

Proguard 169 Plus est une couche de finition polyuréthane à deux composants, renforcée de polyester, dotée d'excellentes propriétés anticorrosives. Il s'agit d'une couche de finition pour les systèmes de revêtement époxy/polyuréthane dans des environnements exigeants. Le **Proguard 169 Plus** présente une excellente rétention des couleurs, une stabilité aux UV et une résistance mécanique. Il est inférieur au seuil de tolérance des diisocyanates, ce qui élimine la nécessité d'une formation obligatoire pour les utilisateurs finaux (règlement REACH 1149/2020/CE).



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellente rétention des couleurs et résistance mécanique
- Résistance à la température jusqu'à 120 °C chaleur sèche
- Vernis de finition UV en une couche, durcissement rapide
- ISO 12944-2 / classification CX

CHAMPS D'APPLICATION

- Revêtement extérieur pour
 - Les constructions en acier
 - Les réservoirs et conduites
 - Les ponts
 - La construction de véhicules et de wagons
 - Les installations terrestres et maritimes
 - Application dans des conditions atmosphériques agressives

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	RAL, NCS
Surface	Semi gloss
Corps solide volumique	Approx. 63 %
Résistance à l'environnement	According to 12944-2 CX
Stabilité aux UV	Excellent
Épaisseur (20 °C)	env. 1,40 g/cm ³ (selon la teinte)

DONNÉES D'APPLICATION

Méthode d'application	Différentes méthodes de pulvérisation. Brosse + rouleau pour les réparations uniquement. Pulvérisation sans air : Buse de 0,013-0,015 pouce ; pression d'écoulement de 140-200 bar / Airmix : Buse de 0,013-0,015 pouce ; Pression d'écoulement 70-100 bar / Airspray : Buse min 2.0-2.5 mm ; Pression d'écoulement min 3-4 bar. Diluant : utiliser 0-5 vol.% pour chaque méthode d'application.
Rapport de mélange	3 : 1 en fonction du volume
Temps de mélange	Mélanger intensivement les parties A et B, de préférence à l'aide d'un dispositif de mélange mécanique. La température du produit mélangé doit être d'au moins 10 °C pendant l'application. La température du produit mélangé doit être d'au moins 10 °C pendant l'application.
Durée d'utilisation	2 heures à 20 °C - le temps d'attente sous pression continue peut réduire la durée de vie du pot !
Température de pulvérisation	Une température minimale de 20 °C (68 °F) est recommandée.
Diluants	Le diluant Proguard 169 Plus est recommandé. La quantité nécessaire dépend de l'équipement utilisé, de la méthode d'application et de la température du produit mélangé. Utiliser le diluant pour rincer et nettoyer le matériel.
Application	Une couche. Standard : 60-100 µm (sec-DFT) (dépend du processus d'application). L'opacité dépend de la couleur. Avec les couleurs claires, une deuxième couche (humide sur humide) peut être nécessaire.
Consommation théorique	Pour une épaisseur de film sec de 80 µm : 7,9 m ² /l.
Couverture pratique	Les performances dans la pratique dépendent de diverses circonstances. A titre indicatif pour la pulvérisation sans air, pour les grandes dimensions : 70 % de la couverture théorique. Pour les petites dimensions : 50 % de la couverture théorique.

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

TRAITEMENT PRÉALABLE DE SURFACES

Le revêtement de finition est appliqué sur des supports en acier primaires et préparés. La surface doit être sèche, propre, solide et exempte de substances entraînant une mauvaise adhérence telles que les graisses, huiles, sels, etc. Pendant le temps de recouvrement de revêtement, le revêtement de finition peut être directement appliqué sur la couche de fond/l'apprêt. Si le temps de recouvrement de revêtement est dépassé, la surface primaire doit être préparée via le ponçage ou le sablage pour application du revêtement de finition afin d'obtenir la meilleure adhérence possible. La consommation de matières varie selon le type de préparation et la rugosité de la surface.

Jets de nettoyage	Ne s'applique pas, vu que le revêtement de finition est appliqué sur une couche de fond/un revêtement de protection.
Supports en béton	Le présent revêtement n'est pas indiqué pour des applications sur du béton.

CONDITIONS AMBIANTES

La température du substrat doit être d'au moins 10 °C. Les conditions ambiantes doivent se situer au moins 3 °C au dessus du point de rosée. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 85 %. La température et l'humidité relative de l'air doivent être mesurées à proximité du substrat. Maintenir la zone d'application bien ventilée pendant l'application et le séchage, afin de réduire l'évaporation des solvants. Ceci est nécessaire pour obtenir de bonnes conditions de séchage et pour le bien de la santé des applicateurs.

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Sec au toucher	Usinable	Recoat Pulvérisation sans air (humide sur humide)	
			Minimum	Maximum
10 °C	4 hours	18 hours	16 hours	-
20 °C	1.5 hour	10 hours	8 hours	-

STOCKAGE ET EMBALLAGE

Les conditions de stockage préférées sont de conserver les récipients dans un endroit sec et frais entre 5 °C et 40 °C, avec une ventilation adéquate. Les récipients doivent être fermés hermétiquement.

Tailles d'emballages	Kits de 5 l (3,75 l + 1,25 l) + Kits de 20 l (15 l + 5 l)
Durée de conservation	12 mois

ASSURANCE QUALITÉ ET INSPECTION

Afin de maintenir une qualité continue, le plan d'assurance qualité, respectivement d'inspection de la Chesterton International GmbH doit être pris en compte. Des recommandations portant sur les appareils de contrôle appropriés peuvent également être demandées.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES AU MATÉRIEL

Respecter les consignes de sécurité sur les étiquettes des kits. Lire attentivement les fiches de données de sécurité du matériel avant l'utilisation. Le produit doit uniquement être appliqué par du personnel qualifié en applications industrielles. Tenir éloigné d'étincelles, du feu et de sources d'allumage. Ne pas fumer dans la zone d'application. Respecter les mesures de protection de travail requises. Application à réaliser uniquement dans un environnement bien aéré. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Toutes les informations techniques figurant dans cette fiche de données de produit servent à la description du matériel et reposent sur des tests réalisés en laboratoires ainsi que sur des valeurs empiriques pratiques en cas habituels, mais peuvent cependant diverger au cas individuel en raison de conditions en dehors de notre champ d'influence. En particulier les recommandations en matière d'application et de l'utilisation de nos produits présuppose un stockage et une application corrects. En raison de différents matériaux, différentes conditions et conditions de travail divergentes, Chesterton International GmbH n'assume pas de garantie des résultats de revêtement et aucune responsabilité résultant de ces indications ou d'une consultation orale, quelque soit le rapport de droit. L'utilisateur doit contrôler l'aptitude des produits pour son utilisation prévue. Sous réserve de modifications des spécifications de produit. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées suivant nos termes et conditions générales de vente et de livraison. La fiche de données de sécurité la plus récente doit respectivement être prise en compte, veuillez toujours nous en demander une nouvelle version.