Appliceringsanvisningar: ARC 988(E)

Allmänna anvisningar

- Lämplig preparering av ytan har avgörande betydelse för prestanda och livslängd för det här systemet.
- Den preparerade betongytan måste vara strukturellt rund, fri från alla föroreningar och ruggad till > en ICRI CSP 3-profil (liknande en ytan på sandpapper med kornstorlek 60). Med 797(E)-primer måste ytan vara fuktig men inte våt, d.v.s. inga vattenpölar.
- En ångtrycksbarriär krävs för applicering på betongplatta direkt på mark. Om ingen ångtrycksbarriär finns är det viktigt att kontrollera genomsläppligheten.
- Detaljerad information om ytpreparering och användning finns i ARC appliceringsprocedurer för betong, eller kontakta din ARC-specialist.

Metoder för ytrengöring

Vattenblästring	Vertikalskärning
Blästring med stålsand	Fräsning

Speciellt för gammal betong:

- Avlägsna alla ytföroreningar helt, inklusive:

Gamla beläggningar	Damm	Separationsskikt
Lösliga salter	Lös betong	

- Ta bort fett, olja och smuts genom att tvätta betongytan med ett emulgerande alkaliskt, vattenbaserat rengöringsmedel.
- Använd en eller flera av metoderna för ytrengöring som beskrivs under Allmänna anvisningar.

Speciellt för ny betong:

- Låt ny betong härda i minst 28 dagar före preparering.
- Använd en eller flera av metoderna för ytrengöring som beskrivs under Allmänna anvisningar.

ARC 988(E)-systemsats – blandning

ARC 797(E)-primersystemsats: Blandning och applicering

Steg 1 (blandning)

- Varje systemsats innehåller en primer bestående av två komponenter (ARC 797(E))
- Primersatsen består av del A och del B som på förväg mätts upp enligt produktens blandningsförhållande.
- Tillsätt del B i del A och blanda noggrant.
- Korrekt blandad primer ska vara genomskinlig och inte grumlig.

Steg 2 (applicering)

- Applicera primern jämnt med en våt filmtjocklek på 175–250 µm med hjälp av en pensel, roller, skrapa eller sprututrustning på den preparerade betongytan. Låt inte primerpölar bildas.
- Du ska inte prima mer yta än vad som kan beläggas med ett toppskikt inom 4 timmar, beroende på rådande omgivningsförhållanden.
- För vertikala underlag och tillämpningar där betongen är mycket porös ska du prima ytan två gånger genom att applicera en andra beläggning innan den första hinner torka.

NOTERA! Se tabellen ”Arbetstid” för omgivningstemperaturen vid tidpunkten för appliceringen. För att minska risken för ångblåsbildning eller släpp ska ARC 988(E) inte appliceras när betongens temperatur stiger. Vid applicering utomhus är det bäst att applicera beläggningen på eftermiddagen eller på kvällen för att undvika det här problemet.

Täckning/utbredning

Tjocklek	Förpackningsstorlek	Täckning
6 mm	Systemsats	4,10 m²
6 mm	Bulksats	16,70 m²

Arbetstid (minuter)

	10 °C	16 °C	25 °C.	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
ARC 797(E)-primer	65 min.	40 min.	30 min.	18 min.
ARC 988(E) toppskikt	RE	50 min.	40 min.	20 min.

RE = Rekommenderas ej.

”Arbetstiden” startar när blandningen påbörjas.

ARC 988(E) toppskikt – systemsats: Blandning och applicering

- Blandning och applicering underlättas om materialtemperaturen är 21–32 °C före blandning.
- Förblanda del A för att fördela pigment. Blanda toppskiktets del A och del B i en lämplig behållare med hjälp av en låghastighetsblandare.
- Flytta sedan över de blandade hartserna till en brukblandare och tillsätt gradvis 3 påsar med QRV-armering. Den totala blandningstiden ska vara minst 3 minuter eller tills produkten är jämnt blandad.
- ARC 988(E) ska appliceras kort efter primern applicerats. Primern måste fortfarande vara kladding när du applicerar ARC 988(E), annars måste ytan primas igen. Detta är normalt inom 4 timmar efter appliceringen, beroende på rådande omgivningsförhållanden.

ARC 988(E) ska appliceras med en minsta tjocklek på 6 mm. Lägsta appliceringstemperatur är 16 °C, men appliceringen är lättare vid 25 °C.

ARC 988(E) bulksats – blandning

Följ blandningsinstruktionerna för ARC 988(E) bulksats (levereras separat med bulksatsens förpackning).

Applicering

- Blandad ARC 791(E) kan fördelas på golvytan med hjälp av stödlister och en rätskiva, eller glidande utdragningslådor, som är mindre än 1,2 meter breda.
- Applicera minst 6 mm och putsa ytan med stålspacklar.
- VIKTIGT! Under applicering ska du trycka ARC 988(E) mot underlaget för att få kontakt med primern och för att se till att det blir ordentligt sammanpackat. Spackla ytan till önskad textur.
- Ta bort alla spackelmärken och ojämnheter innan ”arbetstiden” löper ut (se tabellen).
- Alla horisontella sprickor som inte rör sig måste i förväg fyllas med ARC 797(E) och fibernät. Alla vertikala sprickor måste tryckinjiceras med ett lämpligt injiceringssystem. Alla redan befintliga skarvar måste respekteras.

Härdningstabell

	10 °C	16 °C	25 °C.	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
Gångtrafik	RE	5 tim.	2 tim.	1,5 tim.
Lätt last	RE	8 tim.	4 tim.	3 tim.
Full belastning	RE	34 tim.	13 tim.	8 tim.
Full kemisk	RE	14 dgr.	12 dgr.	5 dgr.

RE = Rekommenderas ej.

Härdningstider baserat på underlagstemperatur vid TFT på 6 mm.

Rengöring

Använd lösningsmedel för professionellt bruk (aceton, xylen, alkohol, metyletylketon) för att rengöra verktygen omedelbart efter användning. Om materialet härdar måste det slipas bort på mekanisk väg.

Säkerhet

Granska alltid relevanta säkerhetsdatablad (SDB) eller säkerhetsblad för ditt område innan några produkter används.

Om lämpligt, tillämpa föreskrivna arbetsrutiner för slutna utrymmen.

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.aw-chesterton.eu eu-pds@chesterton.com
© 2025 A.W. Chesterton Company
® Registrerat varumärke ägs och licensieras av A.W. Chesterton Company i USA och andra länder, om inte annat noteras.

Förhållandena vid applicering kan påverka resultatet av ytbeläggningen. För specifika anvisningar gällande lokala förhållanden för ytpreparering, kontakta ARC Application Engineering på telefon (+1-781) 438-7000.

SV-85019EU
02/2025

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.