

Proguard 169 Plus es un acabado de poliuretano de 2 componentes, reforzado con poliéster, con excelentes propiedades anticorrosivas. Es una capa de acabado para sistemas de revestimiento epoxi/poliuretano en entornos exigentes. **Proguard 169 Plus** tiene una excelente retención del color, estabilidad UV y resistencia mecánica. Está por debajo del nivel de tolerancia de diisocianatos, lo que elimina la necesidad de formación obligatoria de los usuarios finales (Reglamento REACH 1149/2020/CE).



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Extrema retención del color y resistencia mecánica
- Resistente a la temperatura hasta 120 °C de calor seco
- Acabado UV de una capa, curado rápido
- ISO 12944-2 / clasificación CX

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Recubrimiento exterior de
 - Estructuras metálicas de acero
 - Tanques y tuberías
 - Puentes
 - Construcción de vehículos y vagones
 - Instalaciones en tierra y mar adentro, generadores eólicos marinos, etc.
 - Aplicaciones bajo condiciones atmosféricas agresivas

INFORMACIONES TÉCNICAS

Tono de color	RAL, NCS
Superficie	Semibrillo
Volumen de contenidos sólidos	aprox. 63 %
Environmental resistance	de acuerdo a 12944-2 CX
Estabilidad frente a UV	excelente
Densidad (20 °C)	aprox. 1,40 g/cm ³ (depende del tono de color)

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación	Varios métodos de pulverización. Brocha + rodillo sólo para reparación. Pulverización sin aire: Boquilla 0,013-0,015 pulgadas; Presión de flujo 140-200 bar / Airmix: Boquilla 0,013-0,015 pulgadas; Presión de flujo 70-100 bar / Airspray: Boquilla min 2,0-2,5 mm; Presión de flujo min 3-4 bar. Diluyente: utilizar 0-5 vol.% para cada método de aplicación.
Relación de mezcla	3 : 1 1 de volumen
Tiempo de mezclado	Mezclar bien la parte A y la parte B, preferiblemente con un mezclador mecánico. La temperatura del producto mezclado debe ser de al menos 10 °C durante la aplicación.
Vida útil	2 horas a 20 °C - ¡el tiempo de espera bajo presión continua puede reducir la vida útil del recipiente!
Temperatura de pulverización	Se recomienda un mínimo de 20 °C.
Diluyente	Se recomienda el uso de Proguard 169 Plus Thinner. La cantidad necesaria depende del equipo utilizado método de aplicación y temperatura del producto mezclado. Utilice Thinner para enjuagar y limpiar el equipo.
Recubrimiento	Una capa. Estándar: 60-100 µm (seco-DFT)(depende del proceso de aplicación). La opacidad depende del color. Con colores claros puede ser necesaria una segunda capa (húmedo sobre húmedo).
Consumo teórico	Con un espesor de película seca de 80 µm: 7,9 m ² /l
Cobertura práctica	El rendimiento en la práctica depende de diversas circunstancias. Como orientación para la pulverización sin aire, para grandes dimensiones: 70% de la cobertura teórica. Para pequeñas dimensiones: 50% de la cobertura teórica.

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones. Los consumos varían según las condiciones.

TRATAMIENTO PREVIO DE LA SUPERFICIE

El recubrimiento se aplica sobre una superficie de acero preparada e imprimada. La superficie debe estar seca, limpia, firme y libre de sustancias antiadherentes como grasas, aceites, sales, etc. Durante el tiempo de recubrimiento se lo puede aplicar directamente sobre la imprimación/recubrimiento base. Si se supera el período de recubrimiento, es necesario preparar la superficie imprimada por lijado o arenado suave para tener la mejor adherencia posible a fin de poder aplicar el recubrimiento final. El consumo de material varía dependiendo del tipo de preparación y de la rugosidad producida en la superficie.

Limpieza a chorro	No se usa, dado que el recubrimiento final se aplica sobre una imprimación/recubrimiento base.
Sustrato de hormigón	Este recubrimiento no se adecua para sustratos de hormigón.

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del sustrato debe ser como mínimo de 10 °C y como mínimo de 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe ser inferior al 90 %. La temperatura y la humedad relativa deben medirse en las proximidades del sustrato. Mantener la zona de aplicación bien ventilada durante la aplicación y el secado, para reducir la evaporación de disolventes. Esto es necesario para adquirir buenas condiciones de secado y por el bien de la salud de los aplicadores.

TIEMPOS DE SECADO

Temperatura del sustrato	Touch-dry	Machinable	Tiempos para pulverizar otro recubrimiento (mojado sobre mojado)	
			Mínimo	Máximo
10 °C	4 horas	18 horas	16 horas	-
20 °C	1.5 horas	10 horas	8 horas	-

ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

Las condiciones preferidas de almacenamiento son mantener los envases en un lugar seco y fresco, entre 5 °C y 40 °C, con ventilación adecuada. Los envases deben cerrarse herméticamente.

Tamaño de los envases	Kits de 5 l (3,75 l + 1,25 l) + kits de 20 l (15 l + 5 l)
Durabilidad	12 meses

QUALITY ASSURANCE AND INSPECTION

To ensure a continuous quality of the product, the quality assurance and inspection plan of Chesterton International GmbH has to be considered. Recommendations for qualified test control units are also available.

INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases. Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos presuponen un almacenamiento y una utilización correctos. Debido a los diversos materiales, sustratos y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o de cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar la idoneidad del producto para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones comerciales generales respecto a la venta y el suministro. Se debe considerar siempre la hoja de datos actual del producto, por favor solicitar siempre la última versión actualizada.