

Proguard 169 Plus je dvousložkový, polyesterem vyztužený materiál, polyuretanový vrchní nátěr s vynikajícími antikorozními vlastnostmi. Jedná se o vrchní nátěr pro epoxidové nebo polyuretanové nátěrové systémy v náročných prostředích.

Proguard 169 Plus má vynikající stálobarevnost, UV stabilitu a mechanickou pevnost. Je pod úrovní tolerance diisokyanátů, což eliminuje nutnost povinného školení koncových uživatelů (nařízení REACH 1149/2020/ES).

OBLASTI POUŽITÍ

- Vnější nátěry
- ocelových konstrukcí,
 - nádrží a potrubí,
 - mostů
 - vozidel a vagonů
 - onshorových a offshorových konstrukcí
 - Použití při agresivních atmosferických podmínkách

TECHNICKÉ INFORMACE

Odstín	RAL, NCS
Povrch	pololesklý
Sušina	cca. 63 %
Odolnost vůči životnímu prostředí	podle 12944-2 CX
Odolnost proti UV záření	vynikající
Hustota (20 °C)	cca. 1,40 g/cm ³ (v závislosti na odstínu)

APLIKAČNÍ INFORMACE

Metoda aplikace	Různé metody stříkání. Štětce + váleček pouze pro opravy. Bezvzduchové stříkání: Průtokový tlak 140-200 barů / Airmix: tryska 0,013-0,015 palce: Tryska 0,013-0,015 palce; Průtokový tlak 70-100 barů / Airspray: Tryska min. 2,0-2,5 mm; průtokový tlak min. 3-4 bar. Ředidlo: použijte 0-5 obj. % pro každou metodu aplikace.
Směsný poměr	3 : 1 dle objemu
Doba mísení	Část A a část B intenzivně promíchejte, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota by měla být během aplikace nejméně 10 °C.
Doba zpracovatelnosti	2 hodiny při 20 °C (68 °F) - čekací doba při trvalém tlaku může zkrátit životnost náplně!
Teplota materiálu při nástřiku	Doporučená minimální teplota 20 °C.
Ředidlo	Doporučené Proguard 169 Plus Thinner. Potřebné množství závisí na použitém zařízení, způsobu aplikace a teplotě míchaného produktu. Ředidlo používejte k proplachování a čištění zařízení.
Počet vrstev	Jedna vrstva. Standard: 60-100 μm (suchý-DFT) (závisí na způsobu nanášení) Kryvost závisí na barvě. U světlých barev může být nutná druhá vrstva (mokrā na mokrou).
Teoretická spotřeba	Při tloušťce suchého filmu 80 μm: 7,9 m ² /l
Praktické pokrytí	Výkon v praxi závisí na různých okolnostech. Jako vodítko pro bezvzduchový postřik platí, pro velké rozměry: 70 % teoretického pokrytí. Pro malé rozměry: 50 % teoretického pokrytí.



VLASTNOSTI A PŘEDNOSTI

- Extrémní stálost barev a mechanická pevnost
- Teplotní odolnost až do 120 °C suché teploty
- Jednovrstvý vrchní UV nátěr, rychlé vytvrzení
- ISO 12944-2 / klasifikace CX

Všechny výše uvedené údaje jsou orientační na základě laboratorních zkoušek a mohou být použity pouze jako vodítko pro specifikace. Spotřebované množství se liší dle podmínek.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Krycí povlak je možné aplikovat pouze na připravený ocelový povrch opatřený základním nátěrem. Povrch musí být suchý, čistý, schopný zatížení a zbavený substancí působících jako dělicí prvky, jako jsou tuky, oleje, soli atd. Během povolené doby aplikace dalšího povlaku může být tento povlak nanesen přímo na základní nátěr/povlak. Pokud je tato doba překročena, musí být povrch opatřený základním nástřikem opracován vybroušením nebo nízkotlakým tryskáním, aby byl připraven pro další krycí povlak a byla tak zjištěna co nejlepší adheze. Spotřeba materiálu je odlišná dle druhu přípravy povrchu a přitom vzniklé drsnosti povrchu.

Abrazivní tryskání	Nelze použít, neboť krycí povlak je aplikován na základní nástřik/ochranný povlak.
Betonové podklady	Tento nátěr není vhodný pro betonové povrchy.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Teplota podkladu by měla být minimálně 10 °C a minimálně 3 °C nad rosným bodem. Relativní vlhkost by měla být nižší než 90 %. Teplota a relativní vlhkost se musí měřit v blízkosti podkladu. Během nanášení a schnutí udržujte místo aplikace dobře větrané, aby se snížilo odpařování rozpouštědel. To je nezbytné pro dosažení dobrých podmínek schnutí a pro zdraví aplikátorů.

VYTVRZOVACÍ ČASY

Teplota podkladu	Suchý na dotyk	Obrobitelný	Překrývací časy pro další vrstvu (mokry do mokrého)	
			Minimální	Maximální
10 °C (50 °F)	4 hod.	18 hod.	16 hod.	-
20 °C (68 °F)	1.5 hod.	10 hod.	8 hod.	-

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Přednostní podmínky skladování jsou uchovávat nádoby v suchém a chladném prostoru o teplotě od 5 °C do 40 °C s dostatečným větráním. Nádoby by měly být pevně uzavřeny.

Velikosti balení	5 l sady (3,75 l + 1,25 l) + 20 l sady (15 l + 5 l)
Trvanlivost	12 měsíců

ZÁRUKA KVALITY A KONTROLA

Pro zajištění kontinuální kvality výrobku slouží plán kontrol a inspekcí společnosti Chesterton International GmbH. Vhodné kontrolní přístroje může výrobce rovněž doporučit.

DOPORUČENÍ PRO BEZPEČNOST MATERIÁLU

Dodržujte bezpečnostní pokyny na etiketě balení. Před použitím výrobku přečtěte bezpečnostní list. Materiál je určen pro průmyslové aplikace a zpracování profesionálními vyškolenými osobami. Materiál je hořlavý, zamezte kontaktu s jiskrami, plamenem a zdrojem vzplanutí. V prostoru aplikace je zakázáno kouřit. Dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Při práci v uzavřených prostorech používejte vhodné respirátory a zajistěte ventilaci. Zamezte styku s pokožkou a očima.

VÝLUKA ODPOVĚDNOSTI

Všechny technické informace v tomto letáku k informacím o produktu slouží popisu materiálu a jsou založeny na laboratorních zkouškách stejně jako praktických zkušenostech v typických aplikacích, mohou se ale odlišovat v individuálních případech použití na základě okolností, které jsou mimo oblast našeho vlivu. Zejména doporučení vztahující se na zpracování a použití našich produktů předpokládají odborné skladování a aplikaci. Z důvodu různorodých materiálů, podkladů a odlišných pracovních podmínek nepřebírá společnost Chesterton International GmbH žádnou odpovědnost za výsledek nástřiku a žádné záruky, ať již by se zakládaly na jakémkoli právním vztahu, vycházející z těchto pokynů nebo ústního poradenství. Ten, kdo produkt používá, je povinen vyzkoušet, zda je vhodný k danému účelu. Změny specifikací produktu zůstávají vyhrazeny. Je zapotřebí dbát průmyslových práv třetí strany. Ve vztahu k prodeji a dodání produktu platí naše všeobecné obchodní podmínky. Je nezbytné zohledňovat vždy nejnovější datový list produktu, vyžádejte si u nás, prosím, vždy aktuální verzi.