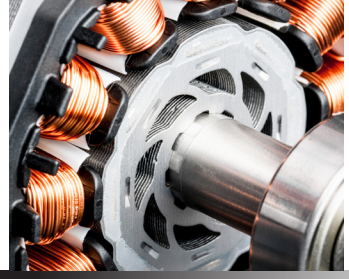
CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.



638 EMG

GRAXA PARA MOTORES ELÉTRICOS DE ALTO DESEMPENHO

ÁREAS DE APLICAÇÃO

• Motores elétricos e geradores expostos a condições industriais severas de corrosão, umidade, vibração

• Tiragem forçada, ventoinhas de tiragem de indução, ventoinhas de aletas, sopradores, HVAC

• Rolamentos de esferas e rolos com velocidades médias a altas; nDm 80.000 – 800.000

• Motores operando em condições de temperaturas elevadas e baixas, velocidades inferiores a 1750 e até 3550 RPM (ISO 100 e 46 viscosidades disponíveis)

Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) antes de usar este produto.

FICHA DE INFORMAÇÕES DO PRODUTO

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Fluido de base sintética fortificado com aditivos de alto desempenho
- Excelente estabilidade térmica e mecânica
- Aditivos de extrema pressão compatíveis com metais não ferrosos
- Excelente resistência à pressão, vibração e partida/parada extremas
- Praticamente à prova d'água e resistente ao vapor
- Lubrificante protetor resistente à corrosão
- Compatível com metais ferrosos e não ferrosos, e com a maioria das vedações e elastômeros

EMBALAGENS

400 g 18 kg

INSTRUÇÕES

Aplique com uma pistola de graxa ou Lubri-Cup™. Antes de usar, limpe as graxeiras para remover a contaminação. Mantenha o recipiente de graxa fechado, quando não estiver em uso. Reaplique em intervalos regulares.

DESCRIÇÃO

A graxa para motor elétrico 638 EMG Chesterton é projetada para mancais de motores elétricos operando em condições exigentes.

A 638 EMG possui excelente resistência antidesgaste e a pressões extremas. Pode ser utilizada em motores operando com altas vibrações e frequentes partidas/paradas. Seus aditivos resistentes a pressões extremas são seguros para metais ferrosos (enrolamentos, buchas, gaiolas de mancais), tornando-os a melhor opção para os mancais de motores elétricos.

A 638 EMG é feita com óleo de base sintética, um espessante de sulfonato exclusivo e tecnologia de aditivo QBT Chesterton. A 638 EMG possui elevada estabilidade térmica e mecânica. Com ponto de gota de 318 °C (604 °F), essa graxa não derrete nem escorre, mesmo quando utilizada em temperaturas mais elevadas.

Possui excelente resistência à lavagem com água. Mesmo com uma contaminação de até 30%, a água não diminui as propriedades da 638 EMG Chesterton.

A graxa 638 EMG pode estender a vida útil de mancais, reduzir falhas de equipamentos e aumentar a eficiência operacional dos elementos lubrificados.

A 638 EMG é projetada para motores elétricos expostos à umidade elevada, vapores corrosivos, carga de choque e vibração encontrados em fábricas de papel e celulose, operações de mineração, siderúrgicas, usinas de energia, e estações de tratamento de água.

Demonstrou-se que a 638 EMG é compatível com a maioria das especificações de OEM, graxas espessas complexas, de poliureia ou lítio, estável ao cisalhamento para motores elétricos, conforme determinado pelo teste de estabilidade ao cisalhamento (ASTM D 217).

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	638 EMG 100	638 EMG 46
Aparência	Verde	Bege
Grau de consistência NLGI	2	2
Textura	Lisa, amanteigada	Lisa, amanteigada
Óleo de base	Sintético PAO	Sintético PAO
Fator de velocidade (NDm)*	80.000 – 500.000	200.000 – 800.000
Espessante	Complexo de sulfonato exclusivo	Complexo de sulfonato exclusivo
Viscosidade do óleo de base (ASTM D 445, DIN 51 561) @ 40 °C @ 100 °C Índice de viscosidade VI	 98 cSt 14 cSt 146	 50 cSt 8,5 cSt 145
Densidade relativa	0,95 – 1,05	0,95 – 1,05
Ponto de gota (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318 °C (604 °F)	318 °C (604 °F)
Penetração (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265 – 295	265 – 295

*Para a correta recomendação da viscosidade da graxa para seu motor elétrico, entre em contato com a Equipe de Engenharia de Aplicação da Chesterton.

As informações técnicas continuam na página 2

638 EMG

GRAXA PARA MOTORES ELÉTRICOS DE ALTO DESEMPENHO

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	638 EMG 100	638 EMG 46
Estabilidade ao cisalhamento (ASTM D 217), % de mudança		
10.000 golpes	-1,00%	-1,00%
100.000 golpes	-4,50%	-2,80%
Ensaio de carga de quatro esferas (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)		
Carga de solda, Kg (N)	800 (7845)	620 (6080)
Índice de resistência à carga	130	92
Ensaio de desgaste de quatro esferas (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), Diâmetro da marca de desgaste, 40 kg, 1200 rpm, 75 °C, 1 hora	0,40 mm	0,42 mm
Temperatura de operação (acima de 180 °C deve-se aumentar a frequência de lubrificação)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)
Separação do óleo (ASTM D 1742), % de perda	< 0,1%	< 0,1%
Lavagem com água (ASTM D 1264), 80 °C	< 0,05%	< 0,05%
Resistência à corrosão (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 horas a uma espessura de película de 50 micrômetros	>1000 horas a uma espessura de película de 50 micrômetros
Oxidação da bomba, 1000 horas (ASTM D 942), queda da pressão (psi)	6	4
Corrosão do cobre (ASTM D 4048), DIN 51 811	0/1B	0/1B
Vida útil do rolamento da roda (ASTM D 3527), horas	240	280
Classificação ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC

*Para a correta recomendação da viscosidade da graxa para seu motor elétrico, entre em contato com a Equipe de Engenharia de Aplicação da Chesterton.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 EUA
978-469-6888 chesterton.com
© 2026 A.W. Chesterton Company
® Marca registrada de propriedade da A.W. Chesterton Company nos EUA e em outros países, salvo especificação em contrário.

Os dados técnicos refletem resultados de testes laboratoriais e têm a intenção somente de indicar características gerais. Visto que muitas das circunstâncias reais de aplicação estão além do conhecimento e/ou do controle da Chesterton, cabe ao usuário determinar a adequação dos produtos que ele pretende usar para seu fim específico. O usuário assume todos os riscos e as responsabilidades referentes ao uso do produto. A CHESTERTON RENUNCIA A TODAS AS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO AS GARANTIAS DE COMERCIABILIDADE E ADEQUAÇÃO PARA UMA DETERMINADA FINALIDADE OU USO.