

**Keramikverstärkte Dünnschichtbeschichtung aus 100 % Feststoffen zum Schutz von Anlagen vor Erosion, Abrasion und Korrosion. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC S2(E):**

- Schutz gegen Korrosion und Erosion
- Verbesserte Werkstoffstrom-Eigenschaften
- Applizierbar mit der Rolle, dem Pinsel oder im Airless-Spritzverfahren

## Anwendungsbereiche

- Tankauskleidungen
- Baustahl
- Rohrrinnen- und -außenflächen
- Gebläse und Gehäuse
- Kondensatoren
- Wärmetauscher
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Absorbierende Komponenten
- Pumpen und Ventile

## Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 375 µm

- Mit einer 1.125-ml-Patrone erreicht man eine Deckungsfläche von 3,00 m<sup>2</sup>
- Mit einer 1,5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 4,00 m<sup>2</sup>
- Mit einer 5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 13,33 m<sup>2</sup>
- Mit einer 16-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 42,67 m<sup>2</sup>

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 1,5-l- und 5-l-Verpackungseinheiten enthalten Werkzeuge.

Farbe: Grau oder Grün



## Eigenschaften und Vorteile

- **Abriebbeständige Oberfläche**
  - Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer
  - Reduziert Stillstandszeiten
- **Stark glänzende, reibungsarme Fläche**
  - Verbesserter Werkstoffstrom
  - Erhöht die Effizienz
- **Hohe Haftfestigkeit**
  - Verhindert Unterschichtkorrosion
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
  - Ermöglicht sicheren Gebrauch
  - Keine Schrumpfung während der Aushärtung
  - Verhindert Durchdringung
- **Geringe Viskosität: mit Pinsel, Roller oder Sprühsystem aufgetragene Beschichtung**
  - Erleichtert die Applikation
  - Spart Reparaturzeit

## Technische Daten

Zusammensetzung	Grundmasse	Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert	
	Verstärkung	Eigentumsrechtlich geschütztes Gemisch aus feinkörnigen Keramikverstärkungen	
Ausgehärtete Dichte		1,5 g/cc	
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	830 kg/cm <sup>2</sup> (81,4 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	422 kg/cm <sup>2</sup> (41,4 MPa)	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	436 kg/cm <sup>2</sup> (42,8 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	362 kg/cm <sup>2</sup> (35,5 MPa)	
Zugdehnung	(ASTM D 638)	3,2%	
E-Modul	(ASTM D 790)	4,1 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (4000 MPa)	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	87	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 0,75 mm		Kein Absacken	
Kathodisches Ablösen	(ASTM G 8)	Bestanden	
Taber-Abnutzungszahl CS-17/1000 Zyklen/1 kg Last	(ASTM D 4060)	58 mg Verlust	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	52°C 80°C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		