

Ceramic-Polymer STP-EP-HV to tolerancyjna względem powierzchni 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych. Ze względu na specjalne systemy utwardzaczy produkt gwarantuje wysoką lepkość (wersja "hv").

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna do
- Zbiorników magazynowych i procesowych
- Zbiorników magazynowych z przeznaczeniem dla węglowodorów
- Przewodów rurowych i rurociągów
- Konstrukcji morskich i lądowych



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	kolory RAL, preferowane odcienie szarości
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	ok. 100 %
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie (ASTM D 4060)	53 mg
Wytrzymałość na zginanie (ASTM D 790)	57 MPa (8267 psi)
Moduł sprężystości (ASTM D 790)	6,7 x 105 psi
Przyczepność (ASTM D4541)	37 MPa (5366 psi) na stali
Twardość Shore D (ASTM D 2240)	87
Gęstość	ok. 1,50 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,017-0,020", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	5 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	≥ 25 minut przy 20 °C / 20 minut przy 25 °C / 15 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatura materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura natryskowa produktu	Zalecana temperatura minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 150 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

Zużycie teoretyczne	Grubości warstwy: na sucho	Grubości warstwy: na mokro	kg/m ²	m ² /kg
W celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH.	250 µm	250 µm	0,38	2,60
	500 µm	500 µm	0,75	1,30

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- wysoka odporność chemiczna
- znakomita odporność na ścieranie
- tolerancja powierzchniowa
- 100 %-owa odporność na węglowodory
- 100 %-owa odporność na wodę morską
- odporność na temperatury do 120 °C (w zależności od medium)
- wysoka zawartość części stałych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki sprawdzić wszystkie powierzchnie i przygotować je zgodnie z wytycznymi ISO 8504 : 2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie ze specyfikacją SSPC-SP1 (mycie rozpuszczalnikami).

Stopień czystości (stal)	<p>Powierzchnie zanurzone w cieczach lub narażone na stały kontakt z cieczami należy czyścić za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej, odpowiednio do stopnia czystości min. SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Powierzchnia musi wykazywać chropowatość ostrokrawędziową rzędu >80 µm.</p> <p>W przypadku zastosowań suchych powierzchnię należy przygotować zgodnie ze stopniem czystości SA1 (ISO 8501-1:2007) lub zgodnie z normą SSPC-SP7.</p> <p>W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z Chesterton International GmbH.</p> <p>Powłokę należy nakładać zanim podłoże stalowe ulegnie oksydacji. W razie wystąpienia oksydacji należy dokonać ponownej obróbki strumieniowo-ściernej całej utlenionej powierzchni do jakości podanej powyżej. W przypadku obróbki strumieniowo-ściernej należy zeszlifować, wypełnić lub fachowo naprawić pojawiające się wady powierzchniowe.</p>
Podłoża betonowe	Szczegółowe zalecenia dotyczące przygotowania betonu uzyskają Państwo kontaktując się z firmą Chesterton International GmbH.

WARUNKI KLIMATYCZNE

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 10 °C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w pobliżu podłoża.

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	pełne utwardzenie	odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylicz bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	5 h	36 h
25 °C	20 h	6 dni	5 h	36 h
30 °C	18 h	5 dni	3 h	24 h
40 °C	12 h	4 dni	2 h	18 h

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Pojemniki należy przechowywać w suchym, zimnym i wentylowanym pomieszczeniu, gdzie temperatura nie przekracza 35 °C. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.

Wielkość opakowań	Pojemnik z utwardzaczem 19,98 kg (16,65 kg składnik A + 3,33 kg składnik B)
Okres ważności	2 lata

KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadectwo Jakości wydawane jest na życzenie.

BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł iskiei, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładać przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Prosimy zawsze pytać o aktualną wersję Karty Produktu.