MODE D'EMPLOI : ARC NVE(E) VC

Instructions pour la préparation de la surface, le mélange et l'application

Consignes générales

- Une préparation correcte de la surface est extrêmement importante pour assurer de bonnes performances à long terme du système ARC NVE(E) VC.
- La surface en béton préparée doit avoir une structure stable, tous les éléments de contamination ayant été éliminés, et doit présenter une rugosité supérieure à un profil ICRI CSP 3 (équivalent à un état de surface obtenu avec du papier abrasif de grain 60).
- Un pare-vapeur est nécessaire pour les dalles sur le sol. En l'absence de pare-vapeur, il est primordial de contrôler le transfert de vapeur.
- Pour des informations détaillées sur la préparation des surfaces et l'application, veuillez consulter les procédures d'application ARC pour le béton ou contacter votre spécialiste ARC.

Méthodes de nettoyage et de surfaçage

Nettoyage hydraulique	Scarification	Bouchardage
Décapage à grenaille d'acier	Décapage à l'abrasif à sec	Meulage

Pour le béton ancien

- Eliminez complètement tous les éléments de contamination de la surface, tels que :

Anciens revêtements	Poussière	Laitance
Sels solubles	Débris de béton	Eléments de contamination hydrophobes

- Eliminez la graisse, l'huile et la crasse en lavant la surface en béton avec un nettoyant émulsionnant alcalin à base aqueuse ; rincez abondamment.
- Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

Pour le béton neuf

- Laissez le béton neuf sécher pendant au moins 28 jours avant la préparation.
- Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

Kit système ARC NVE(E) VC

Informations générales

Le kit de produit de finition ARC NVE(E) VC est constitué des éléments suivants :

- apprêt ARC NVE(E) Primer (PC), partie A ;
- produit de finition ARC NVE(E) Veil Coat (VC), partie A ;
- ARC CHP(E) (catalyseur) ;

apprêt ARC NVE(E) Primer (mélange).

- Ajoutez la quantité nécessaire de catalyseur (ARC CHP(E)) à la partie A (apprêt NVE(E) Primer) selon les proportions suivantes :

  Proportion du mélange en poids (A : B) - 44 : 1

  Proportion du mélange en volume (A : B) - 47 : 1
- Si les températures d'application sont inférieures à 16 °C, vous pouvez augmenter la quantité de catalyseur (ARC CHP(E)) de 10 %.
- Si les températures d'application sont supérieures à 21 °C, la quantité de catalyseur ARC CHP(E) peut être réduite de 10%.
- Mélangez à la main ou à l'aide d'un outil électrique à basse vitesse.
- La durée de vie en pot ou le temps d'utilisation du kit d'apprêt mélangé est de 45 à 55 minutes à 25 °C.

Apprêt ARC NVE(E) Primer (application)

- Appliquez l'apprêt uniformément à une épaisseur de feuil frais de 125 à 175 µm, à la brosse, au rouleau ou par vaporisation sur la surface en béton qui vient d'être préparée. Le revêtement de finition avec le produit de finition NVE(E) VC peut commencer immédiatement.

Produit de finition ARC NVE(E) VC (mélange)

- Ajoutez la quantité nécessaire de catalyseur (ARC CHP(E)) à la partie A (produit de finition NVE(E) VC selon les proportions suivantes :

  Proportion du mélange en poids (A : B) - 47 : 1

  Proportion du mélange en volume (A : B) - 47 : 1
- Si les températures d'application sont inférieures à 16 °C, vous pouvez augmenter la quantité de catalyseur (ARC CHP(E)) de 10 %.
- Si les températures d'application sont supérieures à 21 °C, la quantité de catalyseur ARC CHP(E) peut être réduite de 10%.
- Mélangez à la main ou à l'aide d'un outil électrique à basse vitesse.
- La durée de vie en pot ou le temps d'utilisation du kit d'apprêt mélangé est de 45 à 55 minutes à 25 °C.

Produit de finition ARC NVE(E) Veil Coat (application)

Appliquez le produit de finition uniformément à une épaisseur de feuil frais de 250 µm, à la brosse, au rouleau ou par vaporisation sur la surface en béton apprêtée. Pour réduire le risque de cloquage ou de décollage dû à la vapeur, il convient de ne pas appliquer le produit de finition NVE(E) VC tant que la température du béton monte. Dans les applications extérieures, il est préférable de réaliser l'application le soir ou pendant la nuit, pour éviter ce problème. Appliquez une deuxième couche de voile ARC NVE(E) VC sur un film humide nominal de 250 µm conformément à la fenêtre de revêtement indiquée dans le tableau suivant.

- La température minimum d'application pour l'ARC NVE(E) PC et NVE(E) VC est de 10 °C.
- N'appliquez pas de couche supplémentaires en cas d'exposition à la lumière directe du soleil pendant plus de 4 heures.
- Un décapage à la brosse de la couche de finition exposée est nécessaire avant de poursuivre l'application.

Remarque : Pour une application sur du béton dans une atmosphère très humide, veuillez consulter le Bulletin technique ARC 16 disponible auprès des Services techniques ARC.

Temps de durcissement du produit de finition NVE(E) VC

	10 °C	16 °C	21 °C	26 °C
Attente minimale avant nouvelle couche	3 h	1,5 h	1 h	30 min
Passage à pied	4 h	2,5 h	1,5 h	1 h
Attente maximale avant nouvelle couche	72 h	60 h	48 h	24 h
Charge maximum	8 h	4 h	2 h	1 h
Produits chimiques	32 h	28 h	24 h	16 h

Superficie/Taux d'étendage

Le kit système de produit de finition ARC NVE(E) VC couvrira 9,60 m^2 à une épaisseur de 500 µm.

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool et méthyléthyl-cétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par abrasion mécanique.

Stockage

Conservez tous les composants à un endroit frais (<25 °C), à l'abri de la lumière directe du soleil et à l'écart des sources d'inflammation ou des flammes.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez toujours les fiches de données de sécurité (SDS) appropriées ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

Maintenez la température inférieure à 24 °C lors du transport. Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 1 an (transport et conservation entre 10 °C et 24 °C)

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com

© 2023 A.W. Chesterton Company
® Marque déposée, propriété exclusive et sous licence de A.W. Chesterton Company aux Etats-Unis et dans d'autres pays, sauf mention contraire. www.arc-epc.com

Les conditions d'application peuvent influencer les performances du revêtement. Pour des instructions spécifiques relatives aux conditions locales pour la préparation des surfaces, veuillez contacter le bureau d'étude ARC au +1 (781) 438-7000.

FR - 085029EU
08/2023

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.