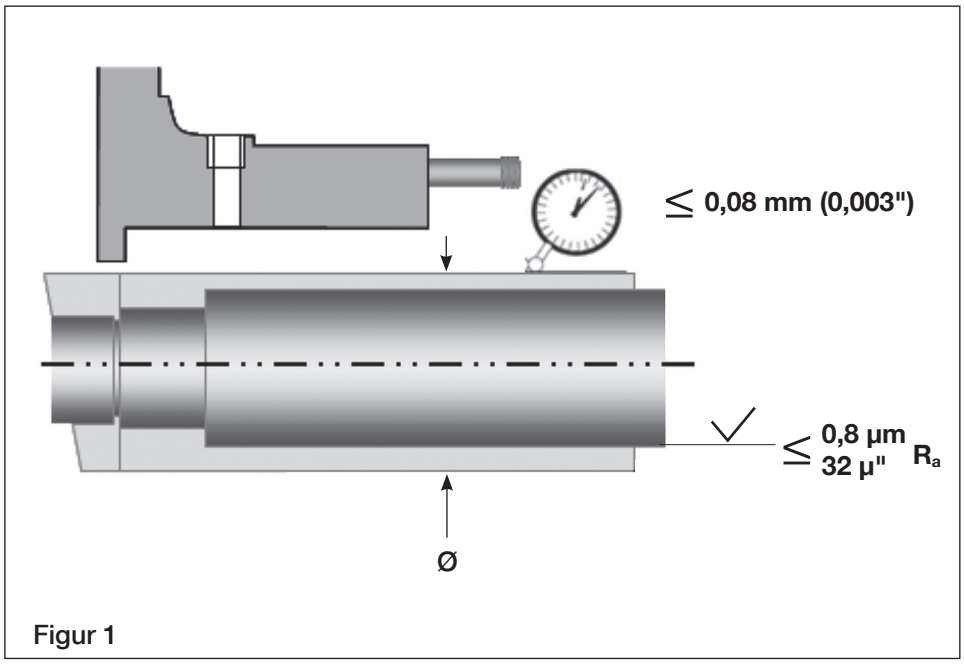
Chesterton® SuperSet™ med SpiralTrac™
Installationsanvisning

FÖRBEREDELSE AV UTRUSTNINGEN

1. Packa ur packboxen på normalt sätt. Rengör packboxen och se till att den är helt fri från packningsmaterial, fasta föremål och korrosion.
2. Om SuperSet ska bytas eller utrustningen demonteras för reparation, se ***Tabell 1*** för anvisningar om hur SpiralTrac demonteras.
3. Inspektera axelhylsan och kontrollera att den är i gott skick ***(Figur 1)***. Hylsans skick påverkar direkt packningens livslängd. Om hylsan måste bytas ska en hylsa från en OEM-tillverkare eller motsvarande användas.
4. Rengör packningsglanden och glandnosen så att glanden kan röra sig fritt i packboxen.
5. ***Plugga igen utloppet för spolningen***. Använd endast inloppet för spolning om beslut tagits att ***spolning skall användas (se Figur 6).***



Figur 1

OBSERVERA

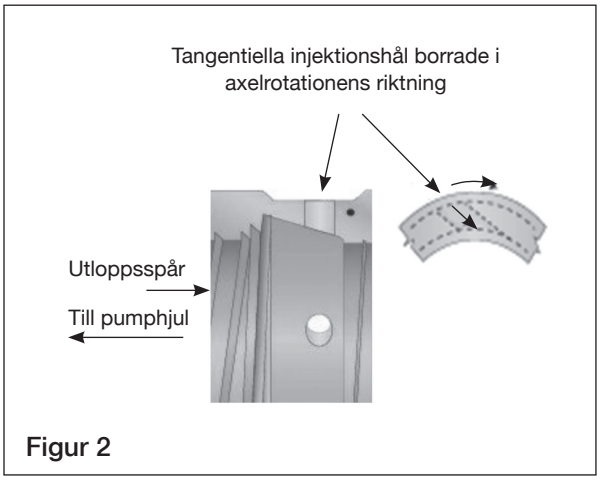
Dessa anvisningar är allmänt hållna. Installatören måste ha goda kunskaper om mekaniska packningar och anläggningens krav för användande av mekaniska packningar.
Vid tveksamhet bör man låta någon på platsen som har erfarenhet av produkten hjälpa till eller vänta med installationen tills servicepersonal för packningar finns tillgänglig.

All kringutrustning som krävs för driften (uppvärmning, kylning, spolning) och säkerhetsutrustning ska användas. Alla sådana beslut fattas av användaren. Kunden ansvarar för alla beslut om att använda denna eller andra produkter från Chesterton i en viss tillämpning.

FÖRBEREDELSE AV SpiralTrac™-BUSSNINGEN

Se bilderna av SpiralTrac och tabellen på sidan 3 för information om konfiguration och installation av bussningen.

1. Dela SpiralTrac™ Version P Typ "S" i två halvor. De båda halvorna passar mot varandra och är försedda med styrpinnar. Typ S av STR-material är i ett stycke med en delning; Typ A och B är massiva och i ett stycke.
2. SpiralTrac är rotationsbunden. Kontrollera att rotationen är korrekt i båda ändarna för dubbelsidiga pumpar ***(se Figur 2)***.
3. Alla SpiralTrac-bussningar har en etikett på ytterkanten som anger rotationsriktningen. Kontrollera att bussningen som installeras motsvarar utrustningens axelrotation. Avlägsna ***alla*** klistermärken och etiketter från bussningen innan den installeras.
4. Kontrollera att bussningen fritt kan skjutas in i packboxen och att det finns ett spelrum mellan axeln och bussningens innerdiameter. SpiralTrac P har en fri tolerans på ytterdiametern och kan normalt installeras utan större kraft.
5. Anteckna installationsdatum på den gröna SpiralTrac-etiketten och fäst den på utrustningen för framtida referens.



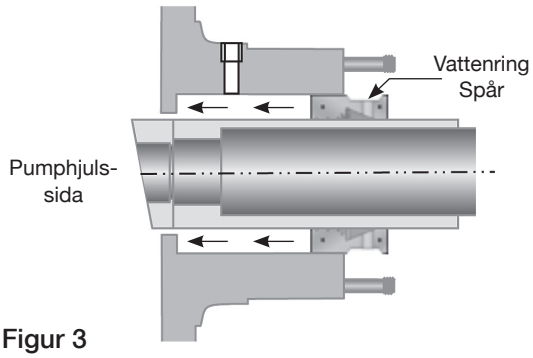
Figur 2

INSTALLATION

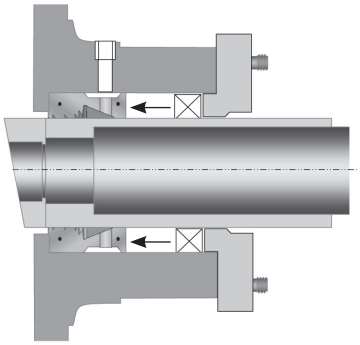
OBS: Gå direkt till steg 4 om en reparationssats för SuperSet ska installeras.

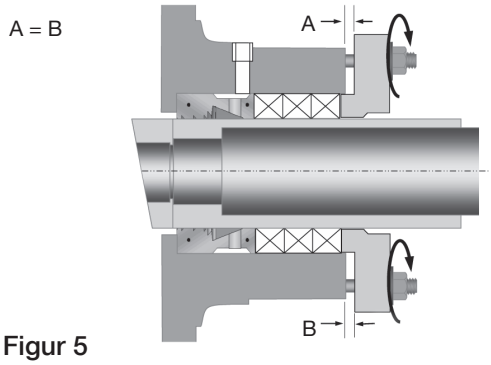
1. Ta isär SpiralTrac-bussningens båda halvor ***(se TABELL I)***.
2. Montera bussningens halvor runt axeln ***(se TABELL I)***.
3. Skjut in SpiralTrac-bussningen med jämnt fördelat tryck i packboxen tills den når ända ner i botten ***(Figur 3)***.
4. Installera varje packningsring genom att föra in i den i packboxen och sedan trycka in den så långt som möjligt i boxen med hjälp av packningens gland ***(Figur 4)***. Använd Chestertons packningsverktyg för att skjuta in ringen för direkt anliggning mot SpiralTrac-bussningen. Förskjut ringskarvarna 90°.

   Se TABELL II för information om installationsmetoder för olika packningstyper.
5. Installera glanden och dra åt glandbultarna med ett lämpligt verktyg tills glandnosen har förts in i packboxen minst 3 mm (1/8") ***(Figur 5)***.
6. Lossa glandbultarna och skjut tillbaka glanden tills den löper fritt.
7. Skjut fram glanden tills den får kontakt med packingen och dra åt glandbultarna med fingerkraft. Kontrollera att avståndet blir jämnt fördelat mellan glanden och packboxens yta ***(Figur 5)***.
8. Mät avståndet mellan axeln och glandens insida med ett bladmått på 0,5 mm (0,020") och kontrollera att glanden inte har kontakt med axeln *(om glanden har kontakt med axeln kan utrustningen överhettas och skadas)*.
9. Tillför spolvätska genom att ansluta en flödesmätare *(Chesterton® Flow Guardian™ S50 rekommenderas)* och en strypventil till motsvarande rörledning ***(Figur 6)***.



Figur 3


Figur 4



Figur 5

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

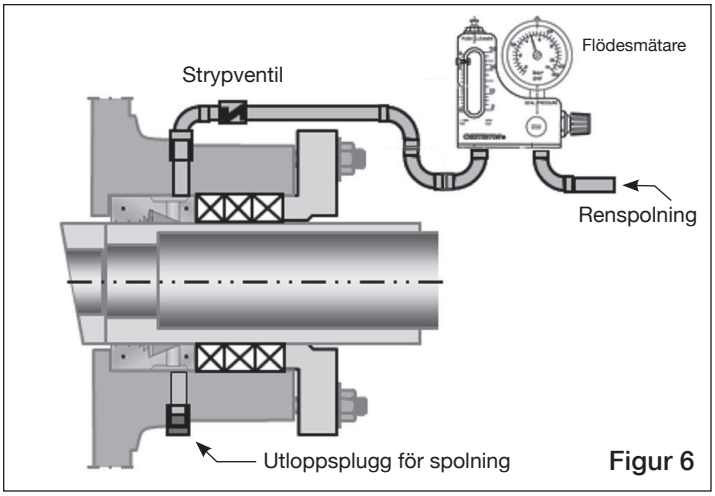
DRIFTSÄTTNING OCH START AV UTRUSTNINGEN

Kontrollera att glandnosen har förts in i packboxen minst 3 mm (1/8") innan pumpen startas.

Inkörning av packningen:

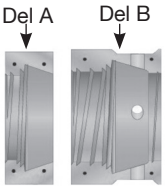
Under inkörningen kan packningen generera värme så att glanden blir varm. Normalt tar det 4 timmar att köra in packningen, varefter glandens temperatur minskar.

Kontrollera att läckage enligt Tabell II förekommer och att glanden inte överhettas. Om inget eller för litet läckage finnes lätta försiktigt på glandbultarna.



Figur 6

TABELL I: KONFIGURATIONS FÖR SpiralTrac VERSION P

Typ S	 Typ S flerdelad	Typ S STR	Typ B — Typ A

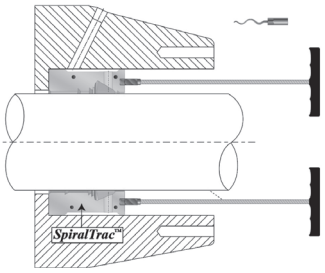
INSTALLATIONSINFORMATION

TYP	KONFIGURATION	SÄRSKILDA ANVISNINGAR
S (standard)	Delad; 2 delar	Följ normala anvisningar.
S - Flerdelad	Delad; 4 delar Del A (2-delad); Del B (2-delad)	Installera del A först och sedan del B. Om installationen har utförts korrekt passar spåret i vattenringen på del B mot injektionshålet för spolningen.
S - STR	En delning; 1 del	Ta isär STR-bussningen vid delningen. Öppna bussningen genom att sträcka/vrida den så att den kan ”viras” kring axeln.
A eller B	I ett stycke; Typ A (för försänkning) eller Typ B (för borrhål)	Odelade bussningar; Installeras innan eller samtidigt som pumpen monteras.

DEMONTERINGSINFORMATION

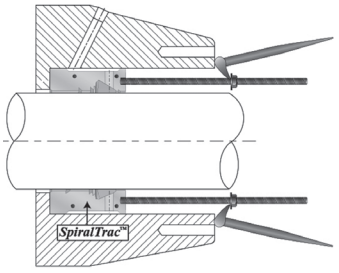
FÄRDIGGÄNGADE UTDRAGSHÅL*

Tvärsnitt	Gängmått
3/8 tum – 1/2 tum	10x24 Gängad axel
>1/2 tum	0,025 tum NC Gängad axel



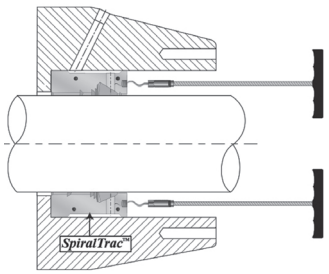
ALTERNATIV 1

Avlägsna korkskruvens ände från de två packningsverktygen och skruva in axlarna i de färdiggängade hålen på ***SpiralTrac*** och dra med jämnt fördelad kraft.



ALTERNATIV 2

Skruva in de gängade stängerna i de färdiggängade hålen i ytan på ***SpiralTrac*** Version P. Skruva muttrarna och brickorna med lika avstånd längs stängerna tills det går att pressa med bräckjärnen. Dra sedan ut ***SpiralTrac*** med jämnt fördelad kraft.



ALTERNATIV 3

(Endast för PTFE) Använd de färdigborrade hålen som styrning och skruva in utdragningsverktygens korkskruvsändar direkt i ytan på ***SpiralTrac*** P och dra med jämnt fördelad kraft.

** * PTFE är färdigborrat, inga gängor. Använd **ALTERNATIV 3.***

PACKNING

TABELL II: INSTALLATIONSINFORMATION FÖR OLIKA PACKNINGSTYPER			
TYP	**FÖRKOMPRIMERING (STARTFÖRBEREDELSE)**	**LÄCKAGE VID START DPM (DROPPAR PER MINUT)**	**GLANDJUSTERING**
370 [1,2]	Installationsteg 1 till 4; gå till installationssteg 7 till 9	100+	½ till 1 sjättedel/15 minuter
1400R	Installationssteg 1 till 9	100+	½ till 1 sjättedel/15 minuter
GraphMax	Installationssteg 1 till 9	100+	½ till 1 sjättedel/15 minuter
1730	Installationssteg 1 till 4; gå till installationssteg 7 till 9	20 – 30	½ till 1 sjättedel/15 minuter
412-W	Installationssteg 1 till 4; gå till installationssteg 7 till 9	20 – 30	½ till 1 sjättedel/15 minuter
477-1T	Installationssteg 1 till 4; gå till installationssteg 7 till 9	20 – 30+	½ till 1 sjättedel/15 minuter
1760	Installationssteg 1 till 4; gå till installationssteg 7 till 9	100+	½ till 1 sjättedel/15 minuter
1830-SSP	Installationssteg 1 till 4; gå till installationssteg 7 till 9	100+	½ till 1 sjättedel/15 minuter

*Kontakta Chesterton Mechanical Packing Applications Engineering för information om andra lämpliga packningstyper

Kommentarer

[1] Axeln måste ha egenskaper (radiella kast) enligt figur 1 för den här typen av packning.

[2] För att minska läckaget får skurna ringar inte vara mer än 3,2 mm (1/8") kortare än normalt.

SuperSet™, Flow Guardian™ är varumärken som tillhör A.W. Chesterton Company.
SpiralTrac™ är ett varumärke som tillhör Enviroseal Engineering Products Ltd.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

860 Salem Street
Groveland, MA 01834, USA
Telefon: +1-781-438-7000 Fax: +1-978-469-6528
www.chesterton.com

DISTRIBUERAS AV:

Chestertons ISO-certifikat finns på www.chesterton.com/corporate/iso

© A.W. Chesterton Company, 2026. Med ensamrätt.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av A.W. CHESTERTON CO. i USA och andra länder.

FORM NO. SV14064 REV. 5

PRINTED IN USA 5/26