu	
Maksymalna temperatura robocza (zależna od wymagań)	Na mokro Na sucho	180°C 210°C	356°F 410°F
Trwałość w zamkniętych pojemnikach	3 lata w temp. 10°C do 32°C (50°F do 90°F) w suchym, zadaszonym pomieszczeniu		