APPLICERINGSANVISNINGAR: ARC NVE(E) VC

Instruktioner för ytpreparering, blandning och applicering

Allmänna anvisningar

- Bra preparering av ytan har avgörande betydelse för prestanda och livslängd på ARC NVE(E) VC-systemet.
- Den preparerade betongytan måste vara strukturellt sund, noggrant rengjord från alla föroreningar och ruggad till > en ICRI CSP 3-profil (liknande en yta på ett sandpapper med kornstorlek 60).
- En ångtrycksbarriär krävs för applicering av platta på marknivå. Om ingen ångtrycksbarriär finns är det viktigt att kontrollera genomsläppligheten.
- Detaljerad information om ytpreparering och applicering finns i ARC appliceringsprocedurer för betong, eller kontakta din ARC-specialist.

Metoder för ytrengöring och profilering

Vattenblästring	Vertikalskärning	Fräsning
Blästring med stålsand	Torrblästring	Slipning

Speciellt för gammal betong

- Avlägsna alla ytföroreningar noggrant, inklusive:

Gamla beläggningar	Damm	Separationsskikt
Lösliga salter	Lös betong	Hydrofoba föroreningar

- Ta bort fett, olja och smuts genom att tvätta betongytan med ett emulgerande alkaliskt, vattenbaserat rengöringsmedel och skölj sedan noggrant.
- Använd en eller flera metoderna för ytrengöring som beskrivs ovan.

Speciellt för ny betong

- Låt ny betong härda i minst 28 dagar före preparering.
- Använd en eller flera av metoderna för ytrengöring som beskrivs ovan.

ARC NVE(E) VC-systemsats

Allmän information

ARC NVE(E) VC-systemsatsen (förseglingsskikt) består av följande:

- ARC NVE(E) Primer (PC) del A
- ARC NVE(E) Veil Coat (VC) förseglingsskikt del A
- ARC CHP(E) (katalysator)

ARC NVE(E)-primer (blandning)

- Tillsätt rätt mängd katalysator (ARC CHP(E)) i del A (NVE(E)-primer) enligt följande:

  Blandningsförhållande efter vikt (A:B) – 44:1

  Blandningsförhållande efter volym (A:B) – 47:1

- Om appliceringstemperaturer är lägre än 16 °C kan du öka mängden katalysator (ARC CHP(E)) med 10 %.
- Om appliceringstemperaturer är över 21 °C kan mängden ARC CHP(E) -katalysator minskas med 10%.
- Blanda för hand eller med maskinverktyg med låg hastighet
- Brukstid eller arbetstid för blandad primersats är 45–55 minuter vid 25 °C.

ARC NVE(E)-primer (applicering)

- Applicera primern jämnt med en våt filmtjocklek på 125–175 µm med hjälp av en pensel, roller eller sprututrustning på den preparerade betongytan. Toppskikt med NVE(E) VC förseglingsskikt kan påbörjas omedelbart.

ARC NVE(E) VC förseglingsskikt (blandning)

- Tillsätt rätt mängd katalysator (ARC CHP(E)) i del A (NVE(E) VC förseglingsskikt) enligt följande:

  Blandningförhållande efter vikt (A:B) – 47:1

  Blandningsförhållande efter volym (A:B) – 47:1

- Om appliceringstemperaturer är lägre än 16 °C kan du öka mängden katalysator (ARC CHP(E)) med 10 %.
- Om appliceringstemperaturer är över 21 °C kan mängden ARC CHP(E) -katalysator minskas med 10%.
- Blanda för hand eller med maskinverktyg med låg hastighet
- Brukstid eller arbetstid för blandad primersats är 45–55 minuter vid 25 °C.

ARC NVE(E) VC förseglingsskikt (applicering)

Applicera förseglingsskiktet jämnt med en våt filmtjocklek på 250 µm med hjälp av en pensel, roller eller sprej på den primade betongytan. För att minska risken för ångblåsbildning eller släpp ska NVE(E) VC förseglingsskikt inte appliceras när betongens temperatur stiger. Vid applicering utomhus är det bäst att applicera förseglingsskiktet på eftermiddagen eller på kvällen för att undvika det här problemet. Applicera ett andra skikt med ARC NVE(E) VC på en nominell våtfilm på 250 µm enligt tävlingsfönstret i följande tabell.

- Den lägsta appliceringstemperaturen för ARC NVE(E) PC och NVE(E) VC är 10 °C
- Applicera inte efterföljande skikt om toppskiktet exponerats för direkt solljus i mer än 4 timmar
- Det exponerade toppskiktet måste svepblästras innan du fortsätter appliceringen

OBS! För applicering på betong med höga fuktnivåer finns anvisningar i ARC Technical Bulletin 16 som är tillgänglig från ARC Technical Services.

Härdningstabell för NVE(E) VC förseglingsskikt

	10 °C 50 °F	16 °C 60 °F	21 °C 70 °F	26 °C 80 °F
Överbeläggning kan påbörjas	3 tim.	1,5 tim.	1 tim.	30 min.
Gångtrafik	4 tim.	2,5 tim.	1,5 tim.	1 tim.
Sista möjlighet till ytterligare skikt	72 tim.	60 tim.	48 tim.	24 tim.
Full belastning	8 tim.	4 tim.	2 tim.	1 tim.
Full kemisk	32 tim.	28 tim.	24 tim.	16 tim.

Täckning/utbredning

ARC NVE(E) VC -systemsatsen täcker 9,60 m^2 vid 500 µm (WFT).

Rengöring

Använd lösningsmedel för professionellt bruk (aceton, xylen, alkohol eller metyletylketon) för att rengöra verktygen omedelbart efter användning. Om materialet härdar måste det slipas bort på mekanisk väg.

Förvaring

Förvara alla komponenter i ett svalt (<25 °C) utrymme skyddade från direkt solljus, antändningskällor eller eldflammor.

Säkerhet

Granska alltid relevanta säkerhetsdatablad (SDB) eller säkerhetsblad för ditt område innan några produkter används. Om lämpligt, tillämpa föreskrivna arbetsrutiner för slutna utrymmen.

Håll temperaturen under 24 °C vid transport. Hållbarhet (i oöppnade behållare): 1 år [efter transport och förvaring vid 10–24 °C]

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com
© 2023 A.W. Chesterton Company
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av A.W. Chesterton i USA och andra länder.

Förhållandena vid applicering kan påverka resultatet av ytbeläggningen. För specifika anvisningar gällande lokala förhållanden för ytpreparering, kontakta ARC Application Engineering på telefon (+1-781) 438-7000.

SV - 085029EU
08/2023

CHESTERTON Global Solutions, Local Service.