CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

638 EMG

HÖGEFFEKTIVT SMÖRJFETT FÖR ELMOTORER

PRODUKTDATABLAD

ANVÄNDNINGSOMRÅDEN

• Elmotorer och generatorer som utsätts för extrema industriella förhållanden, som korrosion, väta och vibrationer

• Tryckfläktar, rökgasfläktar, fläktar i kyltorn, HVAC-system

• Kul- och rullager, med medelhöga/höga hastigheter; nDm 80000 – 800000

• Motorer som körs i höga och låga temperaturer, med hastigheter på under 1750 och upp till 3550 RPM (ISO 100- och 46-viskositeter finns)

Läs säkerhetsdatabladet (SDS) innan du börjar använda produkten.

HUVUDSAKLIGA FUNKTIONER OCH FÖRDELAR

- Syntetisk basolja som förstärkts med högpresterande tillsatser
- Utmärkt termisk och mekanisk stabilitet
- Kompatibla tillsatser för extremt tryck med icke-järnmetaller
- Enastående motståndskraft mot extremt tryck, höga vibrationer samt start/stopp
- Så gott som vattenfast och ångbeständigt
- Skyddande smörjmedel som ger korrosionsskydd
- Kompatibelt med järnmetaller och icke-järnmetaller, de flesta tätningar och elastomerer

FÖRPACKNING

400 g 18 kg

ANVISNINGAR

Applicera med en smörjspruta eller Lubri-Cup™. Torka av alla föroreningar från smörjnippeln innan användning. Håll smörjfettsbehållaren stängd när den inte används. Applicera igen med rekommenderade mellanrum.

BESKRIVNING

Smörjfettet Chesterton 638 EMG för elmotorer är utformat för motorlager som körs i krävande förhållanden.

638 EMG har en enastående motståndskraft mot slitage och extremt tryck. Det kan användas i motorer som arbetar med höga vibrationer och som ofta startas och stängs av i cykler. Smörjfettets tillsatser för extremt tryck är säkra att använda för icke-järnmetaller (lindningar, bussningar, lagerhållare) vilket gör det till ett mycket bra val för smörjning av lager i elmotorer.

638 EMG är tillverkat av en olja med syntetisk bas, ett egenutvecklat förtjockningsmedel med sulfonat samt Chesterton QBT tillsatsteknologi. 638 EMG har en hög termisk och mekanisk stabilitet. Droppunkten på 318 °C (604 °F) gör att smörjfettet varken smälter eller rinner ut vid höga temperaturer.

Det har en mycket bra beständighet mot vattenurspolning. Även om kontaminiringen blir så hög som 30 % kommer inte vatten att försämra egenskaperna hos Chesterton 638 EMG.

Smörjfettet 638 EMG kan ge lagren en längre livslängd och minska antalet haverier samtidigt som det förbättrar drifteffektiviteten hos de smorda komponenterna.

638 EMG är utformat för elmotorer som utsätts för hög luftfuktighet, korrosiva ångor, stötbelastningar och vibrationer. Sådana motorer återfinns ofta på massa- och pappersbruk, på stål- och kraftverk samt på vattenreningsanläggningar. Det används också ofta inom gruvbranschen.

638 EMG har visat sig vara kompatibelt med de flesta OEM-specificerade, skjuvstabila smörjfetterna för elmotorer som innehåller polyurea eller litiumkomplex som förtjockningsmedel, vilket bevisats genom skjuvningsstabilitetstestning enligt ASTM D 217.

TYPISKA FYSISKA EGENSKAPER

	638 EMG 100	638 EMG 46
Utseende	Grön	Beige
Fasthet, NLGI	2	2
Konsistens	Slät, smörliknande	Slät, smörliknande
Basolja	PAO syntetisk	PAO syntetisk
Hastighetsfaktor (NDm)*	80 000 – 50 0000	200 000 – 800 000
Förtjockningsmedel	Egenutvecklad sulfonatkomplex sammansättning	Egenutvecklad sulfonatkomplex sammansättning
Viskositet basolja (ASTM D 445, DIN 51 561) vid 40 °C vid 100 °C Viskositetsindex VI	 98 cSt 14 cSt 146	 50 cSt 8,5 cSt 145
Specifik densitet	0,95–1,05	0,95–1,05
Droppunkt (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318 °C (604 °F)	318 °C (604 °F)
Penetrering (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265–295	265–295

* För rekommendationer om korrekt fettviskositet för din elmotor, kontakta Chesterton Application Engineering-teamet.

Den tekniska informationen fortsätter på sidan 2

638 EMG

HÖGEFFEKTIVT SMÖRJFETT FÖR ELMOTORER

TYPISKA FYSISKA EGENSKAPER

	638 EMG 100	638 EMG 46
Skjuvstabilitet (ASTM D 217), förändring i %		
10 000 slag	-1,00 %	-1,00 %
100 000 slag	-4,50 %	-2,80 %
Fyrkuletest belastning, (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)		
Svetslast, Kg (N)	800 (7 845)	620 (6 080)
Belastningsindex	130	92
Fyrkuletest belastning, (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), Nötningsytans diameter, 40 kg, 1 200 rpm, 75 °C, 1 timme	0,40 mm	0,42 mm
Arbetstemperatur (över 180 °C, smörjning behöver utföras oftare)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)
Oljeavskiljning (ASTM D 1742), förlust i %	<0,1 %	<0,1 %
Vattenurspolning (ASTM D 1264), 80 °C	<0,05 %	<0,05 %
Korrosionsbeständighet (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1 000 timmar vid 50 mikronfilmtjocklek	>1 000 timmar vid 50 mikronfilmtjocklek
Oxidering under tryck, 1 000 timmar (ASTM D 942), psi-fall	6	4
Kopparkorrosion (ASTM D 4048), DIN 51 811	0/1B	0/1B
Livslängd hjullager (ASTM D 3527), timmar	240	280
ISO-/DIN-klassificering	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC

* För rekommendationer om korrekt fettviskositet för din elmotor, kontakta Chesterton Application Engineering-teamet.

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA
+1 978 469 68 88 chesterton.com
© 2026 A.W. Chesterton Company
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder, om inget annat anges.

Tekniska data innehåller resultaten från laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. Eftersom Chesterton omöjligen kan känna till alla appliceringsförhållanden och därför inte har kontroll över dessa, måste produktanvändaren själv avgöra om produkten är lämpad för den avsedda användningen. Det är produktanvändaren som bär allt ansvar vid användningen, även vad gäller eventuella risker. CHESTERTON FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR, DIREKT ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR VISST ÄNDAMÅL.