产品数据表: ARC CFW-HT

ARC CFW-HT 是一种符合 ASME PCC2 第 401 条的纤维增强环氧复合修复系统、适用于低风险应用。该系统为 100% 固体、通过将高耐化学性的低粘度饱和环氧树脂混合物与承载型腻子、碳纤维或玻璃纤维毡相结合、能够浸润并填充光滑或粗糙不规则表面。它可应用于受损或削弱的表面、从而提升结构完整性。

- 密封泄漏
- 结构性增强薄弱系统、避免高昂更换成本
- 可轻松应用于管道、储罐和设备

应用领域

- 储罐（钢制或玻璃纤维）
- 压力容器
- 管道
- 弯头、法兰及配件
- 设备外壳
- 换热器壳体
- 风道
- 结构梁

包装及涂布面积

- CFW-HT ARC CFW-HT 提供的包装可用于修复直径最大达 24 英寸的管道。更大规格的包装选项、请联系 ARC 销售代表。
- 每套组件包含：
  - 2 x 250 克 QuikPack ARC 858 (载荷传递腻子)
  - 1.2 加仑 ARC CFW-HT 浸渍树脂混合物
  - 12" x 3.5 英尺 双向玻璃纤维毡
  - 12" x 18.75' 英尺 双向碳纤维
  - 混合与施工工具
  - 丁腈手套

功能及优势

- **ARC 858 为 100% 固体材料**
  - 经验证的点蚀填充与修补腻子
  - 与 CFW 包覆系统完全兼容
  - ARC CFW-HT 树脂为 100% 固体材料
  - 提升使用安全性
  - 固化时收缩最小、增强耐久性
  - 可在最高 300˚F (约 149˚C) 的环境中使用
- **浸渍树脂混合物的混合粘度极低**
  - 有助于确保织物充分润湿 、并实现修复的最大强度
- **玻璃纤维和碳纤维毡**
  - 玻璃纤维在需要时可作为电偶隔离层、以提高耐腐蚀性
  - 碳纤维作为结构增强材料、可最大化强度与重量比

采用碳纤维的技术数据			
浸渍剂密度		1.08 g/cc	9.0 lbs/g
拉伸强度	ASTM D3039	623.8 MPa	107,000 psi
拉伸弹性模量	ASTM D3039	29,620 Mpa	6,290 ksi
伸长率	ASTM D3039		2.50 %
弯曲强度	ASTM D790	407.5 MPa	55,200 psi
层间剪切粘接强度	ASTM D5865	23.9 Mpa	3,290 psi
拉伸剥离附着力	ASTM D4541	20.7 Mpa	3,000 psi
巴柯尔硬度	ASTM D2583		43
热变形温度	ASTM D648	269°C	516°F
最高推荐使用温度		149°C	300°F
CF-500 BD 毡厚度		0.9 mm	0.038"

CHESTERTON Global Solutions, Local Service.
A.W. Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
电话 +1 978-469-6888 全美免费电话 844-469-6888
Chesterton.cn ARCInfo@Chesterton.com

© 2026 A.W. Chesterton Company.
® 除非另有说明，否则均为 A.W. Chesterton Company 在美国和其他国家/地区拥有和获。

技术数据反映的是实验室测试结果、仅用于展示产品的一般特性。由于许多实际应用情况超出了 Chesterton 的了解和/或控制范围、产品使用者必须自行确定所选产品是否适用于其特定用途、并承担由此产生的所有风险与责任。**CHESTERTON 不承担任何明示或暗示的保证、包括对适销性或特定用途适用性的保证。**