

**Ceramic-Polymer STP-EP-HV** je dvoukomponentní povlak s keramickou složkou a speciální epoxidovou pojící strukturou, s dobrou přilnavostí k povrchům, nabízející vynikající odolnost proti otěru a korozi v agresivních prostředích. Na základě speciálních vytvrzovacích systémů nabízí produkt vysokou viskozitu (verze „hv“).



## OBLASTI POUŽITÍ

- Vnitřní a vnější povlaky pro
  - procesní nádrže a nádoby
  - skladovací nádrže pro uhlovodíky
  - potrubní vedení, plynovody a ropovody
  - offshorové a onshorové konstrukce



## VLASTNOSTI A VÝHODY

- vysoká chemická odolnost
- vynikající odolnost proti otěru
- dobrou přilnavost k povrchům
- stoprocentní odolnost proti uhlovodíkům
- stoprocentní odolnost proti mořské vodě
- teplotní odolnost do 120 °C (v závislosti na médiu)
- vysoký obsah pevných látek

## TECHNICKÉ INFORMACE

Barevný odstín	barvy RAL, převážně šedé odstíny
Lesk	satén
Obsah sušiny	cca 100 %
chemická odolnost	vynikající
Odolnost proti otěru (ASTM D 4060)	53 mg
Pevnost v ohybu (ASTM D 790)	57 MPa (8267 psi)
Modul pružnosti v ohybu (ASTM D 790)	6,7 x 10 <sup>5</sup> psi
Adheze (ASTM D4541)	37 MPa (5366 psi) na oceli
Tvrdost Shore D (ASTM D 2240)	87
Hustota	cca 1,50 g/cm <sup>3</sup>

## APLIKAČNÍ INFORMACE

Aplikace pomocí bezvzduchového stříkání	Airless pumpa (bez filtru), převodový poměr 1: 68 nebo vyšší, vstupní tlak >6 barů; průměr trysek 0,017-0,020", délka hadice max. 15 m, průměr stříkací hadice 1/2"; Doporučujeme odstranit vysokotlaký filtr a použít přímé nasávání materiálu bez sacího zařízení.
Aplikace pomocí štětce/válečku	Především pro malé plochy, opravy a jako podkladový nátěr pro rohy, hrany, prosvítající místa atd. Pro dosažení požadované tloušťky vrstvy je případně nezbytné aplikaci opakovat (mokry do mokrého).
Mísící poměr	5 : 1 dle váhy / 3 : 1 dle objemu
Doba mísení	Složka A: intenzivně rozmíchávat strojově. Komponenty A+B : smísit na homogenní směs Doporučený minimální počet otáček >100 ot./min.
Doba zpracovatelnosti	25 minut při 20 °C / 20 minut při 25 °C / 15 minut při 30 °C / 10 minut při 40 °C teplota materiálu. - omezte prodlevy pod tlakem = snížení doby zpracovatelnosti!
Teplota materiálu při nástřiku	Doporučeno minimálně 20 °C.
Čistící prostředek	Nepoužívejte, prosím, žádné ředidlo. Doporučujeme čistič Ceramic Polymer pro očištění a propláchnutí přístrojů.
Počet vrstev	V jedné či více vrstvách dle specifikace. Minimální síla vrstvy 150 µm; mez stévkavosti (max. tloušťka jedné vrstvy na vertikální ch plochách) 1000 µm (při 20 °C teploty materiálu).

Teoretická spotřeba	Tloušťka vrstvy suchá	Tloušťka vrstvy mokrá	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
Pro specifické aplikace kontaktujte prosím technický servis Chesterton International GmbH	250 µm	250 µm	0,38	2,60
	500 µm	500 µm	0,75	1,30

Všechny výše uvedené údaje jsou orientační na základě laboratorních zkoušek a mohou být použity pouze jako vodítko pro specifikace. Spotřebované množství se liší dle podmínek.

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Veškeré povrchy před aplikací povlaku musí být čisté, suché a zbaveny nečistot. Příprava podkladu před aplikací musí proběhnout v souladu s ISO 8504: 2000. Rozstříky po sváření, svary a ostré hrany musí být před tryskáním zabroušeny nebo zaobleny Oleje a mastnoty je třeba odmastit v souladu dle SSPC-SP1.SSPC-SP1

<b>Stupeň čistoty (ocel)</b>	U povrchů, které jsou ponořeny v kapalinách nebo jim jsou stále vystaveny, by mělo být provedeno čištění otryskáváním na stupeň čistoty minimálně dle SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) popř. by mělo být provedeno dle SSPC-SP10. Povrch musí vykazovat drsnost po použití ostrohranného tryskacího abraziva >80 µm. Při aplikaci na sucho je zapotřebí povrch upravit alespoň na stupeň čistoty dle SA1 (ISO 8501-1:2007) popř. dle SSPC-SP7. Pro další informace kontaktuje, prosím, Ceramic Polymer s.r.o. Ochrannou vrstvu je nezbytné aplikovat ještě před tím, než ocelový povrch zoxiduje. V případě oxidace povrchu je zapotřebí upravit tryskáním na výše uvedenou kvalitu celý zoxidovaný povrch. Nerovnosti povrchu, vzniklé při čištění tryskáním, je zapotřebí vybrousit, vyplnit nebo ošetřit odborným způsobem.
<b>Betonové podklady</b>	Speciální doporučení k přípravě betonových podkladů obdržíte od Chesterton International GmbH.

## APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Teplota podkladu musí činit minimálně 10 °C. Teplota podkladu musí být minimálně 10°C a minimálně 3°C nad rosným bodem. Relativní vlhkost nesmí překročit 85%. Teplotu a relativní vlhkost vzduchu měřte těsně u podkladu.

## VYTVRZOVACÍ ČASY

Teplota podkladu	Plně vytvrzený	Chemické zatížení	Překrývací časy pro další vrstvu bezvzduchového stříkání	
			Minimální	Maximální
20 °C	24 hod.	7 dní	5 hod.	36 hod.
25 °C	20 hod.	6 dní	5 hod.	36 hod.
30 °C	18 hod.	5 dní	3 hod.	24 hod.
40 °C	12 hod.	4 dní	2 hod.	18 hod.

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Nádoby by měly být skladovány v suchu a chladu < 35 °C za dostatečného odvětrání. Uchovávejte nádoby náležitě uzavřeny

<b>Velikosti balení</b>	19,98 kg balení včetně tvrdidla (16,65 kg složka A + 3,33 kg složka B)
<b>Trvanlivost</b>	2 roky

## ZÁRUKA KVALITY A KONTROLA

Pro zajištění kontinuální kvality výrobku slouží plán kontrol a inspekcí společnosti Chesterton International GmbH. Vhodné kontrolní přístroje může výrobce rovněž doporučit.

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Dodržujte bezpečnostní pokyny na etiketě balení. Před použitím výrobku přečtěte bezpečnostní list. Materiál je určen pro průmyslové aplikace a zpracování profesionálními vyškolenými osobami. Materiál je hořlavý, zamezte kontaktu s jiskrami, plamenem a zdrojem vzplanutí. V prostoru aplikace je zakázáno kouřit. Dbejte nezbytných opatření na ochranu zdraví při práci. Při práci v uzavřených prostorech používejte vhodné respirátory, zajistěte ventilaci a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Zamezte styku s pokožkou a očima.

## VÝLUKA ODPOVĚDNOSTI

Všechny technické informace v tomto letáku k informacím o produktu slouží popisu materiálu a jsou založeny na laboratorních zkouškách stejně jako praktických zkušenostech v typických aplikacích, mohou se ale odlišovat v individuálních případech použití na základě okolností, které jsou mimo oblast našeho vlivu. Zejména doporučení vztahující se na zpracování a použití našich produktů předpokládají odborné skladování a aplikaci. Z důvodu různorodých materiálů, podkladů a odlišných pracovních podmínek nepřebírá společnost Chesterton International GmbH žádnou odpovědnost za výsledek nástřiku a žádné záruky, ať již by se zakládaly na jakémkoli právním vztahu, vycházející z těchto pokynů nebo ústního poradenství. Ten, kdo produkt používá, je povinen vyzkoušet, zda je vhodný k danému účelu. Změny specifikací produktu zůstávají vyhrazeny. Je zapotřebí dbát průmyslových práv třetí strany. Ve vztahu k prodeji a dodání produktu platí naše všeobecné obchodní podmínky. Je nezbytné zohledňovat vždy nejnovější datový list produktu, vyžádejte si u nás, prosím, vždy aktuální verzi.