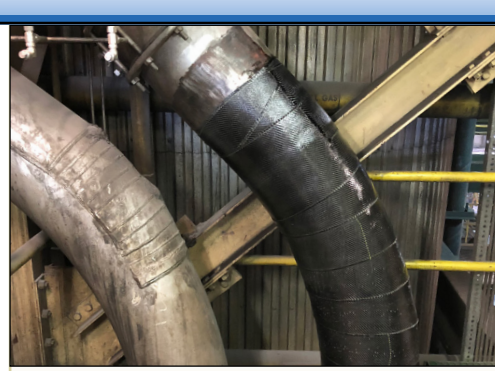
产品数据表: ARC CFW-CR

ARC CFW-CR 是一种符合 ASME PCC2 第 401 条的纤维增强环氧复合修复系统、适用于低风险应用场合。该系统为 100% 固体、通过将高耐化学性、低粘度饱和环氧树脂混合物与承载型腻子以及碳纤维或玻璃纤维毡浸润结合、能够处理光滑或粗糙不规则表面。它可应用于受损或削弱的表面、从而提升结构完整性。

- 密封泄漏
- 结构性增强薄弱系统、避免高昂更换成本
- 可轻松应用于管道、储罐和设备



应用领域

- 储罐 (钢制或玻璃纤维)
- 压力容器
- 管道
- 弯头、法兰及配件
- 设备外壳
- 换热器壳体
- 风道
- 结构梁

包装及涂布面积

- CFW-CR 提供的包装可用于修复直径最大达 24 英寸的管道。更大规格的包装选项、请联系 ARC 销售代表。
- 每套组件包含：
  - 2 x 250 包 ARC 858 (找平填料)
  - 1.2 加仑 ARC CFW-CR 浸渍树脂混合物
  - 12" x 3.5' 英尺 双向玻璃纤维毡
  - 12" x 18.75' 英尺 双向碳纤维
  - 混合和施工工具
  - 丁腈手套

功能及优势

- **ARC 858 为 100% 固体材料**
  - 经验证的点蚀填充与修补腻子
  - 与 CFW 包覆系统完全兼容
- **ARC CFW-CR 树脂为 100% 固体材料**
  - 提升使用安全性
  - 固化时收缩最小、增强耐久性
  - 适用于强腐蚀性化学环境
- **浸渍树脂混合物的混合粘度极低**
  - 有助于确保织物充分润湿 、并实现修复的最大强度
- **玻璃纤维和碳纤维毡**
  - 玻璃纤维 (GF) 在需要时可作为电偶隔离层、以提高耐腐蚀性
  - 碳纤维 (CF) 作为结构增强材料、可最大化强度与重量比

采用碳纤维的技术数据			
浸渍剂密度		1.1 g/cc	9.2 lbs/g
拉伸强度	ASTM D3039	659.1 MPa	95,600 psi
拉伸弹性模量	ASTM D3039	29,620 Mpa	4,296 ksi
伸长率	ASTM D3039		1.47 %
弯曲强度	ASTM D790	407.5 MPa	59,100 psi
弯曲模量	ASTM D790	16,478 Mpa	2,390 ksi
层间剪切粘接强度	ASTM D5865	23.9 Mpa	3,465 psi
拉伸剥离附着力	ASTM D4541	20.7 Mpa	3,000 psi
巴柯尔硬度	ASTM D2583		40
热变形温度	ASTM D648	118°C	245°F
最高推荐使用温度		93°C	200°F
CF-500 BD 毡厚度		0.9 mm	0.038"

CHESTERTON Global Solutions, Local Service.
A.W. Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
电话 +1 978-469-6888 全美免费电话 844-469-6888
Chesterton.cn ARCInfo@Chesterton.com

© 2026 A.W. Chesterton Company.
® 除非另有说明，否则均为 A.W. Chesterton Company 在美国和其他国家/地区拥有和获。

技术数据反映的是实验室测试结果、仅用于展示产品的一般特性。由于许多实际应用情况超出了 Chesterton 的了解和/或控制范围、产品使用者必须自行确定所选产品是否适用于其特定用途、并承担由此产生的所有风险与责任。**CHESTERTON 不承担任何明示或暗示的保证、包括对适销性或特定用途适用性的保证。**