제품 데이터시트 ARC CFW-HT

ARC CFW-HT는 저위험 응용 분야에 대한 ASME PCC2 제401조를 준수하는 섬유 강화 에폭시 복합 수리 시스템입니다. 매끄럽고 거친 불규칙한 표면을 처리하기 위한 100% 고형물, 하중 전달 퍼티와 탄소 또는 유리 섬유 매트를 적시고 함침시키는 데 사용되는 높은 내화학성, 저점도 포화 에폭시 수지 블렌드를 통합하여 손상되거나 약해진 표면에 적용하여 구조적 무결성을 개선합니다.

- 누수를 씰링
- 약화된 시스템을 구조적으로 강화하여 비용이 많이 드는 교체를 피함
- 파이프, 탱크, 장비에 쉽게 적용

응용 분야

- 탱크(강철 또는 유리 섬유)
- 압력 용기
- 파이프
- 엘보우, 플랜지 및 피팅
- 장비 케이싱
- 열교환기 쉘
- 덕팅
- 구조 빔

포장 및 도포 면적

- CFW-HT는 직경 24인치까지의 파이프를 수리할 수 있는 패키지로 제공됩니다. 더 큰 포장 옵션은 ARC 영업사원에게 문의하십시오.
- 각 키트에는 다음이 포함되어 있습니다.
  - 2 x 250그램 QuikPack of ARC 858 (하중 전달 퍼티)
  - ARC CFW-HT 포화 수지 블렌드 1.2갤런
  - 12" x 18.75' 양방향 유리 섬유 매트
  - 12" x 3.5' 양방향 탄소 섬유
  - 혼합 및 적용 도구
  - 니트릴 장갑

기능 및 이점

- **ARC 858은 100% 고형물입니다.**
  - 입증된 피트 필러 및 페어링 컴파운드
  - CFW 랩 시스템과 완벽하게 호환
- **ARC CFW-HT 수지는 100% 고형물입니다.**
  - 안전한 사용을 강화
  - 경화 시 수축이 최소화되어 내구성 향상
  - 최대 300°F까지 서비스 가능
- **포화 수지 블렌드의 혼합 점도가 매우 낮음**
  - 원단의 적절한 습윤과 최대 수리 강도 보장
- **유리 섬유 및 탄소 섬유 매트**
  - 유리 섬유는 필요할 때 내식성을 개선하기 위한 전기 도금 장벽
  - 탄소 섬유는 강도 대 중량 비율을 극대화하기 위한 구조적 보강재

탄소 섬유를 사용한 기술 데이터			
포화 밀도		1.08 g/cc	9.0 lbs/g
인장 강도	ASTM D3039	623.8 MPa	107,000 psi
인장탄성률	ASTM D3039	29,620 MPa	6,290 ksi
신율	ASTM D3039		2.50 %
굴곡 강도	ASTM D790	407.5 MPa	55200 psi
랩 전단 접착	ASTM D5865	23.9 MPa	3290 psi
인장 풀 오프 접착력	ASTM D4541	20.7 MPa	3000 psi
바콜 경도	ASTM D2583		43
열 변형 온도	ASTM D648	269°C	516°F
최대 권장 서비스 온도		149°C	300°F
CF-500 BD 매트 두께		0.9 mm	0.038"

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

A.W. Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
전화 +1 978-469-6888 수신자 부담 844-469-6888
Chesterton.com ARCInfo@Chesterton.com

© 2026 A.W. Chesterton Company.
® 등록된 상표 달리 명시되지 않는 한, 미국 및 기타 국가에서 A.W. Chesterton Company가 소유한 등록 상표입니다.

기술 데이터는 실험실 테스트 결과를 반영하며 일반적인 특성만을 나타내기 위한 것입니다. 많은 실제 적용 상황이 Chesterton의 지식 및/또는 통제를 벗어나기 때문에, 제품 사용자는 특정 목적에 사용하려는 제품의 적합성을 결정하고 이와 관련된 모든 위험과 책임을 감수해야 합니다. **CHESTERTON은 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 보증을 포함하여 명시적이든 묵시적이든 모든 보증을 하지 않습니다.**