

725

니켈 압착 방지 화합물

응용 분야

- 볼트
- 플랜지
- 피팅
- 밸브



본 제품을 사용하기 전에 안전 보건 자료 (SDS)를 참조하십시오.



제품 데이터 시트

주요 기능 및 이점

- 칼슘 성분이 없음
- 6가 크롬 생성을 촉진하지 않음
- 스테인리스강 및 기타 Cr 합금에 사용하기에 적합
- 기계적 조립이 용이하고 최대 1425°C(2600°F)까지 분해
- 정확한 Kf(너트)로 정밀한 볼트 장력 보장
- MIL-A-907D에 충족
- 마모 및 부식 방지
- 극심한 압력을 견딤
- NSF H2 등록번호 133959
- 구리 사용이 금지된 곳에 적용 가능

패키징

에어로졸

250 g 브러쉬 탭

500 g 브러쉬 탭

20 L

지침

조립 및 분해가 더 쉽도록, 결합하기 전에 모든 나사산 또는 압입 부품을 처리하십시오. 표면에는 먼지, 기름, 그리스 등이 없어야 합니다. 결합 표면에 자유롭게 도포하십시오.

설명서

Chesterton® 725 니켈 고착 방지 화합물은 최대 1425°C(2600°F)의 온도를 견딜 수 있는 오일 현탁액에 콜로이드 니켈, 알루미늄 및 흑연의 극압, 내부식성 고착 방지 기능을 결합한 조립 윤활제입니다. 제품은 니켈 입자의 초박형 코팅을 제공하여 극한 조건에서 금속 부품을 밀봉하고 보호합니다. 입자는 타거나 씻겨 나가거나 굽히지 않는 마찰 방지 장벽을 형성합니다. 형성된 장벽은 금속이 분리되지 않은 경우 발생할 수 있는 이종 금속 간의 갈바닉 작용으로 인한 피팅을 방지합니다. 725는 스테인리스강 및 기타 Cr+ 합금에 사용할 수 있습니다. 최대 700°C까지 테스트할 때 6가 크롬을 형성하지 않습니다. 이 제품은 개봉 시 마모 및 파손을 방지하여 스프레드와 부품을 절약하여 재사용할 수 있습니다. 725 니켈 고착 방지 화합물은 담수나 해수에서도 씻어내지 않습니다. 이 제품은 MIL-A-907D를 충족합니다.

일반적인 물리적 특성

외관	메탈릭 그레이
질감	소프트 페이스트
인화점	95°C (204°F)
비중	1.3 kg/l
평균 입자 크기	4 – 7 마이크로
적점 (ASTM D 566, ISO 2176)	>316°C (600°F)
작동 온도	최대 1425°C (2600°F)
마찰 계수 "K" 계수 (정적) ASTM D 2266 (동적)	0.18 0.12
밀도	1.3 kg/l
구리 부식 (ASTM D 300) 100°C (212°F)	없음
물 세척 (ASTM D 1265) 79°C (175°F)	5.50%
NLGI 일관성 ASTM D 217	1 – 2
6가 크롬 형성*	없음

*실험실에서 최대 700°C까지 테스트되었음

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
978-469-6888 www.chesterton.com

© 2023 A.W. Chesterton Company
® 다음회사가 소유한 등록 상표: 달리 명시되지 않는 한,
미국 및 기타 국가에서 A.W. Chesterton Company 소유.

기술 데이터는 실험실 테스트 결과를 반영하며 일반적인 특성만을 나타내기 위한 것입니다. 많은 실제 적용 상황이 Chesterton의 지시 및/또는 통제를 벗어나기 때문에, 제품 사용자는 특정 목적에 사용하려는 제품의 적합성을 결정하고 이와 관련된 모든 위험과 책임을 감수해야 합니다. CHESTERTON은 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 보증을 포함하여 명시적이든 묵시적이든 모든 보증을 부인합니다.

Form No. KO71589

725 Product Datasheet – Korean

11/23