CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

725(E)

NIKLOVÁ PROTIZÁDĚROVÁ PASTA

ÚDAJE O PRODUKTU

OBLASTI POUŽITÍ

•Šrouby, svorníky
• Příruby
• Fitinky
• Ventily

HLAVNÍ VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vodě odolný
- Snadná montáž a demontáž spojů až do 1425°C (2600°F)
- Vyvážený koeficient tření eliminuje nerovnoměrné dotahování a přetažení šroubů
- Splňuje US Army MIL-A-907D
- Zabraňuje zadírání a korozi
- Odolává extremním tlakům
- NSF H2 Registrační číslo 133959
- Použitelné i tam, kde nelze používat pasty na bázi mědi

BALENÍ

Aerosol
250g štětec na víčku
500g štětec na víčku
20L

POKYNY

Ošetřete všechny závitové nebo nasouvané spoje před spojením, abyste je snadněji demontovali v budoucnosti. Povrch musí být bez špíny, prachu, nečistot, olejů a starých maziv. Celý povrch je nutno pokrýt 725(E).

POPIS

Chesterton® 725(E) Niklová protizáděrová pasta je kombinované mazivo, spojující odolnost proti vysokému tlaku, korozi, schopnosti chránit povrchy proti zadírání díky směsi niklu, hliníku a grafitu v olejové suspenzi, odolávající teplotám do 1425°C (2600°F).

Výrobek těsní a chrání kovové díly v extrémních podmínkách díky velmi tenkému filmu niklových částeček. Ty tvoří bariéru proti zadření, která neshoří, nevymyje se a neseškrábne se. Vytvořená bariéra zabraňuje vzniku pitting, vznikajícímu díky galvanické reakci mezi různými kovy, pokud nejsou odděleny. Chesterton 725(E) Niklová protizáděrová pasta má vybalancovaný koeficient tření, pro správné nastavení utahovacího momentu. Šrouby nejsou přetahovány a dosahuje se také mnohem přesnějšího stlačení plochých těsnění při montáži. Výrobek ochraňuje závity a dílce, tam, kde se vyskytuje kontakt kov na kov, a umožňuje znovu je použít, protože se nepoškodí při demontáži.

725(E) Niklová protizáděrová pasta se nevyplaví sladkou, ani slanou vodou. Může být použit v interiéru, exteriéru a při aplikacích v mořských oblastech, lodní dopravě apod. Produkt splňuje americkou vojenskou normu MIL-A-907D.

Typické fyzikální vlastnosti	
Vzhled	Kovově šedá
Textura	Měkká pasta
Bod vzplanutí	95°C (204°F)
Specifická hustota	1.3 kg/l
Průměrná velikost částeček	4 až 7 mikronů
Bod skápnutí (ASTM D 566, ISO 2176)	>316°C (600°F)
Provozní teplota	do 1425°C (2600°F)
Koeficient tření "K" Factor (Statický)	0.18
ASTM D 2266 (Dynamický)	0.12
Hustota	1.3 kg/l
Koroze na mědi (ASTM D 300) 100°C (212°F)	Žádná
Vymývání vodou (ASTM D 1265) 79°C (175°F)	5.50%

Před použitím se pozorně přečtěte bezpečnostní list produktu

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

CHESTERTON CR s.r.o.
Masarykova 56, 588 56 Telc, Czech Republic
Phone (mobile) +420 602 718 075
info@chesterton.cz www.chesterton.cz

© 2026 A.W. Chesterton Company
® Registrovaná obchodní znacka, vlastnená a licencovaná A.W. Spolecnost Chesterton v USA a dalších zemích, pokud není jinak uvedeno.

Technická data jsou výsledkem laboratorních testu a ukazují hlavní charakteristiky výrobku. Vzhledem k tomu, že mnoho konkrétních aplikací se odehrává v podmínkách mimo kontrolu firmy CHESTERTON v provozních podmínkách zákazníku, každý uživatel musí posoudit vhodnost produktu k dané aplikac,i a zhodnotit všechna případná rizika s aplikací spojená. CHESTERTON ODMÍTÁ VŠECHNY ZÁRUKY VYJÁDŘENÉ NEBO NEPŘÍMO VYJÁDŘENÉ, VČETNĚ ZÁRUK OBCHODOVATELNOSTI A ZPUSOBILOSTI PRO KONKRÉTNÍ APLIKACI MIMO JEHO PŘÍMOU KONTROLU.