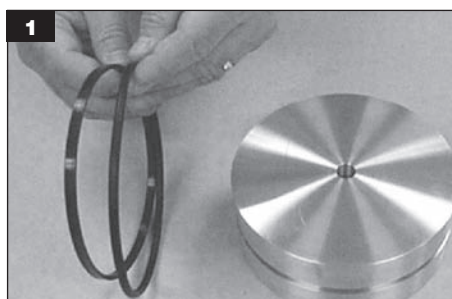
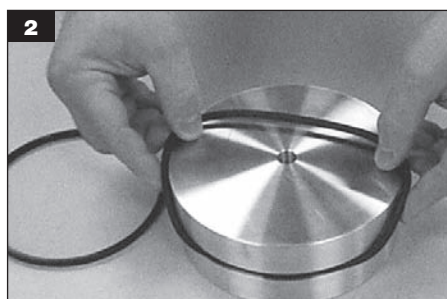


Tenute a corona personalizzate (CCS)

INSTALLAZIONE DELLA TENUTA SU PISTONE



1
Componenti CCS: anello di tenuta ed elastomero.



2
Nella scanalatura sul pistone va inizialmente posizionato l'elastomero.

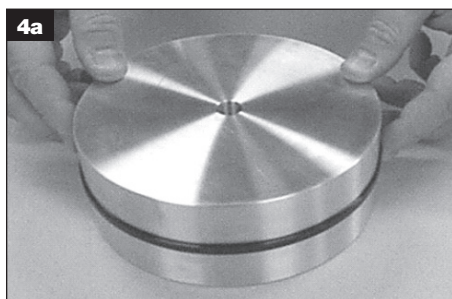


3a
L'anello di tenuta di poliuretano si allunga facilmente.



3b
L'anello di tenuta di PTFE modificato deve essere allungato leggermente per essere posizionato nella scanalatura sull'apparecchiatura. Il PTFE modificato deve essere compresso in modo uniforme per essere inserito nella scanalatura. Prestare attenzione ed evitare che l'anello venga allungato in modo non uniforme o eccessivamente.

3a e 3b. L'anello di tenuta viene allungato sopra all'apparecchiatura. Se l'anello di tenuta viene installato sopra alle scanalature degli anelli anti-usura, le scanalature devono essere riempite o coperte con un nastro/riempitivo di plastica.



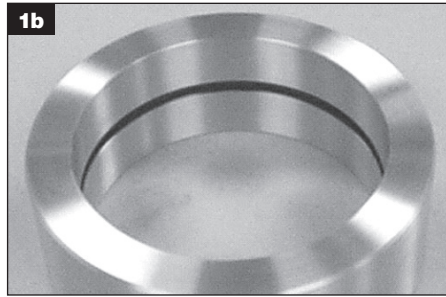
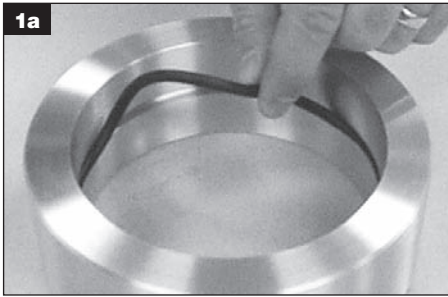
4a
L'anello di tenuta di poliuretano posizionato nella scanalatura sull'apparecchiatura.



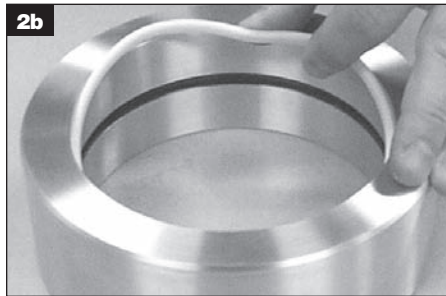
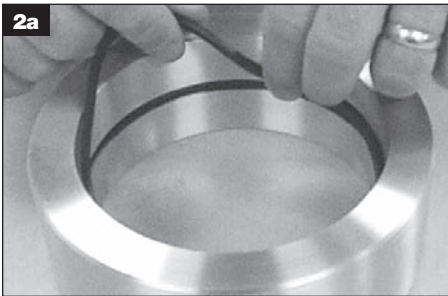
4b
Il PTFE modificato deve essere compresso in modo uniforme per essere inserito nella scanalatura.

4a e 4b. L'anello di tenuta viene posizionato nella scanalatura sull'apparecchiatura. L'installazione del pistone nella cavità del cilindro può risultare difficile se il bordo non è largo abbastanza per l'anello di tenuta allungato. Per ridimensionare il diametro esterno sul diametro interno della cavità, si può utilizzare un manicotto di compressione. Prestare attenzione e non danneggiare la superficie esterna dell'anello di tenuta.

INSTALLAZIONE DELLA TENUTA SU STELO



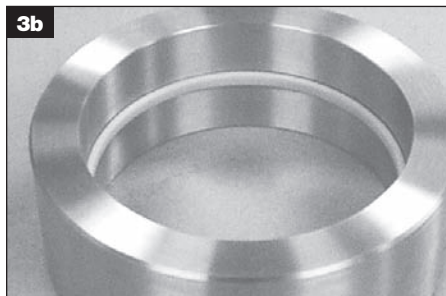
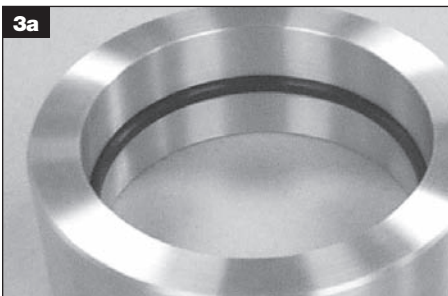
1a e 1b. Nella scanalatura sullo stelo va inizialmente posizionato l'elastomero.



2a e 2b. L'anello di tenuta viene posizionato nella cavità dell'apparecchiatura.

L'anello di tenuta di poliuretano si deforma leggermente per adattarsi all'apparecchiatura.

L'anello di tenuta di PTFE modificato deve essere deformato leggermente per essere posizionato nella scanalatura sull'apparecchiatura. Prestare attenzione ed evitare che l'anello venga deformato eccessivamente.



3a e 3b. L'anello di tenuta viene posizionato nella scanalatura sull'apparecchiatura.

L'anello di tenuta di poliuretano si incastra nella scanalatura.

L'anello di tenuta di PTFE modificato deve essere posizionato in modo uniforme nella scanalatura.

Tutte le affermazioni relative a pressione, temperatura, velocità e impiego si basano sull'esperienza in impieghi generali. A causa della vasta gamma di applicazioni dei nostri prodotti, l'ampia gamma di prodotti disponibili e la varietà di apparecchiature, insieme con l'imprevedibile fattore umano coinvolto nell'installazione di questi prodotti da parte dell'utilizzatore finale, non si devono seguire le raccomandazioni mostrate senza avere esperienza pratica.

Per quanto specificato, A.W. Chesterton Company non rilascia alcuna garanzia, esplicita o implicita, relativa ai prodotti descritti per qualsiasi periodo di tempo, qualsiasi impiego o per qualsiasi scopo.



RIVENDITORE:

Certificazioni ISO della Chesterton disponibili su www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefono: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. Tutti i diritti riservati.
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

FORM NO. IT88103 REV. 1

PRINTED IN USA 12/12