



MEHR MÖGLICHKEITEN
FÜR UNSERE KUNDEN;
HERVORRAGENDE
LEISTUNGEN ZU ERZIELEN



Unsere
Vision

*Damit wir bei unseren Kunden bei
Innovation und Exzellenz immer
oberste Priorität sind.*

Unsere
Aufgabe

*Branchen weltweit mit innovativen, zuverlässigen Lösungen
zu unterstützen, die die betriebliche Effizienz steigern, die
Umweltbelastung reduzieren und den langfristigen Erfolg unserer
Kunden sicherstellen. Wir sind bestrebt, durch einen beispiellosen
Kundensupport und die Verpflichtung zu höchsten Qualitäts- und
Sicherheitsstandards einen außergewöhnlichen Mehrwert zu bieten.*

„Wir sind ein vertrauenswürdiger Partner, der die einzigartigen Anforderungen eines jeden Kunden erfüllt und diesem hilft, die Welt sauberer zu machen.“

- *Andrew Chesterton,*
Präsident und CEO



WERTSCHÖPFUNG FÜR DIE INDUSTRIE SEIT 1884



Wer sind wir?

Chesterton® ist ein weltführendes Unternehmen, das Prozesstechnik- und Fertigungsunternehmen hilft, die Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Prozessplattformen zu verbessern. Wir sind in zahlreichen Branchen für unsere preisgekrönten Pumpen- und Ventildichtungslösungen, Anwendungserfahrung, Anlagenwartungs- und Verschleißschutzprodukte sowie erfahrenen lokalen Außendiensttechniker bekannt.

Seit mehr als 140 Jahren pionieren wir Fortschritte im Rahmen unseres Einsatzes, unsere Kunden profitabler, produktiver und umweltfreundlicher zu machen.

Dank unserer umfassenden Erfahrung und unseres Wissens in der Energie- und Prozessindustrie sind wir die erste Adresse, wenn es darum geht, die schwierigsten Herausforderungen in Bezug auf Dichtungen und Zuverlässigkeit von Anlagen zu lösen.



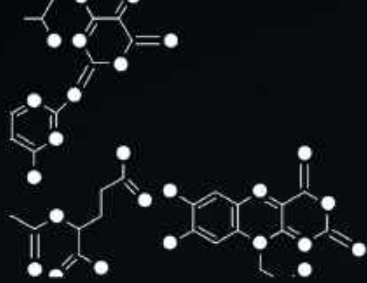
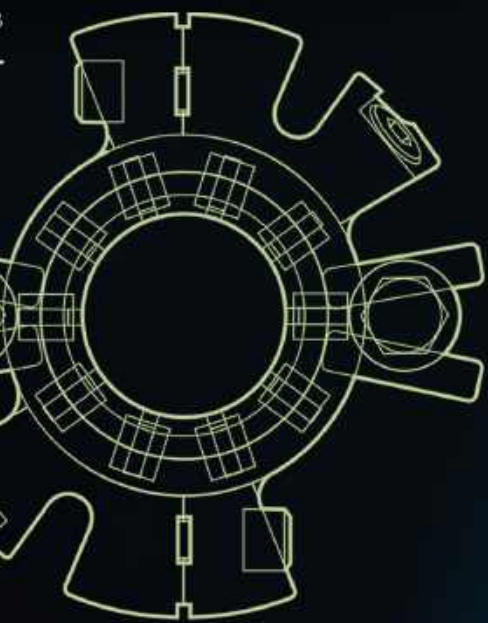


UNSERE KUNDEN SIND LEBENSLANGE STAMMKUNDEN

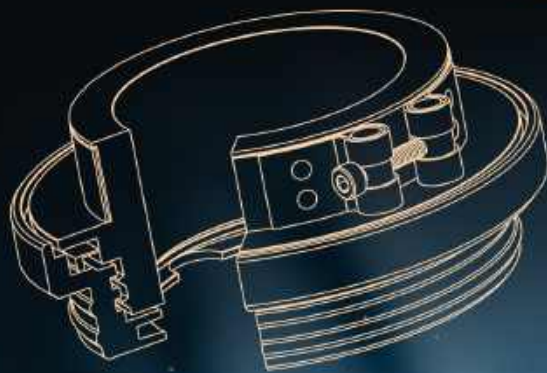
Globaler Vertrieb

Chesterton hat mehr als 450 Vertriebs- und Kundendienststandorte in 113 Ländern. Unsere 1.200 werksgeschulten, lokalen Spezialisten und Techniker auf der gesamten Welt arbeiten eng mit Kunden zusammen, um spezielle Herausforderungen bei der Dichtungs- und Maschinenzuverlässigkeit zu lösen.

Unser etabliertes Vertriebs- und Kundendienstnetz umfasst mehr als 250 Vertragshändler. Diese Vertragshändler haben umfangreiche Erfahrung in den von uns bedienten Branchen und bieten ausgezeichneten lokalen Kundendienst sowie Anwendungsberatung.



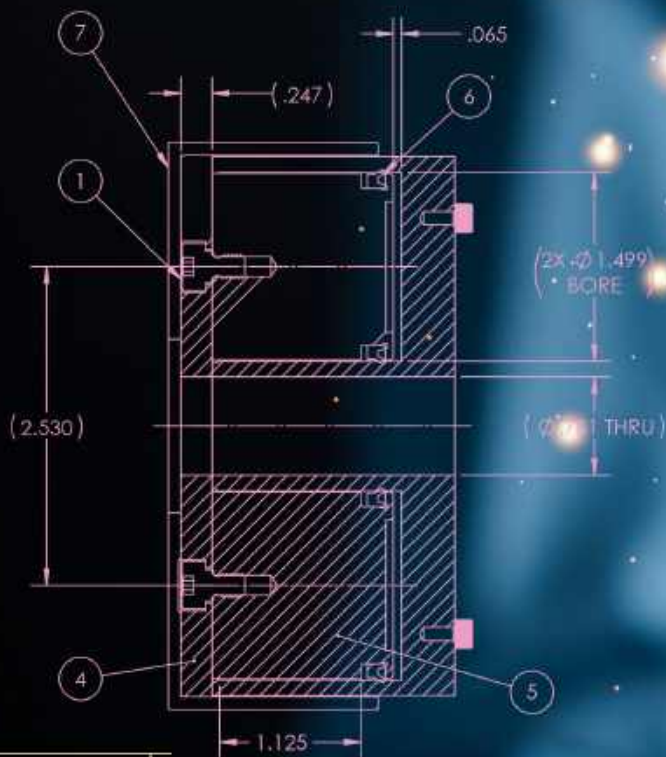
137.7 mm
(5.420 in)



ØH

ØC

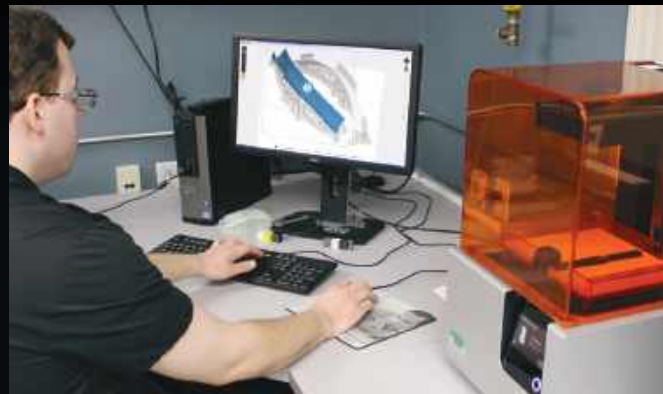
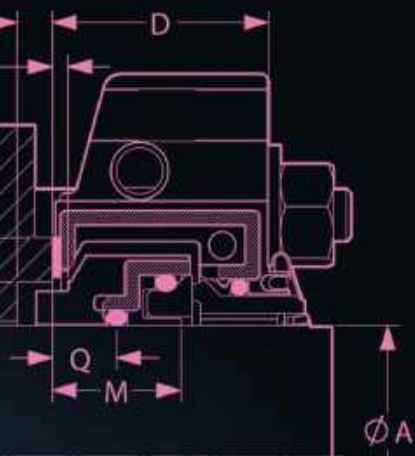
$$t/d = \frac{Xv^2 + Yz^3}{xYZ^3}$$



H8
ØD₁

h8
Ød





INNOVATION IST DER ECKPFEILER UNSERES ANHALTENDEN ERFOLGS

Unsere beeindruckende Erfolgsbilanz bei laufender Innovation entstammt einem robusten internen Prozess, der die Herausforderungen klar identifiziert, für die Kunden innovative Lösungen benötigen. Einige unserer neuesten Innovationen:



Split-Seal-Technologie

Wir haben die ersten wirtschaftlich umsetzbaren geteilten Dichtungen geschaffen, die den Einbau von Gleitringdichtungen für immer vereinfacht haben. Die 442C™ Geteilte Cartridge-Gleitringdichtung baut auf diesem revolutionären Design auf.



Fortschrittliche Schmierstoffe

650 AML ist eine einzigartige Mischung aus pflanzlichen, umweltfreundlichen, synthetischen Estern, die einen belastungs- und druckbeständigen Film bilden, der die Standzeit von Aggregaten durch geringeren Verschleiß verlängert.



DualPac™
Technology

Innovation bei Packungen

Unsere patentierte DualPac™ Flechttechnologie kombiniert zwei überlegene Fasern in einer einzelnen Packung. DualPac™ 2211 erzielt dramatisch verlängerte Packungsstandzeit in feststoffbeladenen Anwendungen.



Ist herkömmlichen Lippendichtungen überlegen

Die geteilte Polymer-Labyrinthdichtung (SPLS, Split Polymer Labyrinth Seal) (Patent angemeldet) von Chesterton ist eine berührungslose, geteilte Konstruktion, die die Montagezeit verkürzt und gleichzeitig herkömmliche Lippendichtungen im Betrieb übertrifft.



ARC
INDUSTRIAL COATINGS

Fortschrittliche Beschichtungen

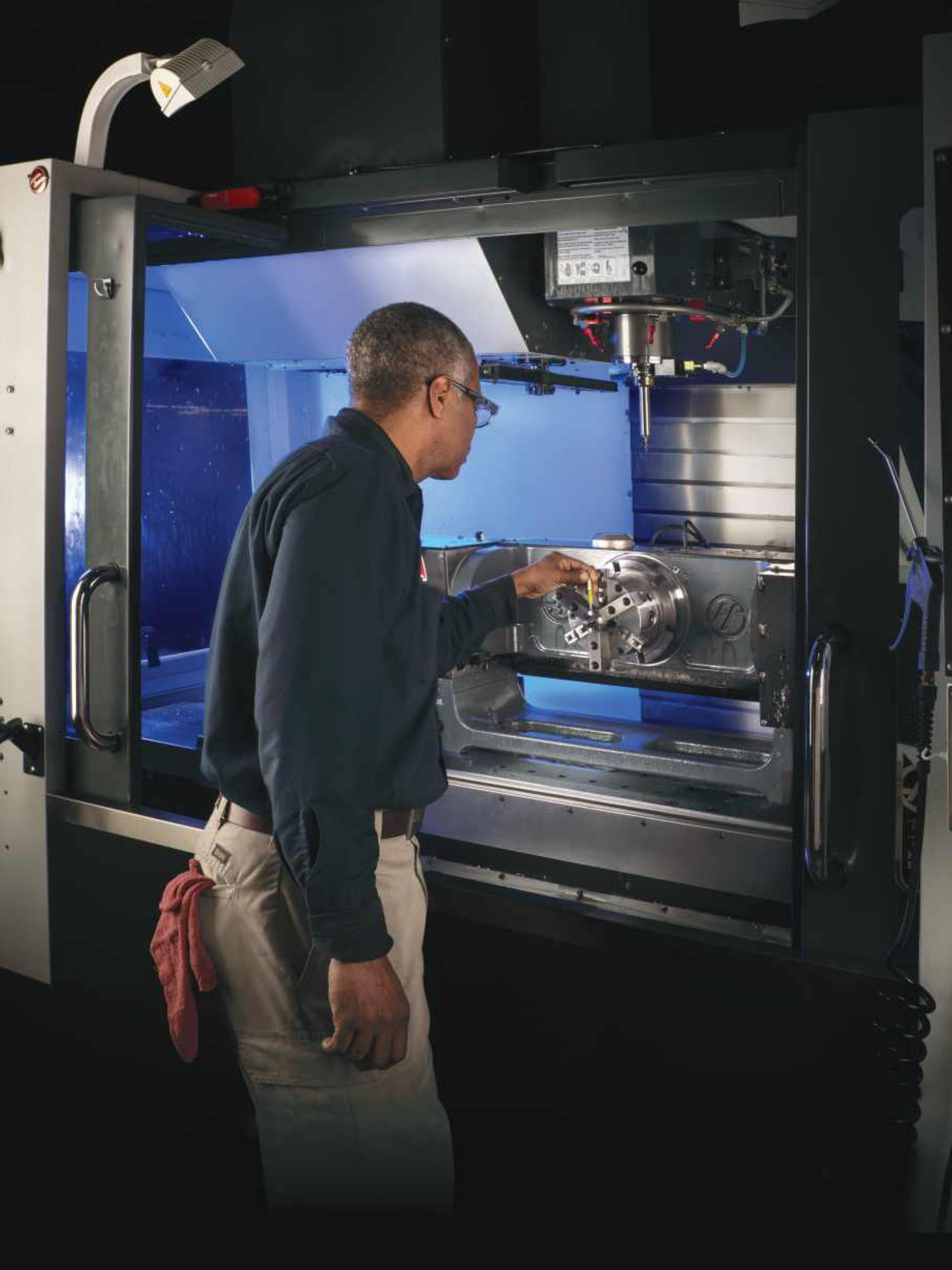
Bahnbrechende industrielle Beschichtungen wie ARC HT-S schützen alle Arten von wertvollen Betriebsanlagen vor Korrosion und hohen Temperaturen.



Chesterton
Connect™

IIoT Überwachungstechnologie

Das Chesterton Connect™-System bietet rund um die Uhr Transparenz über die Betriebsbedingungen einer Anlage und ermöglicht es den Betreibern, proaktiv zu handeln, um die Zuverlässigkeit und Leistung der Anlage zu verbessern.





OPERATIONALE EXZELLENZ IN ALLEM WAS WIR TUN



Unsere modernsten Fertigungsanlagen ermöglichen uns gemeinsam mit unserem globalen kontinuierlichen Verbesserungsprozess die Produktivität, Effizienz und Qualität in allen unseren globalen Betriebseinrichtungen zu steigern.

„Mittels Lean-Tools und -Methodik erzeugen unsere Fertigungseinrichtungen von Weltklasse Produkte mit höchster Qualität – und dies in kürzester Lieferzeit für unsere Kunden.“

Wir streben in allem was wir tun nach operationaler Exzellenz. Wir wollen, dass unsere Produktionsstätten die allerbesten sind, damit wir immer qualitativ hochwertige Produkte, Dienstleistungen und Prozesse liefern. Die Zukunft von Chesterton basiert auf unserer unablässigen Konzentration auf operative Spitzenleistungen.

DICHTUNGSTECHNOLOGIE UND -LÖSUNGEN

Wir sind Dichtungsspezialisten mit jahrzehntelanger Erfahrung in zahlreichen Branchen. Kunden wählen Chesterton wegen der innovativen Dichtungslösungen und der bewährten Erfahrung, um maximale Anlagenzuverlässigkeit und wirtschaftliche Einsparungen zu erzielen.



Gleitringdichtungen

Unsere innovativen Gleitringdichtungen für Pumpen, Rührwerke, Mischer und andere Rotationsmaschinen vereinfachen die Montage, verbessern die Zuverlässigkeit und verlängern die Standzeit von flüssigkeitsführenden Anlagen. Firmen auf der gesamten Welt wenden sich an Chesterton, wenn umfangreiche Erfahrungen bei Gleitringdichtungen benötigt werden – bei Design, Auswahl, Montage, Außendienst und mehr.



Polymer-Dichtungen

Chesterton-Dichtungen für Fluidtechnikanlagen, einschließlich Pressen, Zylinder und Ventile/Steuereinheiten, bieten einzigartige bewährte Designs und langlebige, innovative Werkstoffe für ausgezeichnete Leistung. Unsere große Auswahl an Nachmarkt-Hydraulikzylinder-Dichtungssätzen zeichnet sich durch verbesserte Dichtungen und Komponenten aus, die längere Standzeit, höhere Zuverlässigkeit und verbesserte Leistung bieten.



Packungen und Flachdichtungen

Chesterton bietet ein vollständiges Sortiment an Packungs- und Flachdichtungstechnologie für Rotationsanwendungen sowie Armaturen und Flansche. Unsere Fortschritte bei der Packungstechnologie helfen Kunden bei der Einhaltung immer strenger werdender Vorschriften für diffuse Emissionen. Wir bieten auch wertvolle Dichtungslösungen, damit Betriebe beachtliche Energie- und Wassereinsparungen erzielen können.



INDUSTRIELLE BESCHICHTUNGEN UND



Schutzbeschichtungen



ARC Industrielle Beschichtungen

ARC industrielle Beschichtungen bieten fortschrittlichen Schutz für Anlagen und Bauten aus Metall und Beton quer durch ein breites Spektrum an herausfordernden Anwendungen. ARC-Beschichtungen bieten ausgezeichnete Leistungsmerkmale beim Schutz vor Erosion, Korrosion, Abrieb und chemischem Angriff. Die Formeln von Chesterton aus 100 % Feststoffen sorgen für langfristigen Schutz kritischer industrieller Prozesse und effizienten Betrieb von Anlagen.



Ceramic Polymer Beschichtungen

Industrielle Beschichtungen von Ceramic Polymer dienen speziell zum Schutz von Außenflächen großer industrieller Bauten wie Lagertanks, Offshore- und Onshore-Ausrüstungen, Pipelines und Biogas-Betriebseinrichtungen.



ANLAGENÜBERWACHUNG



Das Chesterton Connect™-System

Das Chesterton Connect™-System ist eine neuartige Lösung für die Zustandsüberwachung von Pumpen mit mechanischen Gleitringdichtungen oder Packungen. Die Lösung kombiniert eine Reihe benutzerfreundlicher drahtloser Sensoren und Mobilfunk-Gateways mit Cloud-Diensten, um Pumpen mithilfe von IIoT-Twin-Technologie digital abzubilden. In der Cloud werden unstrukturierte Trenddaten in intuitive, pumpenoptimierte Visualisierungen umgewandelt, wobei der Fokus auf Prozessstörungen als Hauptursache für Pumpenanomalien und letztlich Ausfälle liegt. Die Lösung reduziert ungeplante Ausfallzeiten erheblich und bietet eine überzeugende Kapitalrendite (ROI), die die Skalierbarkeit für vorausschauende Wartungsprogramme ermöglicht.



WARTUNGSSPEZIALITÄTEN



Industrielle Schmierstoffe und chemisch-technische Wartungsprodukte

Von industriellen Hochleistungsschmierstoffen zu effizienten Reinigern bietet Chesterton ein Komplettangebot an Produkten, die die Wartungszuverlässigkeit verbessern, die Kosten reduzieren und die Anlagenstandzeit verlängern.

Unsere innovativen Produkte und umfangreichen Schmierungsprogramme legen den Schwerpunkt auf Reibungserkennung, Korrosionsvorbeugung und Verlängerung der Anlagenstandzeit.







TRAINING, DAS DIE PRODUKTIVITÄT ERHÖHT

Globales Training

Die modernen Training-Center von Chesterton bieten praktische, kundenspezifische Programme, die an die jeweiligen Anforderungen eines Betrieb angepasst werden. Werksleiter, Ingenieure, Techniker und örtliche Spezialisten haben an den umfangreichen Schulungsprogrammen von Chesterton teilgenommen und profitieren von diesen. Unsere Programme dienen der Maximierung der Aufnahme und der Retention des vermittelten Inhalts durch die Anwendung des Prinzips *Lernen durch Probieren*, das in unsere stark interaktiven Kurse integriert ist.

Unsere Ausbildungsprogramme konzentrieren sich auf Zuverlässigkeitslösungen für rotierende, stationäre und fluidtechnische Anlagen, auf die industrielle Schmierung und auf Best Practices für industrielle Beschichtungen.



Wir bieten praktische Schulungen in den Labors von Chesterton (Pumpen, Ventile und Hydraulik/Pneumatik), Seminare vor Ort, Seminare im Werk, Lunch-and-Learns, Produktinstallationszertifizierung, Train-the-Trainer-Programme und ein Online-Schulungsportal, die Chesterton University.





EXPERTISE, DAMIT IHR BETRIEB EFFIZIENTER LÄUFT

Kompetente technische Dienstleistungen

Seit mehr als 140 Jahren bietet Chesterton praktische, kompetente Lösungen für Firmen an, die in einigen der schwierigsten Branchen auf der Welt tätig sind. Unsere erfahrenen, werksgeschulten Mitarbeiter und Partner in mehr als 100 Ländern bieten die Unterstützung bei Anlagenherausforderungen, die Sie benötigen.

Durch ein Netz zertifizierter Dichtungsreparaturzentren und autorisierter Anwender arbeiten wir mit Firmen in allen wichtigen Industriesparten zusammen, damit höhere Anlagenzuverlässigkeit, Effizienz und Compliance erzielt werden kann.

Wir steigern die allgemeine Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden, indem wir ihnen helfen, reale Anlagen- und Prozessprobleme zu lösen, um ihre Kosten zu senken und ihre Gewinnmargen zu erhöhen.



A black silhouette of a world map is centered on a background of a blue sky with white clouds. Numerous small white dots are scattered across the map, representing service locations. A yellow star is placed on the East Coast of North America. In the background, there is a faint, semi-transparent image of an industrial facility with large storage tanks and piping.

WIR SIND ÜBERALL DORT, WO SIE UNS BRAUCHEN

Fertigungsbetriebe, Servicecenter und Vertriebseinrichtungen von Chesterton sind weltweit an strategisch wichtigen Orten und in Ihrer Nähe angesiedelt.

Mehr als 1200 geschulte örtliche Spezialisten und Techniker von Chesterton sorgen für ausgezeichneten Kundendienst und bieten Lösungen, die die Anforderungen unserer Kunden in den Energie-, Rohstoff-, Verarbeitungs- und Fertigungsbranchen erfüllen.

➤ Zu unseren Serviceleistungen gehören:

- Fossile Energie
- Geothermie
- Wasserkraft
- Kernenergie
- Öl und Gas
- Windenergie
- Automobilindustrie
- Kunststoffe
- Holzwerkstoffplatten
- Chemische Industrie
- Nahrungsmittel- und Getränkebranche
- Metalle
- Bergbauindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Papier und Zellstoff
- Raffination
- Wasser und Abwasser
- Regierung
- Binnenfrachter
- Schifffahrt





Die preisgekrönte emissionsarme Chesterton Packung erfüllt die Konsensvereinbarungen für industrielle Emissionen der US-Behörde EPA (Environmental Protection Agency) und anderen globalen Aufsichtsbehörden.

DER SCHUTZ DER UMWELT IST TEIL UNSERER PHILOSOPHIE

Die A.W. Chesterton Company hat sich der Verbesserung der Nachhaltigkeit unserer Unternehmensaktivitäten und -dienstleistungen verpflichtet, indem wir Lösungen bereitstellen, die unseren Kunden dabei helfen, Umweltkontrollen und Best Practices für eine nachhaltige Zukunft zu erfüllen.

Unsere Lösungen erhöhen die Zuverlässigkeit der Ausrüstung und optimieren die Effizienz in wichtigen Branchen, indem sie den Energieverbrauch, die Emissionen und den Wasserverbrauch senken.



Industrie

Wir stellen Produkte und Dienstleistungen bereit, die die zuverlässige Verarbeitung von Werkstoffen fördern und die Einhaltung branchenspezifischer Bestimmungen verbessern.

Umwelt

Wir verringern die Auswirkungen auf die Umwelt, indem wir mit Kunden zusammenarbeiten, um Emissionen und den Verbrauch wertvoller Rohstoffe zu verringern.

Arbeitsplatz

Wir verringern unsere eigenen Auswirkungen auf die Umwelt in unseren Betriebseinrichtungen und bei unseren weltweiten Lieferanten.

Gemeinwesen

Wir minimieren unsere Auswirkungen auf die Umwelt an den Standorten, an denen wir arbeiten.

WIR ARBEITEN STÄNDIG DARAN, DIE ARBEIT UND DIE LEBENSBEDINGUNGEN UNSERER

Mitarbeiter sind unser wertvollstes Gut

Die Menschen, echte Teamarbeit und Kameradschaft sowie der gemeinsame Einsatz für den Erfolg unserer Kunden machen Chesterton zu einem großartigen Arbeitsplatz. Wir stellen, intelligente, wissbegierige und initiativfreudige Mitarbeiter ein, die unseren Kunden helfen, zuverlässiger und effizienter zu arbeiten.

Unser Einsatz für das Gemeinwesen

Uns ist die Bedeutung sozialer Verantwortung bewusst und wir sind aktiv in den Gemeinschaften tätig, an denen unsere Betriebseinrichtungen angesiedelt sind. Einige Arten, auf denen wir etwas zurückgeben: Mehr als 90.000 USD an jährlichen Stipendien für die Kinder unserer Mitarbeiter; gemeinschaftliche Stipendienunterstützung und Beiträge zu lokalen, regionalen und nationalen gemeinnützigen Organisationen.



TSBEDINGUNGEN UNSERER MITARBEITER
GEMEINSCHAFTEN ZU VERBESSERN.





© 2024 A.W. Chesterton Company.

© Gesetzlich geschützte Marke der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen, sofern nicht anders angegeben.

Chesterton ISO-Zertifikate sind erhältlich unter www.chesterton.com/corporate/iso

DualPac™, Chesterton Connect™ und 442C™ sind gesetzlich geschützte Warenzeichen der A.W. Chesterton Company.

A.W. Chesterton Company
860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA

Telefon: 781-438-7000
chesterton.com

Form No. DE71129
Corporate Brochure –
German 12/24

