ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE: ARC NVE(E) VC

Istruzioni per la preparazione della superficie, la miscelazione e l'applicazione

Istruzioni generali

- Per garantire una prestazione ottimale duratura del sistema ARC NVE(E) VC è essenziale preparare adeguatamente le superfici di applicazione.
- La superficie finale deve essere strutturalmente resistente, senza alcun contaminante e più rugosa di un profilo ICRI CSP 3 (equivalente a carta vetrata da 60).
- Per le applicazioni con soletta, è necessaria una barriera per il vapore. Se non fosse presente una barriera per il vapore, controllare la trasmissione del vapore.
- Per informazioni dettagliate sulla preparazione della superficie e sull'applicazione, fare riferimento alle Procedure di applicazione dei prodotti ARC su calcestruzzo o contattare il proprio Specialista ARC.

Pulizia della superficie e profilatura

Pulitura a getto d'acqua	Scarificazione	Sbozzatura
Sabbiatura d'acciaio	Sabbiatura asciutta	Rettifica

Specificatamente per il calcestruzzo vecchio

- Togliere tutti i possibili agenti contaminanti quali:

rivestimenti precedenti	polveri	strato efflorescente
sali chimici	frammenti di calcestruzzo	contaminanti idrofobi

- Rimuovere ogni traccia di grasso, olio e sporco lavando la superficie di calcestruzzo con un detergente alcalino emulsionante a base acqua. Sciacquare quindi abbondantemente.
- Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

Specificatamente per il calcestruzzo nuovo

- Prima della preparazione, consentire al calcestruzzo nuovo di indurirsi per almeno 28 giorni.
- Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

Sistema ARC NVE(E) VC

Informazioni generali

Il kit velatura ARC NVE(E) VC è composto da:

- Sottofondo ARC NVE(E) Primer (PC) Parte A
- Velatura ARC NVE(E) Veil Coat (VC) Parte A
- ARC CHP(E) (catalizzatore)

Sottofondo ARC NVE(E) Primer (Miscelazione)

- Aggiungere il quantitativo necessario di catalizzatore (ARC CHP(E)) alla Parte A (sottofondo NVE(E) Primer) secondo quanto segue:

  Rapporto di miscelazione per peso (A:B) - 44:1

  Rapporto di miscelazione per volume (A:B) - 47:1
- Se le temperature di applicazione sono inferiori a 16 °C è possibile aumentare il quantitativo del catalizzatore (ARC CHP(E)) del 10%
- Se le temperature di applicazione sono superiori a 21 ° C, la quantità di catalizzatore ARC CHP(E) può essere ridotta del 10%.
- Miscelare a mano o con un miscelatore a bassa velocità
- Il tempo di lavorazione del sottofondo miscelato è di 45 -55 minuti a 25 °C.

Sottofondo ARC NVE(E) Primer (Applicazione)

- Applicare il sottofondo alla superficie appena preparata in modo uniforme, a uno spessore di pellicola bagnata (WFT) di 125-175 µm, con un pennello, un rullo o uno spruzzatore. È possibile applicare immediatamente gli strati superiori di velatura NVE(E) VC.

Velatura ARC NVE(E) VC (Miscelazione)

- Aggiungere il quantitativo necessario di catalizzatore (ARC CHP(E)) alla Parte A (velatura NVE(E) VC) secondo quanto segue:

  Rapporto di miscelazione per peso (A:B) - 47:1

  Rapporto di miscelazione per volume (A:B) - 47:1
- Se le temperature di applicazione sono inferiori a 16 °C è possibile aumentare il quantitativo del catalizzatore (ARC CHP(E)) del 10%
- Se le temperature di applicazione sono superiori a 21 ° C, la quantità di catalizzatore ARC CHP(E) può essere ridotta del 10%.
- Miscelare a mano o con un miscelatore a bassa velocità
- Il tempo di lavorazione del sottofondo miscelato è di 45 -55 minuti a 25 °C.

Velatura ARC NVE(E) VC (Applicazione)

Applicare la velatura alla superficie preparata in modo uniforme, a uno spessore di pellicola bagnata (WFT) di 250 µm, con un pennello, un rullo o uno spruzzatore. Per ridurre la possibilità di scollamento o rigonfiamenti, non applicare la velatura NVE quando la temperatura superficiale del calcestruzzo è in aumento. Per evitare questo problema, nelle applicazioni all'aperto è meglio applicare la sera o di notte. Applicare una seconda mano di ARC NVE(E) VC su una pellicola umida nominale da 250 µm secondo la finestra della mano nella tabella seguente.

- La temperatura minima di applicazione per ARC NVE(E) PC e NVE(E) VC è 10 °C
- Non applicare strati successivi se esposto alla luce diretta del sole per più di 4 ore
- Prima di continuare l'applicazione, lo strato superiore esposto deve essere sabbiato

Nota: Per l'applicazione su calcestruzzi con elevati livelli di umidità, consultare il Bollettino Tecnico ARC 16 disponibile presso i Servizi tecnici ARC.

Tempi di reazione velatura NVE(E) VC

	10 °C	16 °C	21 °C	26 °C
Inizio strato successivo	3 ore	1,5 ore	1 ora	30 min.
Traffico pedonale	4 ore	2,5 ore	1,5 ore	1 ora
Termine strato successivo	72 ore	60 ore	48 ore	24 ore
Piena resistenza meccanica	8 ore	4 ore	2 ore	1 ora
Piena resistenza chimica	32 ore	28 ore	24 ore	16 ore

Resa di copertura

Il sistema velatura ARC NVE(E) VC copre 9,60 m^2 a 500 µm (WFT).

Pulizia

Usare solventi industriali (acetone, xilolo, alcool, chetone metil-etilico) per pulire gli utensili subito dopo l'uso. Una volta indurito, il materiale può essere tolto con trattamento abrasivo.

Stoccaggio

Conservare tutti i componenti in un luogo fresco (<25 °C) , lontano dalla luce diretta del sole, da fonti di combustione e da fiamme.

Sicurezza

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di sicurezza locali. Se necessario, seguire le norme standard relative ad ambienti chiusi di lavoro.

Mantenere la temperatura di trasporto sotto ai 24 °C. Durata del prodotto (in contenitori chiusi): 1 anno (se trasportato e conservato tra i 10 °C e i 24 °C)

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com

© 2023 A.W. Chesterton Company
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W.Chesterton Company negli USA e in altri paesi, a meno che venga indicato altrimenti. www.arc-epc.com

Le condizioni dell'applicazione influiscono sulla riuscita del rivestimento. Per un aiuto specifico relativamente alla preparazione della superficie , si prega di contattare l'Ingegneria ARC al numero +1-781-4387000.

IT - 085029EU
08/2023

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.