

625(E)

CXF

ÁREAS DE APLICACIÓN

- *Todo tipo de cojinetes antifricción, cojinetes de rodillo y cojinetes de bolas*
- *Cadenas Lubricadas con Grasa*
 - *Engranajes y Levas*
- *Alimentadores, Mezcladoras, Agitadores*
- *Guías/Deslizadores*
 - *Válvulas*



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PRINCIPALES

- Prácticamente hermético al agua y vapor
- Resistente al agua y a la corrosión
- NSF H1 - Número de registro 163806
- Cumple con las normativas 178.3570 de la FDA
- Halal aprobado
- Kosher aprobado
- No mancha

ENVASE

400 g
18 kg
55 kg
180 kg

INSTRUCCIONES

Aplique con una pistola de engrase o un pincel para aplicaciones locales. Antes de utilizar, limpie las graseras para eliminar la contaminación. Mantenga el recipiente de grasa cerrado cuando no esté en uso. Vuelva a aplicar a intervalos regulares.

DESCRIPCIÓN

Chesterton® 625(E) CXF es una grasa resistente al agua, de óptima calidad, que no se eliminará incluso en situaciones de aclarado importante por agua. Una resistencia superior al aclarado por agua, sustancias cáusticas, limpiadores higienizantes, fluidos de procesos y vapor se ha combinado con un Aceite Mineral Blanco USP de alta pureza para producir el 625(E) CXF, apropiado para uso con Alimentos, Bebidas y Productos Farmacéuticos. Con un punto de goteo de más de 318°C (604°F), no se fusionará ni eliminará por escurrimiento dentro de los parámetros operativos recomendados. El 625(E) está Registrado por NSF como H1 y cumple con las normativas 178.3570 de la FDA. Puede ser la grasa lubricante exclusiva utilizada en plantas de procesamiento de alimentos y bebidas, y en plantas cárnicas, avícolas y farmacéuticas. Chesterton 625(E) CXF virtualmente no mancha y es insípido e inodoro. Resulta ideal como lubricante de mantenimiento o producción utilizado en equipos de procesamiento de alimentos, y en maquinaria de mezclado, llenado, envasado y producción. Chesterton 625(E) no contiene grasas ni aceites animales que podrían tornarse rancios y fomentar el crecimiento biológico. Además, no contiene metales pesados que podrían exigir advertencias de peligros y restringir su uso.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Apariencia	Tostado claro
Consistencia, NLGI	2
Textura	Suave, mantecosa
Espesador	Complejo patentado de sulfonato, no fundente
Gravedad Específica a 25°C (77°F)	0,95-1,05
Punto de Goteo (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	>280°C (536°F)
Penetración (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
Prueba de Desgaste de Cuatro Bolas (ASTM D 2596, 51 350/4)	800 kg
Carga de Soldadura, Kg (N)	
Temperatura de Servicio superior a 170°C (224,6°F), se requiere un aumento de la frecuencia de lubricación)	-20°C (-4°F) a + 204°C (399,2°F)
Separación del Aceite (ASTM D 1742), % de pérdida	0,02 %
Resistencia a la Corrosión (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1000 h a @ 50 micrones de espesor de película
Aceite de Base	Aceite blanco de grado farmacéutico
Emcor dist agua ISO 11007	0 - 0
Corrosión de Cobre (ASTM D 4048, DIN 51 811)	0/1B
Clasificación según ISO/DIN	ISO-L-XB E I B2 DIN 51502 K LP 2 P -20
Viscosidad del Aceite de Base (ASTM 445)	
@ 40°C (104°F)	150 cSt
@ 100°C (212°F)	16 cSt

Antes de utilizar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad. (SDS).



Nonfood Compounds
Program Listed H1
REG. NO. 163806

