PÅFØRINGSANVISNING: ARC NVE(E) VC

Instruksjoner for overflatepreparering, blanding og påføring

Generelle instrukser

- Riktig overflatepreparering er avgjørende for den langsiktige ytelsen til ARC NVE(E) VC-system.
- Den preparerte betongoverflaten må være strukturelt sunn, uten kontaminanter og skal opprues til > en ICRI CSP 3-profil (tilsvarende puss med nr. 60 sandpapir).
- Det kreves en dampbarriere for bruk til plate på nivå. Hvis det ikke finnes noen dampsperre, må det sjekkes for dampoverføring.
- For detaljert informasjon om overflatepreparering og påføring, henvises du til ARC påføringsprosedyrer for betong eller du kan kontakte din ARC-spesialist.

Metoder for overflaterengjøring og profilering

Vannblåsing	Rissing	Knusing
Stålkuleblåsing	Tørrsliping	Sliping

Spesifikt for gammel betong

- Fjern alle overflatekontaminanter fullstendig, inkludert:

Gamle lag	Støv	Sementvelling
Løselige salter	Løs betong	Hydrofobiske kontaminanter

- Fjern fett, olje og skitt ved å vaske betongflaten med et emulgerende, alkalisk, vannbasert rengjøringsmiddel. Skyll grundig.
- Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

Spesifikt for ny betong

- La ny betong herde i minst 28 dager før preparering.
- Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

ARC NVE(E) VC systemsett

Generell informasjon

ARC NVE(E) tildekkingsstrøk (NVE(E) VC)-settet består av følgende:

- ARC NVE(E) Primer (PC) del A
- ARC NVE(E) Veil Coat (VC) tildekkingsstrøk del A
- ARC CHP(E) (katalysator)

ARC NVE(E) primer (blanding)

- Tilsett nødvendig mengde katalysator (ARC CHP(E)) i del A (NVE(E) primer) i henhold til følgende:

  Vektblandingsforhold (A:B) – 44:1

  Volumblandingsforhold (A:B) – 47:1
- Hvis påføringstemperaturen er under 16 °C, kan du øke mengden av katalysator (ARC CHP(E)) med 10 %
- Hvis påføringstemperaturene er høyere enn 21 °C, kan mengden av ARC CHP(E) reduseres med 10%.
- Bland for hånd eller med verktøy ved lav hastighet
- Brukstid eller virketid for blandet primersett er 45–55 minutter @ 25 °C.

ARC NVE(E) Primer (påføring)

- Påfør primeren jevnt i våt filmtykkelse på 125–175 µm ved bruk av en stiv kost, rull eller spray på den nylig preparerte betongflaten. Toppbelegg med NVE(E) VC tildekkingsstrøk kan starte umiddelbart.

ARC NVE(E) VC tildekkingsstrøk (blanding)

- Tilsett nødvendig mengde katalysator (ARC CHP(E)) i del A (NVE(E) VC tildekkingsstrøk) i henhold til følgende:

  Vektblandingsforhold (A:B) – 47:1

  Volumblandingsforhold (A:B) – 47:1
- Hvis påføringstemperaturen er under 16 °C, kan du øke mengden av katalysator (ARC CHP(E)) med 10 %.
- Hvis påføringstemperaturene er høyere enn 21 °C, kan mengden av ARC CHP(E) reduseres med 10%.
- Bland for hånd eller med verktøy ved lav hastighet
- Brukstid eller virketid for blandet primersett er 45–55 minutter ved 25 °C.

ARC NVE(E) VC tildekkingsstrøk (påføring)

Påfør tildekkingsstrøket jevnt i våt filmtykkelse på 250 µm ved bruk av kost, rull eller spray på den primede betongflaten. For å redusere muligheten for dampblemmer eller løsning, skal NVE tildekkingsstrøk ikke påføres mens betongens temperatur stiger. Ved utendørs bruk er det best å påføre produktet om kvelden eller natten for å unngå dette problemet. Påfør et andre strøk med ARC NVE(E) Veil Coat med en nominell film på 250 µm i henhold til toppbelegget i tabellen nedenfor.

- Minimum påføringstemperatur for ARC NVE(E) PC og NVE(E) VC er 10 °C
- Ikke påfør de påfølgende strøkene hvis flaten eksponeres for direkte sollys i mer enn 4 timer
- Det kreves sandblåsing av det eksponerte topplaget før du fortsetter med påføringen

Merk: For påføring på betong der det er høy fuktighet, se ARCs tekniske nyhetsbrev 16 som er tilgjengelig fra ARCs tekniske tjenester.

Herdingsplan for NVE(E) VC tildekkingsstrøk

	10 °C	16 °C	21 °C	26 °C
Start overbelegging	3 t	1,5 t	1 t	30 min
Fottrafikk	4 t	2,5 t	1,5 t	1 t
Overstrøk slutt	72 t	60 t	48 t	24 t
Full belastning	8 t	4 t	2 t	1 t
Full kjemisk	32 t	28 t	24 t	16 t

Dekning/spredning

ARC NVE(E) VC tildekkingsstrøk systemsett dekker 9,60 m^2 ved 500 µm (WFT).

Opprensing

Bruk kommersielle løsemidler (aceton, xylen, alkohol og metyletylketon) til å rengjøre verktøy umiddelbart etter bruk. Etter herding skal materialet skures av.

Lagring

Oppbevar alle komponenter på et kjølig (<25 °C) sted, utenfor direkte sollys og på avstand fra tennkilder eller ild.

Sikkerhet

Før bruk av noen produkter, gjennomgå alltid passende sikkerhetsdatablad (SDS) eller passende sikkerhetsblad for ditt område. Følg standard prosedyrer for inngang og arbeid på innestengte rom, hvis aktuelt.

Opprettholdt transporttemperatur under 24 °C. Oppbevaringstid (i uåpnede beholdere): 1 år [hvis transportert og lagret mellom 10 °C og 24 °C]

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com
© 2023 A.W. Chesterton Company
® Registrert varemerke eid og lisensiert av A.W. Chesterton Company I USA og andre land.

Påføringstilstand kan påvirke resultatet på belegget. For spesifikk veiledning om lokal overflatetilstand for overflatepreparering, ta kontakt med ARC Application Engineering på +1 (781) 438-7000

NO - 085029EU
08/2023

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.