Fiche technique de produit : ARC CFW-HT

ARC CFW-HT est un système de réparation composite époxy renforcé de fibres conforme à l'ASME PCC2 Article 401 pour les applications présentant un risque élevé. Il comprend un mastic de transfert de charge à teneur en solides de 100 % pour le polissage des surfaces irrégulières brutes, et un mélange de résine époxy saturante à haute température et faible viscosité qui est utilisé pour humidifier et imprégner un tapis de fibre de carbone ou de verre à appliquer sur une surface endommagée ou affaiblie pour en améliorer l'intégrité structurelle.

- Élimine les fuites
- Renforce la structure des systèmes affaiblis pour éviter les remplacements coûteux
- Facile à appliquer sur les tuyaux, les cuves et les équipements

Domaines d'application

- Cuves (acier ou fibre de verre)
- Réservoirs sous pression
- Tuyauteries
- Coudes, brides et raccords
- Carters d'équipement
- Calandres d'échangeur de chaleur
- Gaines et conduits
- Poutres structurelles

Conditionnement et superficie

- CFW-HT est livré dans un emballage permettant la réparation de tuyaux d'un diamètre pouvant atteindre 61 cm (24 po). Contactez votre commercial ARC pour connaître les options d'emballage plus grandes disponibles.
- Chaque kit contient les éléments suivants :
  - 2 x 250 grammes d'ARC 858 (mastic de transfert de charge) emballés en QuikPack
  - 4,5 litres (1,2 gallons) de mélange de résine saturante ARC CFW-HT
  - Tapis de fibre de verre bidirectionnelle 30 cm x 5,8 m (12 po x 18,75 pi)
  - Tapis de fibre de carbone bidirectionnelle 30 cm x 1 m (12 po x 3,5 pi)
  - Outils de mélange et application
  - Gants en nitrile

Caractéristiques et avantages

- **ARC 858 est constitué à 100 % de solides**
  - Composé éprouvé pour le remplissage des piqûres et le profilage
  - Compatibilité intégrale avec le système d'emballage CFW
- **Les résines ARC CFW-HT sont constituées à 100 % de solides**
  - Améliore la sécurité
  - Le retrait minimal au durcissement accroît la durabilité
  - Adapté à un fonctionnement jusqu'à 300 °F
- **Viscosité très basse du mélange de résine saturante**
  - Aide à assurer la bonne humidification du tissu et la résistance optimale de la réparation
- **Tapis de fibre de verre et de fibre de carbone**
  - La fibre de verre est une barrière galvanique permettant d'améliorer la résistance à la corrosion en cas de besoin
  - La fibre de carbone est un renfort structurel permettant de maximiser le rapport résistance/poids

Informations techniques pour la fibre de carbone			
Densité saturante		1,08 g/cm³	9,0 lb/g
Résistance à la traction	ASTM D3039	623,8 MPa	107 000 psi
Module de traction	ASTM D3039	29 620 MPa	6 290 ksi
Allongement	ASTM D3039		2,50 %
Résistance à la flexion	ASTM D790	407,5 MPa	55 200 psi
Cisaillement en traction	ASTM D5865	23,9 MPa	3 290 psi
Adhérence sous traction	ASTM D4541	20,7 MPa	3 000 psi
Dureté Barcol	ASTM D2583		43
Température de distorsion thermique	ASTM D648	269 °C	516 °F
Température maximum de service recommandée		149 °C	300 °F
Épaisseur de tapis CF-500 BD		0,9 mm	0,038 po

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

A.W. Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
Tél. +1 978-469-6888
Chesterton.com ARCInfo@Chesterton.com

© 2026 A.W. Chesterton Company.
® Marque déposée, propriété exclusive de A.W. Chesterton Company aux Etats-Unis et dans d'autres pays, sauf mention contraire.

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. Comme de nombreuses applications réelles dépassent les connaissances et/ou le contrôle de Chesterton, l'utilisateur du produit doit déterminer si les produits qu'il prévoit d'utiliser conviennent à son usage particulier et assumer la responsabilité des risques associés. **CHESTERTON N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES.**