LEVITYSOHJEET: ARC NVE(E) VC

Pintojen esikäsittely-, sekoitus- ja käyttöohjeet

Yleiset ohjeet

- Oikea pinnan esikäsittely on ratkaisevan tärkeää ARC NVE(E) VC -järjestelmän pitkäkestoisen suorituskyvyn kannalta.
- Valmistellun betonipinnan tulee olla rakenteellisesti ehjä ja huolellisesti puhdistettu kaikista epäpuhtauksista, ja se tulee karhentaa > ICRI CSP 3 -profiiliin (vastaa #60 karkeuden hiekkapaperiviimeistelyä).
- Kosteuseristys vaaditaan maanvaraisen teräsbetonilaatan sovelluksiin. Jos kosteuseristystä ei ole, tarkasta kosteuden siirtyminen.
- Yksityiskohtaiset tiedot pintojen esikäsittelystä ja levityksestä ovat saatavana ARC-sovellusmenetelmissä tai ottamalla yhteyttä ARC-asiantuntijaan.

Pintojen puhdistus- ja profiilin muodostusmenetelmät

Vesipuhallus	Jyrsintä	Rouhinta
Teräskuulapuhallus	Kuiva hankaava puhallus	Hionta

Koskee nimenomaisesti vanhaa betonia:

- Poista huolellisesti kaikki pinnan epäpuhtaudet, mukaan lukien:

Vanhat pinnoitteet	Pöly	Sementtiliima
Liukenevat suolat	Irtonainen betoni	Vettä hylkivät epäpuhtaudet

- Poista rasva, öljyt ja lika pesemällä betonipinta emulsifioivalla emäksisellä ja vesipohjaisella puhdistusaineella, huuhtele hyvin.
- Käytä yhtä tai useampaa yllä mainittua pinnan puhdistusmenetelmää.

Koskee nimenomaisesti uutta betonia:

- Anna uuden betonin kovettua ainakin 28 päivää ennen valmistelua.
- Käytä yhtä tai useampaa yllä mainittua pinnan puhdistusmenetelmää.

ARC NVE(E) VC -järjestelmäsarja

Yleiset tiedot

ARC NVE(E) -päällysteen (NVE(E) VC) sarja sisältää seuraavat:

- ARC NVE(E) Primer (PC) -pohjusteen osa A
- ARC NVE(E) Veil Coat (VC) -päällysteen osa A
- ARC CHP(E) (katalyytti)

ARC NVE(E) -pohjuste (sekoitus)

- Lisää tarvittava määrä katalyyttia (ARC CHP(E)) osaan A (NVE(E)-Primer) seuraavasti:

  Painosekoitussuhde (A:B) – 44:1

  Tilavuussekoitussuhde (A:B) – 47:1
- Jos käyttölämpötila on alle 16 °C, voit lisätä katalyytin (ARC CHP(E)) määrää 10 %.
- Jos levityslämpötilat ovat korkeammat kuin 21°C, ARC CHP(E): n määrää voidaan vähentää 10%.
- Sekoita käsin tai sähkötyökalulla alhaisella nopeudella.
- Sekoitetun pohjustesarjan työskentelyaika on 45–55 minuuttia 25 °C:ssa.

ARC NVE(E) Primer (levitys)

- Levitä pohjuste tasaisesti märkäkalvopaksuudelle 125–175 µm juuri valmistellulle betonipinnalle käyttäen sutia, telaa tai ruiskua. Päällimmäiset kerrokset NVE(E) VC -huntupäällysteellä voidaan aloittaa välittömästi.

ARC NVE(E) VC -huntupäällyste (sekoitus)

- Lisää tarvittava määrä katalyyttia (ARC CHP(E)) osaan A (NVE(E) VC-huntupäällyste) seuraavasti:

  Painosekoitussuhde (A:B) – 47:1

  Tilavuussekoitussuhde (A:B) – 47:1
- Jos käyttölämpötila on alle 16 °C, voit lisätä katalyytin (ARC CHP(E)) määrää 10 %.
- Jos levityslämpötilat ovat korkeammat kuin 21°C, ARC CHP(E): n määrää voidaan vähentää 10%.
- Sekoita käsin tai sähkötyökalulla alhaisella nopeudella.
- Sekoitetun pohjustesarjan työskentelyaika on 45–55 minuuttia 25 °C:ssa.

ARC NVE(E) VC (levitys)

Levitä huntupäällyste tasaisesti märkäkalvopaksuudelle 250 µm pohjustetulla betonipinnalle käyttäen sutia, telaa tai ruiskua. Höyrykuplien tai sidoksen irtoamisen mahdollisuuden vähentämiseksi NVE(E) VC ei tule asentaa, kun betonin lämpötila on nousussa. Ulkokäytössä asennus on parasta suorittaa asennus illalla tai yöllä tämän ongelman välttämiseksi. Levitä toinen ARC NVE(E) VC -kerros nimellisellä 250 µm märällä kalvolla alla olevan taulukon päällyskerroksen mukaisesti.

- Alin levityslämpötila ARC NVE(E) PC:llä ja NVE(E) VC:llä on 10 °C.
- Älä levitä lisäkerroksia, jos pinta on altistunut auringonvalolle yli 4 tunnin ajan.
- Altistuneen päällimmäisen kerroksen pyyhkäisypuhallus vaaditaan ennen levittämisen jatkamista.

Huomio: Jos tuotetta levitetään hyvin kostealle betonille, tulee lukea ARC Technical Bulletin 16 -julkaisu, joka on saatavissa ARC:n teknisestä palvelusta.

NVE(E) VC-huntupäällysteen kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	21 °C	26 °C
Ylipinnoituksen aloitusaika	3 tuntia	1,5 tuntia	1 tunti	30 min
Jalankulkukovuus	4 tuntia	2,5 tuntia	1,5 tuntia	1 tunti
Ylipinnoituksen loppumisaika	72 tuntia	60 tuntia	48 tuntia	24 tuntia
Täysi kuormitus	8 tuntia	4 tuntia	2 tuntia	1 tunti
Täysi kemiallinen	32 tuntia	28 tuntia	24 tuntia	16 tuntia

Riittoisuus/leviävyys

ARC NVE(E) VC peittää 9,60 m^2 @ 500 µm (WFT).

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi ja metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Varastointi

Kaikkia komponentteja on säilytettävä viileässä (<25 °C) tilassa poissa suorasta auringonvalosta ja syttymis- tai avotulen lähteistä.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tutustu aina tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

Ylläpidä kuljetuslämpötila alle 24 °C:ssa. Säilytysaika (avaamattomissa pakkauksissa): 1 vuosi (kuljetettuna ja varastoituna 10–24 °C:ssa)

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com

© 2023 A.W. Chesterton Company
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA: ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.

Sovellusolosuhteet voivat vaikuttaa pinnoitustulokseen. Saadaksesi tarkkoja ohjeita paikallisten olosuhteiden vaatimasta pintojen esikäsittelystä, ota yhteys ARC Application Engineeringiin numerossa +1 978 438 7000

FI - 085029EU
08/2023