1765
Instruções de instalação

BOMBAS

PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO

IMPORTANTE: Observe todos os procedimentos da planta e práticas de segurança do fabricante do equipamento ao longo do processo de instalação. Leia todas as instruções antes de realizar a instalação.

1. Remova a gaxeta antiga da caixa de selagem. A caixa de selagem não deve conter resíduos da gaxeta antiga, nem sólidos e corrosão deixados pelo processo.
2. Inspecione a luva da bomba. Ela deve estar em boas condições, sem desgaste excessivo, corrosão ou pitting para proporcionar uma vida útil ótima da gaxeta.
3. Limpe a sobreposta da gaxeta e o seguidor da sobreposta. Remova rebarbas, corrosão ou quaisquer materiais residuais que possam impedir a inserção na caixa de selagem.
4. Calcule a seção transversal da gaxeta:
   a) Meça o diâmetro da luva do eixo (ou localize e meça um mandril da gaxeta, a luva de uma gaxeta antiga ou um pedaço de madeira com o mesmo diâmetro da luva do eixo).
   b) Meça o diâmetro interno da caixa de engrenagem.
   c) Seção transversa = (DI do furo - DE da haste) ÷ 2.
5. Envolva a gaxeta em torno de seu mandril e marque um anel completo.
6. Remova a gaxeta do mandril. ***Nota:*** *envolva a gaxeta com a fita transparente antes de cortar para evitar que desenrede.*
7. Faça um corte chanfrado ou de topo na gaxeta, conforme indicado nas ***Figuras 1*** *e* ***2***.
8. Use o primeiro anel cortado da gaxeta para medir e corte anéis adicionais conforme necessário para acondicionar a caixa de selagem. Depois de cortar cada anel, envolva os anéis em torno do mandril para verificar o ajuste antes de passar à instalação.

INSTALAÇÃO

9. Instale cada anel de gaxeta inserindo-o na caixa de selagem e usando a sobreposta da gaxeta, empurrando o anel tanto quanto essa última permitir.
10. Use a ferramenta de apisoar Chesterton 176 para assentar firmemente cada anel no fundo da caixa de selagem.
11. Repita as etapas 9 e 10 tantas vezes quantas forem necessárias para preencher a caixa de selagem deixando as juntas dos anéis afastadas entre si pelo menos 90°.
12. Instale a sobreposta da gaxeta e o seguidor da sobreposta; aperte bem os parafusos da sobreposta.
13. Alivie a carga da sobreposta e afrouxe seus parafusos até ela se movimentar livremente.
14. Aperte os parafusos com os dedos, até a sobreposta ficar firme contra a gaxeta.
15. Use um apalpador para certificar-se de que a sobreposta não está em contato com o eixo (o contato entre a sobreposta/eixo produzirá calor excessivo e causará o desgaste e/ou dano ao equipamento).
16. Alguns fabricantes recomendam preaquecer o equipamento. Siga as instruções do fabricante e deixe a carcaça da bomba ventilar. Certifique-se de que as porcas da sobreposta continuam firmes. Dê partida na bomba.
17. Após iniciar o equipamento, ajuste os parafusos da sobreposta para obter uma taxa de vazamento aceitável. Os ajustes devem ser graduais; não faça mais de um ajuste a cada 15 minutos.

NOTA: Durante a fase de amaciamento, a gaxeta poderá produzir uma leve fumaça ou vapor. A sobreposta da gaxeta poderá aquecer além do normal. Esta condição normalizará depois das primeiras quatro horas de operação.

Figura 1
CORTE CHANFRADO

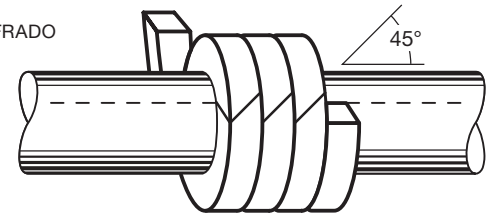
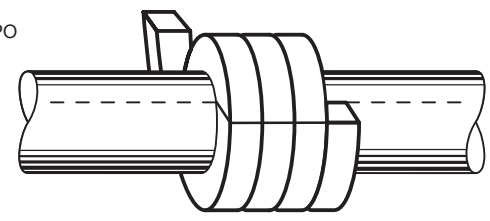


Figura 2
CORTE DE TOPO



PRECAUÇÕES

Estas instruções são de caráter geral. Presume-se que o instalador esteja familiarizado com as gaxetas e com os requisitos da planta para seu uso bem-sucedido. Em caso de dúvidas, procure obter a assistência de alguém na planta que esteja familiarizado com o produto ou adie a instalação até que um representante de gaxetas esteja disponível. Devem-se utilizar todos os arranjos auxiliares necessários para uma operação de boa qualidade (aquecimento, resfriamento, lavagem), assim como dispositivos de segurança. O usuário deve tomar estas decisões. A decisão para usar esse ou qualquer outro produto Chesterton para um determinado serviço é da responsabilidade do cliente.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 EUA
Telefone: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. Todos os direitos reservados.
® Marca registrada de propriedade e licenciada pela A.W. Chesterton Company nos EUA e em outros países.

DISTRIBUÍDO PELA:

Os certificados ISO da Chesterton podem ser encontrados em www.chesterton.com/corporate/iso

FORM NO. PT14063 Rev. 1 1765 INSTALLATION INSTRUCTIONS - PORTUGUESE PRINTED IN USA 3/12
Traduções deste e de outros guias de instalação podem ser impressos a partir do site www.chesterton.com