1765
Installationsanvisningar

PUMPAR

FÖRBEREDELSE AV UTRUSTNINGEN

VIKTIGT: Följ alla fabrikens förfaranden och utrustningens tillverkares säkerhetsanvisningar under hela installationen. Läs alla anvisningar innan installationen påbörjas.

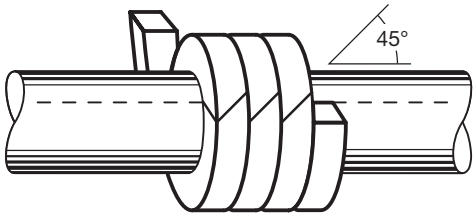
1. Ta bort gammal packning från packboxen. Packboxen ska vara fri från rester av gammal packning, fasta ämnen and korrosion som blivit av processen.
2. Inspektera pumphylsan. Hylsan ska vara i gott skick, fri från överdrivet slitage, korrosion eller porbildning så att packningen varar så länge som möjligt.
3. Rengör packboxglanden och glandföljaren. Tag bort grader, korrosion eller annat kvarvarande material som kan hindra införningen i packboxen.
4. Beräkna packningens tvärsnitt:
   a) Mät axelhylsans diameter (eller ta reda på och mät ett packnigsdorn, en gammal packningshylsa eller ett stycke trä med samma diameter som axelhylsan).
   b) Mät packboxens innerdiameter.
   c) Tvärsnitt = (Hålets innerdiameter – Spindelns ytterdiameter) ÷ 2.
5. Linda packningen runt packningsdornet och markera ett helt varv
6. Lossa packningen från dornet. ***OBS!*** *Linda transparent tejp runt packningen innan du skär den så att den inte löser upp sig.*
7. Skär av packningen snett eller rakt av enligt ***figur 1*** *och* ***2***.
8. Använd ringen du skurit av först till att mäta och skära ytterligare ringar som behövs för att packa packboxen. Linda varje ring runt dornet när du har skurit av den för att kontrollera passningen innan du installerar ringen.

INSTALLATION

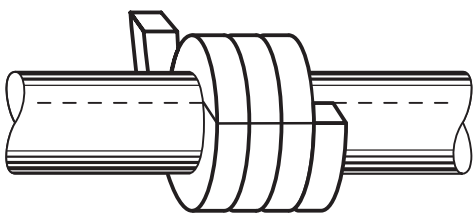
9. Installera varje packring genom att föra in den i packboxen och använd packboxglanden till att trycka in den så långt det går.
10. Använd ett Chesterton 176 ramningsverktyg så att varje ring sitter ordentligt så långt som möjligt ned i packboxen.
11. Upprepa steg 9 och 10 så många gånger som behövs för att fylla packboxen och se till att alla skarvar är minst 90° från varandra.
12. Installera packboxgland and glandföljare; dra åt glandbultar lagom hårt.
13. Backa glandbelastningen och lossa glandbultar tills glanden rör sig fritt.
14. Dra åt bultarna för hand tills glanden ligger tätt mot packningen.
15. Använd ett bladmått för att säkerställa att glanden inte rör vid axeln (kontakt gland/axel skapar extra värme och gör att utrustningen slits och/eller skadas).
16. Vissa tillverkare rekommenderar föruppvärmning av utrustningen. Följ tillverkarens anvisningar och ventilera pumpens hölje. Säkerställ att glandmuttrarna fortfarande är lagom åtdragna. Starta pumpen.
17. När du har startat utrustningen, justera glandbultarna så att läckaget blir acceptabelt. Gör justeringen gradvis; inte mer än en justering varje kvart.

OBS! Under inkörning kan packningen ryka eller ånga något. Packboxglanden kan bli varmare än normalt. Detta tillstånd bör återgå till normalt efter de första fyra timmarnas körning.

Figur 1.
SNEDSNITT



Figur 2.
TVÄRSNITT



OBSERVERA

Dessa anvisningar är generella till sin natur. Framgångsrik användning of mekaniska packningar förutsätter att installatören känner till mekaniska packningar och fabrikens krav. Om du inte är säker på hur man ska göra bör du låta någon på platsen med erfarenhet av produkten hjälpa till eller vänta med installationen tills servicepersonal för packningar finns på platsen. All övrig utrustning som driften kräver (uppvärmning, kylning, spolning) och säkerhetsutrustning ska användas. Alla sådana beslut fattas av användaren. Kunden ansvarar för alla beslut om hur denna eller annan produkt från Chesterton ska användas i en viss tillämpning.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

DISTRIBUERAS AV:

Chestertons ISO-certifikat finns på www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834, USA
Telefon: +1-781-438-7000 Fax: +1 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. Med ensamrätt.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

FORM NO. SV14063 Rev. 1 1765 INSTALLATION INSTRUCTIONS - SWEDISH PRINTED IN USA 3/12
Översättningar av denna och andra installationsanvisningar kan skrivas ut från www.chesterton.com