製品データシート：ARC HT-T

100%固体、セラミック強化耐摩耗性エポキシにより高温浸漬状態の金属を軽度の摩耗、腐食、浸食から保護。ARC HT-T産業用コーティング材は以下の用途が意図されています。

- 新しい/古い金属機器の再生と保護
- 110°Cまでの水溶液浸漬状態に耐える
- コテによって簡単に塗布できる

適用分野

- 油水分離器
- 油分離器
- 熱交換器
- 加圧容器
- タンクと容器
- 淡水化容器
- ポンプ
- バルブ
- 結晶器

パッケージおよび塗布面積

750 µmDFTを基準とした公称値

- 5リットルキットの塗布面積 6.67 m^2

注記：構成要素の測定・計量は事前に行うこと。
各キットには、混合および塗布の説明書が入っています。
5リットルキットはツール付きです。

色：黒または緑

特徴および利点

- 強力、強靭、耐久性
  - 機器寿命の延長
  - ダウンタイムの短縮
- 細粒式強化の組み込み
  - 浸透や膨れに対する耐性
  - 冷却壁のもたらす剥離に対する耐性
- NACE SP0188準拠のスパークテスト可能
  - 検査しやすい
- 高接着力
  - 信頼性の高い性能を提供
  - 塗膜下腐食なし
- 100%固体、無溶剤型、遊離イソシアネートなし
  - 安全な使用を促進
  - 硬化による収縮なし

技術データ	*(95°Cの高温にて12時間硬化させた後の機械的特性データ)*		
組成物　マトリクス	変性エポキシ樹脂を脂環式アミン硬化剤で反応させたもの		
強化（独自開発）	セラミックスの配合により並外れた浸透、浸食、腐食耐性を発揮		
硬化密度		2.22 gm/cc	
圧縮強度	（ASTM D 695）	949 kg/cm^2（93 MPa）	
曲げ強度	（ASTM D 790）	548 kg/cm^2（53.7 MPa）	
曲げ弾性率	（ASTM D 790）	1.19×10^5 kg/cm^2 （11.7×10^3 MPa）	
プルオフ接着力	（ASTM D 4541）	316.9 kg/cm^2（31.1 MPa）	
引張伸び	（ASTM D 638）	3.6%	
耐衝撃性　（直接） （反衝撃）	（ASTM D 2794）	9.03N·m 4.5N·m	
ショアーD硬さ	（ASTM D 2240）	90	
垂直たれ耐性 温度21°C、塗布厚1.25 mmにて		たれなし	
線形の熱膨張係数 温度範囲25°C～110°C 温度範囲25°C～110°C	（ASTM E 228）	30.2×10^{-6} mm/ mm-°C 90.3×10^{-6} mm/ mm-°C	
最大温度 （設備に応じて異なる）	湿潤使用条件 乾燥使用条件	110°C 150°C	
保管寿命（未開封容器）	2年間［乾燥した冷暗所で10°C～32°Cの温度で保管］		

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

A.W. Chesterton Company
860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
電話+1 978-469-6888　フリーダイヤル通話
844-469-6888
www.arc-epc.com　ARCInfo@Chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company.
® は、特に注記がない限り、米国およびその他の国で A.W.Chesterton Company が所有する登録商標です。

技術データは、実験室での試験結果を反映するものであって、一般的な特性についてのみ示すことが意図されています。数多くの実際の塗布の状況は、Chestertonの認識および／または管理の域を越えるものであるため、特定目的でご使用をお考えの製品に対する適合性をご判断いただくと共に、それに関連した一切のリスクおよび責任は製品利用者の負担となります。CHESTERTONは、商品性および特定目的に対する適合性についての保証を含め、明示的または黙示的のいずれであるかを問わず、すべての保証を否認します。