

**Proguard 169 Plus** è una finitura poliuretana bicomponente, rinforzata con poliestere, con eccellenti proprietà anticorrosive. È una finitura per sistemi di rivestimento epossidici/poliuretani in ambienti difficili. **Proguard 169 Plus** ha un'eccellente ritenzione del colore, stabilità ai raggi UV e resistenza meccanica. È al di sotto del livello di tolleranza dei diisocianati, eliminando la necessità di formare obbligatoriamente gli utenti finali (Regolamento REACH 1149/2020/CE).



**CARATTERISTICHE E VANTAGGI**

- Estrema ritenzione del colore e resistenza meccanica
- Resistenza alla temperatura fino a 120 °C a secco
- Uno strato di finitura UV, a indurimento rapido
- ISO 12944-2 / classificazione CX

**CAMPI D'IMPIEGO**

- Rivestimento esterno per
  - Strutture in acciaio
  - Serbatoi e pipeline
  - Ponti
  - Costruzione di veicoli e vagoni
  - Installazioni on- e offshore
  - Utilizzo in condizioni atmosferiche aggressive

**INFORMAZIONI TECNICHE**

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Colore                   | RAL, NCS  |
| Superfici                | Semilucido  |
| Solido in volume         | Ca. 63 %  |
| Environmental resistance | Conforme a 12944-2 CX                                       |
| Stabilità ai raggi UV    | Eccellente  |
| Densità (20 °C)          | Ca. 1,40 g/cm <sup>3</sup> (secondo la sfumatura di colore) |

**DATI DI APPLICAZIONE**

|   |   |
|---|---|
| Metodo di applicazione                          | Vari metodi di spruzzatura. Pennello e rullo solo per stripe coating e/o ritocchi.<br>Spruzzo airless: Ugello 0,013-0,015 pollici; pressione di flusso 140-200 bar / Airmix: Ugello 0,013-0,015 pollici; Pressione di flusso 70-100 bar / Airspray: Ugello min 2,0-2,5 mm; Pressione di flusso min 3-4 bar.<br>Diluyente: utilizzare 0-5 vol.% per ogni metodo di applicazione. |
| Rapporto di miscelazione                        | 3 : 1 a seconda del volume  |
| Tempo di miscelazione                           | Miscelare intensamente la parte A e la parte B, preferibilmente con un dispositivo di miscelazione meccanica. La temperatura del prodotto miscelato deve essere di almeno 10 °C durante l'applicazione.   |
| Tempo di utilizzo del prodotto miscelato        | 2 ore a 20 °C - il tempo di attesa sotto pressione continua può ridurre il tempo utile di utilizzo del prodotto miscelato!  |
| Temperatura del prodotto durante l'applicazione | Si consiglia un minimo di 20 °C.  |
| Diluyente                                       | Si consiglia il Proguard 169 Plus Thinner. La quantità necessaria dipende dall'attrezzatura utilizzata, metodo di applicazione e dalla temperatura del prodotto miscelato. Usare il diluyente per lavare e pulire le attrezzature.  |
| Applicazione                                    | Una mano. Standard: 60-100 µm (secco-DFT) (dipende dal processo di applicazione).<br>L'opacità dipende dal colore. Con i colori chiari può essere necessario un secondo strato (bagnato su bagnato).  |
| Theoretical consumption                         | Con uno spessore del film secco di 80 µm: 7,9 m <sup>2</sup> /l   |
| Practical coverage                              | Le prestazioni nella pratica dipendono da varie circostanze. Come linea guida per la spruzzatura airless, per le grandi dimensioni dimensioni: 70% della copertura teorica. Per le piccole dimensioni: 50% della copertura teorica.   |

I dati riportati non sono specifiche, bensì valori indicativi calcolati in laboratorio. Gli utilizzi variano secondo ciascuna condizione.

**TRATTAMENTO PRELIMINARE DELLE SUPERFICI**

Il rivestimento finale viene applicato su sottofondi di acciaio preparati e su cui è stata data una mano di fondo. Le superfici devono essere asciutte, pulite, stabili e prive di sostanze inquinanti come grasso, oli, sali ecc. Nell'intervallo di tempo della sovraverniciatura il rivestimento finale può essere applicato direttamente sulla mano di fondo/rivestimento di fondo. Se viene superato il periodo di tempo della sovraverniciatura, le superfici di fondo devono essere preparate per l'applicazione del rivestimento finale tramite carteggiatura o sabbiatura leggera (sweep blasting), per ottenere la miglior adesione possibile. L'utilizzo del materiale varia secondo il metodo di preparazione e la ruvidità iniziale post-sabbiatura.

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Sabbiatura</b>                 | Il rivestimento finale viene applicato sulla mano di fondo/per cui non è prevista la sabbiatura/granigliatura. |
| <b>Sottofondi in calcestruzzo</b> | Questo strato non è adatto a utilizzi su calcestruzzo.   |

**CONDIZIONI AMBIENTALI**

La temperatura del substrato deve essere di almeno 10 °C e di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada. L'umidità relativa deve essere inferiore al 90%. La temperatura e l'umidità relativa devono essere misurate in prossimità del substrato. Mantenere l'area di applicazione ben ventilata durante l'applicazione e l'essiccazione, al fine di ridurre la concentrazione dei vapori dei solventi. Questo è necessario per ottenere buone condizioni di essiccazione e per la salute degli applicatori.

**TEMPI DI ASCIUGATURA**

| Temperatura del substrato | Asciutto al tatto | Messa in esercizio | Tempi per la sovraverniciatura a spruzzo<br>(bagnato su bagnato) |         |
|---------------------------|-------------------|--------------------|--|---------|
|                           |                   |                    | Minimo   | Massimo |
| 10 °C                     | 4 ore             | 18 ore             | 16 hours   | -       |
| 20 °C                     | 1.5 ore           | 10 ore             | 8 hours  | -       |

**CONSERVAZIONE E IMBALLAGGIO**

Le condizioni di conservazione preferite sono quelle di conservare i contenitori in un luogo asciutto e fresco, tra i 5 °C e i 40 °C, con una ventilazione adeguata. I contenitori devono essere chiusi ermeticamente.

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Dimensioni dell'imballaggio</b> | Kit da 5 l (3,75 l + 1,25 l) + kit da 20 l (15 l + 5 l) |
| <b>Scadenza</b>                    | 12 mesi   |

**GARANZIA DI QUALITÀ E ISPEZIONE**

Per una qualità costante prendere in considerazione il piano di qualità e di ispezione di Chesterton International GmbH. Su richiesta possono anche essere fornite raccomandazioni sugli strumenti di controllo adatti.

**ISTRUZIONI DI SICUREZZA SUI MATERIALI**

Osservare le istruzioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori. Leggere attentamente le schede di sicurezza dei materiali prima dell'uso. La lavorazione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato nelle applicazioni industriali. Tenere lontano da scintille, fuoco e fonti di innesco. Non fumare durante la lavorazione e nell'area di applicazione. Rispettare le norme vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Lavorare solo in un ambiente ben ventilato. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

**ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ**

Tutte le informazioni riportate in questa scheda del prodotto sono finalizzate alla descrizione del materiale e si basano su test di laboratorio e su valori empirici pratici riconducibili a casi normali. I valori effettivi, tuttavia, possono differire in caso di applicazioni specifiche per circostanze al di fuori della nostra sfera d'influenza. In particolare, le raccomandazioni relative alla lavorazione e all'utilizzo del prodotto presuppongono che quest'ultimo sia conservato e impiegato correttamente. In considerazione dei vari tipi di materiali e sottofondi utilizzati e delle diverse condizioni di lavoro, Chesterton International GmbH non fornisce alcuna garanzia sui risultati dei rivestimenti e non si assume alcuna responsabilità, per qualsiasi rapporto giuridico di sorta, derivante dalle presenti istruzioni o da una consulenza verbale. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità dei prodotti per lo scopo previsto. È fatto salvo il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere rispettati. Per il resto valgono le nostre condizioni generali di vendita e di fornitura. Fare sempre riferimento alla scheda del prodotto più recente; contattateci per richiedere la versione più aggiornata.