Alkalmazási UTASÍTÁSOK: ARC S4+(E)

A felület előkészítése

Ahhoz, hogy a termékkel jó eredményt érhessen el, kifejezetten fontos a felület szakszerű előkészítése. A pontos követelmények az alkalmazástól, a várható élettartamtól és a felület eredeti állapotától függően változnak.

Az éleket és a hegesztési varratokat csiszolja le maximum 2 mm sugarúra. Ezután kezelje a felületet homokszórással. A felület optimális előkészítésével minden szennyeződést eltávolít és a felület durvasága 75 és 125 µm profilmélység közeli. Ez rendszerint tisztítást és bezsírozást követő fehér fémre (Sa 3/SP5) történő homokszórással érhető el merítési céloknál valamint hőmérséklet-ingadozások és majdnem fehér fémre (Sa 2,5/SP10) légköri céloknál. A felhordás előtt távolítsa el a homokszórás maradványait a burkolandó felületről.

Keverés

A keverés és felhordás megkönnyítéséhez az anyag hőmérséklete legyen 21 és 35 fok között. Minden csomagban megfelelő a keverési arány. Ha kisebb mennyiségű terméket szeretne bekeverni, akkor a csomag tartalmát ossza fel megfelelő arányban.

Keverési aránya	súly szerint	térfogat szerint
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Az ARC S4+(E) termék elkeverése előtt keverje be a B részt, hogy a lerakódott erősítő részecskék megduzzadjanak. Kézzel felhordás esetén a B részt kell az A részhez adni. 1 percen keresztül keverje kézzel. A keverék kis részét öntse vissza a B rész tartójába és kaparja le a tartó falait, hogy minden maradványt eltávolíthasson. Ekkor ismét adja ezt a részt az A tartóba. A terméket addig keverje tovább, amíg egyenletes színű lesz és nem csíkos. A géppel erős, változtatható sebességű, forgatónyomatékos keverővel keverjen, lassú sebességen. Közben olyan keverőt használjon, amely megakadályozza a levegőbuborékok képződését. Ne keverjen be több terméket, mint amennyi a megadott feldolgozási idő alatt feldolgozható.

Feldolgozási idő percben

	16 °C	25 °C	32 °C	Ez a lista az ARC S4+(E) tényleges feldolgozási idejét mutatja a keverés megkezdésétől fogva.
16 liter	25 min	20 min	15 min	

Használat

Az ARC S4+(E) permetezhető, felkenhető vagy szöszmentes görgővel (pl. angóra szőrös) felhordható. Az ARC S4+(E) felhordásánál vegye figyelembe az alábbi feltételeket:

A réteg vastagsága rétegenként:	375 µm - 500 µm
A hőmérséklet terjedelem felhordásnál:	16 °C - 35 °C

Az ARC S4+(E) többkomponensű levegőmentes permetezőrendszerrel hordható fel, oldószerhígítás nélkül. Az ARC specialistája szívesen nyújt segítséget és tanácsokat a felszerelések műszaki adataival kapcsolatban. Ha 1125 ml-es patront használ, akkor a SULZER MIXPAC®-pisztolyba helyezés előtt melegítse fel 50°C-ra. Állítsa be a porlasztási fokot és adagoljon a kívánt permetezési mintához levegőt szükség szerint.

Az első réteg legyen 75 és 125 µm közötti. A szükséges vastagsághoz hordjon fel további rétegeket. A függőleges vagy fej fölötti felhordás vékonyabb rétegeket eredményez. Ennek kiegyenlítésére hordjon fel további rétegeket. Több ARC S4+(E) réteget ismételt felületkezelés nélkül is felhordhat, ha a felület nem szennyezett és nem keményedett meg az alábbi táblázatban megadott „További felhordás vége" fokozat szerint. Ennek az időtartamnak az elteltét követően homokszórással vagy csiszolással készítse elő a felületet és mossa le oldószerrel (a csiszolt réteg eltávolításához). Az „Alacsony mechanikus terhelés" kikeményedési állapota előtt az ARC S4+(E) ARC-epoxianyagokkal (nem vinilészter alapú ARC-bevonatok) bevonható.

Lefedett felület

Vastagság	Darab mérete / csomagolási egység	Lefedett felület
375 µm	1125 ml	3,00 m^2
	16 liter	42,70 m^2

Kikeményedési idő

	16 °C	25 °C	32 °C	A teljes vegyi igénybevétel a kényszerített kikeményedéssel gyorsabban elérhető. A kényszerített kikeményedéshez hagyja az anyagot „nem ragadós" állapotra keményedni, majd 12 órán keresztül melegítse 65°C-ra. A kikeményedés magasabb hőmérsékleten javítja az ARC S4+(E) kémiai és termikus ellenállási képességét.
nem ragad	10 óra	8 óra	5 óra	
enyhén terhelhető	24 óra	18 óra	13 óra	
további felhordás vége	28 óra	21 óra	15 óra	
teljesen terhelhető	52 óra	44 óra	38 óra	
teljes vegyi terhelés	300 óra	250 óra	200 óra	

Tisztítás

Az ARC S4+(E) rövid idő alatt keményedik ki. Minden tisztítási munkálatot végezzen el olyan gyorsan, amint lehet, hogy az anyag ne keményedjen a szerszámokra. A szerszámokat használat után azonnal mossa le kereskedelemben kapható oldószerekkel (aceton, xilén, alkohol, metiletilketon). A kikeményedett anyag csiszolható.

Biztonság

A termék alkalmazásával és használatóságával kapcsolatban végzett minden munkát a biztonsági adatlap (SDS) szerint végezze, amely az országban érvényes szabványok, előírások valamint egészségügyi, munkavédelmi és környezetvédelmi törvényeknek megfelel.

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.aw-chesterton.eu eu-pds@chesterton.com

© 2025 A.W. Chesterton Company
® Bejegyzett védjegy, melyet az A.W. Chesterton Company birtokol és engedélyez az Egyesült Államokban és ezzel ellenkező megjegyzés esetén más országokban is.

A használati feltéteke befolyásolhatják a burkolat eredményét. A felület helyi feltételeknek megfelelő előkészítésére vonatkozó különleges irányelvekhez keresse fel az ARC Application Engineering céget a (+1) 781-438-7000 telefonszámon.

HU-85032EU
02/2025

CHESTERTON Global Solutions, Local Service.